Nazwa kwalifikacji: **Obsługa magazynów**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.22**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **AU.22-01-25.01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	**Rezultat 1: Zestawienie parametrów pjł**
	Zapisano:
R.1.1	Maksymalna liczba opakowań jednostkowych w opakowaniu zbiorczym dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: **12** i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: **24**
R.1.2	Maksymalna liczba opakowań jednostkowych na palecie [szt.]: dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: **768** i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: **2 304**
R.1.3	Maksymalna liczba opakowań zbiorczych na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: **64** lub liczba wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.2 i R.1.1 dla mleka 1 l i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: **96** lub liczba wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.2 i R.1.1 dla śmietanki 250 ml
R.1.4	Maksymalna liczba opakowań zbiorczych w jednej warstwie na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: **16** i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: **16**
R.1.5	Minimalna liczba warstw opakowań zbiorczych na palecie: dla wszystkich rodzajów mleka 1 l: **4** lub liczba warstw wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.3 i R.1.4 dla mleka 1 l i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml: **6** lub liczba warstw wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.3 i R.1.4 dla śmietanki 250 ml *Uwaga: wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę*
R.1.6	Wysokość ładunku na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [mm]: **1 320** lub wysokość wynikająca z iloczynu obliczenia zdającego w R.1.5 dla mleka 1 l i 330 mm i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [mm]: **900** lub wysokość wynikająca z iloczynu obliczenia zdającego w R.1.5 dla śmietanki 250 ml i 150 mm
R.1.7	Wymiary uformowanej pjł (dł. x szer. x wys.) dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [mm]: **1 200 x 1 000 x 1 464** lub 1 200 x 1 000 x wysokość wynikającą z sumy obliczenia zdającego w R.1.6 dla mleka 1 l i 144 mm
R.1.8	Wymiary uformowanej pjł (dł. x szer. x wys.) dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [mm]: **1 200 x 1 000 x 1 044** lub 1 200 x 1 000 x wysokość wynikającą z sumy obliczenia zdającego w R.1.6 dla śmietanki 250 ml i 144 mm
R.1.9	Liczba pjł z produktami zamówionymi przez obie hurtownie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: **61** i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: **18**
R.1.10	Łączna liczba pjł z produktami zamówionymi przez obie hurtownie [szt.]: **79**
R.2	**Rezultat 2: Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe i zbiorcze niezbędne do realizacji zamówień**
	Zapisano:
R.2.1	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.] dla Hurtowni AGA: **37 632**
R.2.2	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.] dla Hurtowni POL: **9 216**
R.2.3	Łączne zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.]: **46 848** lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.1 i R.2.2
R.2.4	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.] dla Hurtowni AGA: **3 136** lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R 2.1 i 12 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 49 szt. i obliczenia zdającego w R 1.3 dla mleka 1 l *Uwaga: Wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę*
R.2.5	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.] dla Hurtowni POL: **768** lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R 2.2 i 12 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 12 szt. i obliczenia zdającego w R 1.3 dla mleka 1 l *Uwaga: Wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę*
R.2.6	Łączne zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.]: **3 904** lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.4 i R.2.5
R.2.7	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 250 ml [szt.] dla Hurtowni AGA: **23 040** i dla Hurtowni POL: **18 432**
R.2.8	Łączne zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 250 ml [szt.]: **41 472** lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.7
R.2.9	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 150 mm [szt.] dla Hurtowni AGA: **960** lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R 2.7 dla Hurtowni AGA i 24 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 10 szt. i obliczenia zdającego w R 1.3 dla śmietanki 250 ml i dla Hurtowni POL: **768** lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R 2.7 dla Hurtowni POL i 24 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 8 szt. i obliczenia zdającego w R 1.3 dla śmietanki 250 ml *Uwaga: Wyniki należy zaokrąglić do liczb całkowitych w górę*
R.2.10	Łączne zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 150 mm [szt.]: **1 728** lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.9
R.3	**Rezultat 3: Kosztorys usług magazynowych**
	Zapisano:
R.3.1	Koszt netto formowania jednej pjł [zł] dla Magazynu X: **15**,00 i dla Magazynu Y: **9**,00
R.3.2	Koszt netto formowania wszystkich pjł [zł] dla Magazynu X: **1 185**,00 i dla Magazynu Y: **711**,00
R.3.3	Koszt netto składowania jednej pjł przez dwie doby [zł] dla Magazynu X: **4**,00 i dla Magazynu Y: **4**,00
R.3.4	Koszt netto składowania wszystkich pjł przez dwie doby [zł] dla Magazynu X: **316**,00 i dla Magazynu Y: **316**,00
R.3.5	Koszt netto zabezpieczenia jednej pjł [zł] dla Magazynu X: **7**,00 i dla Magazynu Y: **5**,00

R.3.6	Koszt netto zabezpieczenia wszystkich pjł [zł] dla Magazynu X: **553**,00 i dla Magazynu Y: **395**,00
R.3.7	Koszt netto załadunku jednej pjł na środek transportu [zł] dla Magazynu X: **3**,00 i dla Magazynu Y: **4**,00
R.3.8	Koszt netto załadunku wszystkich pjł na środek transportu [zł] dla Magazynu X: **237**,00 i dla Magazynu Y: **316**,00
R.3.9	Łączny koszt netto realizowanych usług magazynowych [zł] dla Magazynu X: **2 291**,00 lub koszt wynikający z sumy obliczeń zdającego w R.3.2, R.3.4, R.3.6 i R.3.8 dla Magazynu X i dla Magazynu Y: **1 738**,00 lub koszt wynikający z sumy obliczeń zdającego w R.3.2, R.3.4, R.3.6 i R.3.8 dla Magazynu Y *Uwaga: Aby móc obliczyć łączny koszt dla każdego magazynu, muszą być obliczone wszystkie koszty i ich wartości muszą być większe niż 0*
R.3.10	Wybór magazynu o niższym łącznym koszcie usług magazynowych - magazyn o niższych kosztach netto realizowanych usług magazynowych obliczonych w R.3.9
R.4	**Rezultat 4: Karta doboru kodów kreskowych dla opakowań jednostkowych i opakowań zbiorczych produktów zamówionych przez Hurtownię AGA**
R.4.1	Mleko 3% 1 litr dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120011199
R.4.2	Mleko 3% 1 litr dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120011205
R.4.3	Mleko 1% 1 litr dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120011113
R.4.4	Mleko 1% 1 litr dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120011120
R.4.5	Śmietanka 30% 250 ml dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120022881
R.4.6	Śmietanka 30% 250 ml dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120022898
R.5	**Rezultat 5: Dokument wydanie zewnętrzne**
	Zapisano:
R.5.1	Nazwa i adres magazynu: Magazyn Y, ul. Polna 22, 63-100 Śrem, jeżeli zdający w R.3.10 wybrał Magazyn Y lub Magazyn X, ul. Bema 30, 63-100 Śrem, jeżeli zdający w R.3.10 wybrał Magazyn X
R.5.2	Nazwa i adres odbiorcy: **Hurtownia POL**, ul. **Dworcowa 5**, **64-110 Leszno**
R.5.3	Nr bieżący: **41/01/2025** i Data wystawienia: 0**9.**0**1.**20**25**
R.5.4	Nazwa materiału/wyrobu/opakowania: tylko dwie pozycje asortymentowe **Mleko 2% 1 l**itr i **Śmietanka 12% 250 ml**
R.5.5	Ilość wydana dla Mleka 2% 1 litr [szt.]: **9 216** lub ilość obliczona przez zdającego w R.2.2 lub 12 szt. dla pjł, jeżeli cena jednostkowa w R.5.6 wynosi 1 689,60 zł lub 768 szt. dla op. zbiorczych, jeżeli cena jednostkowa w R.5.6 wynosi 26,40 zł *Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %*
R.5.6	Cena dla Mleka 2% 1 litr [zł]: **2,20** lub 1 689,60 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.5 wynosi 12 szt. dla pjł lub 26,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.5 wynosi 768 szt. dla op. zbiorczych *Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %*
R.5.7	Wartość dla Mleka 2% 1 litr [zł]: **20 275,20** lub wartość wynikająca z iloczynu ilości i ceny przyjętych przez zdającego w R.5.5 i R.5.6 *Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %*
R.5.8	Ilość wydana dla Śmietanki 12% 250 ml [szt.]: **18 432** lub ilość obliczona przez zdającego w R.2.7 dla Hurtowni POL lub 8 szt. dla pjł, jeżeli cena jednostkowa w R.5.9 wynosi 4 838,40 zł lub 768 szt. dla op. zbiorczych, jeżeli cena jednostkowa w R.5.9 wynosi 50,40 zł *Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %*
R.5.9	Cena dla Śmietanki 12% 250 ml [zł]: **2,10** lub 4 838,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.8 wynosi 8 szt. dla pjł lub 50,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.8 wynosi 768 szt. dla op. zbiorczych *Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %*
R.5.10	Wartość dla Śmietanki 12% 250 ml [zł]: **38 707,20** lub wartość wynikająca z iloczynu ilości i ceny przyjętych przez zdającego w R.5.8 i R.5.9 *Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %*