Nazwa kwalifikacji:	**Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów mostowych**
Oznaczenie kwalifikacji:	**B.32**
Numer zadania:	**01**
Kod arkusza:	**B.32-01_21.06**
Wersja arkusza:	**SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	**Rezultat 1: Przedmiar robót**
	W wierszach tabeli zapisane:
R.1.1	w kol. 2: **KNR 2-31 t.0114/07,08** lub **KNR 2-31 t.0114/07**i **KNR 2-31 t.0114/08** w kol. 3: **Podbudowa z kruszywa łamanego, warstwa górna o grubości po zagęszczeniu 20 cm 2*(2,75+0,20)*200,00** lub **Podbudowa z kruszywa gr. 20 cm**
R.1.2	w kol. 2: **KNR 2-31 t.1004/07** w kol. 3: **Skropienie podbudowy /nawierzchni asfaltem 2*(2,75+0,20)*200,0** lub **Skropienie podbudowy**
R.1.3	w kol. 2: **KNR 2-31 t.0312/01,02** lub **KNR 2-31 t.0312/01** i **KNR 2-31 t.0312/02** w kol. 3: **Nawierzchnia z mieszanek i mineralno-bitum. grysowo-żwirowych / betonu asfaltowego - warstwa wiążąca asfaltowa - grubość po zagęszczeniu 7 cm 2*(2,75+0,05)*200,0** lub **Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego gr. 7 cm**
R.1.4	w kol. 2: **KNR 2-31 t.1004/07** w kol. 3: **Skropienie warstwy wiążącej /nawierzchni asfaltem 2*(2,75+0,05)*200,0** lub **Skropienie warstwy wiążącej**
R.1.5	w kol. 2: **KNR 2-31 t.0312-05,06** lub **KNR 2-31 t.0312-05** i **KNR 2-31 t.0312-06** w kol. 3: **Nawierzchnia z mieszanek i mineralno-bitum. grysowo-żwirowych / betonu asfaltowego - warstwa ścieralna asfaltowa - grubość po zagęszczeniu 5 cm 2*2,75*200,0** lub **Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego gr. 5 cm**
R.1.6	w kol.4 dla każdego rodzaju wyszczególnionych robót wpisana jednostka miary: **m²**
R.1.7	W kol.5 dla wyszczególnionych robót dotyczących - wykonania i skropienia podbudowy z kruszywa wpisana ilość robót : **1180,00** - wykonania i skropienia warstwy wiążącej wpisana ilość robót : **1120,00** - wykonania warstwy ścieralnej wpisana ilość robót : **1100,00**
R.1.8	zapisana kolejność technologiczna: 1. podbudowa z kruszywa gr. 20 cm, 2. skropienie podbudowy, 3. warstwa wiążąca z betonu asfaltowego gr. 7 cm, 4. skropienie warstwy wiążącej, 5. warstwa ścieralna z betonu asfaltowego gr. 5 cm
R.2	**Rezultat 2: Zestawienie wydajności dziennej maszyn**
	Zapisane:
R.2.1	Podbudowa zasadnicza z mieszanki kruszywa niezwiązanego C90/3, 0-31,5 stabilizowana mechanicznie grubość po zagęszczeniu 20 cm: - dla równiarki samojezdnej 74kW(100KM) – w kol. 5: **1632,653** - dla walca statycznego samojezdnego 10 t - –w kol. 5: **194,175**
R.2.2	Skropienie podbudowy zasadniczej asfaltem: - dla skrapiarki do bitumu przewoźnej z ręczną pompą 250 - 500 dcm^3 w kol. 5: **655,738** - dla ciągnika kołowego 36 kW/50KM w kol. 5: **655,738**

R.2.3	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego /z mieszanki mineralno grysowo-żwirowej grubość po zagęszczeniu 7 cm: - dla rozkładarki mas bitumicznych o szer.4,0m w kol. 5: **672,269** - dla walca statycznego samojezdnego 10 t w kol. 5: **672,269** - dla walca statycznego samojezdnego 15 t w kol. 5: **672,269**
R.2.4	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem: - dla skrapiarki do bitumu przewoźnej z ręczną pompą 250 - 500 dcm^3 w kol. 5: **655,738** - dla ciągnika kołowego 37 kW/50KM w kol. 5: **655,738**
R.2.5	Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego / z mieszanki mineralno grysowo-żwirowej grubość po zagęszczeniu 5 cm: - dla rozkładarki mas bitumicznych o szer.4,0m w kol. 5: **851,064** - dla walca statycznego samojezdnego 10 t w kol. 5: **851,064** - dla walca statycznego samojezdnego 15 t w kol. 5: **851,064**
R.3	**Rezultat 3: Harmonogram robót - część analityczna**
	W wierszach tabeli zapisane:
R.3.1	Dotyczy: **Podbudowa zasadnicza z kruszyw łamanych, warstwa górna grubość po zagęszczeniu 20 cm z mieszanki kruszywa niezwiązanego C90/3 0-31,5 stabilizowana mechanicznie**; - równiarka samojezdna 74kW(100KM) - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **0,723**; przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **3** - walec statyczny samojezdny 10 t - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **2,026**; przyjęta liczba dni pracy - w kol. 10: **3**
R.3.2	Dotyczy: **Skropienie podbudowy zasadniczej asfaltem;** - skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm3 - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,800;** przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2** - ciągnik kołowy 36 kW/50KM - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,800;** przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2**
R.3.3	Dotyczy: **Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego /z mieszanki mineralno grysowo-żwirowej grubość po zagęszczeniu 7 cm;** - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0m - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,666**; przyjęta liczba dni pracy -w kol. 10: **2** - walec statyczny samojezdny 10 t - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,666**; przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2** - walec statyczny samojezdny 15 t - wyliczona liczba dni pracy w kol.9: **1,666**; przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2**
R.3.4	Dotyczy: **Skropienie warstwy wiążącej asfaltem;** - skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm3 - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,708;** przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2** - ciągnik kołowy 36 kW/50KM - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,708;** przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2**
R.3.5	Dotyczy: **Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego/ z mieszanki mineralno grysowo-żwirowej grubość po zagęszczeniu 5 cm;** - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0m - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,293**; przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2** - walec statyczny samojezdny 10 t - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,293;** przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2** - walec statyczny samojezdny 15 t - wyliczona liczba dni pracy w kol. 9: **1,293;** przyjęta liczba dni pracy w kol. 10: **2**

R.4	**Rezultat 4: Harmonogram robót - część graficzna**
R.4.1	Dla wpisanych w wierszach w kol. 5 maszyn dobranych do wykonania podbudowy z mieszanki kruszywa niezwiązanego, warstwa górna grubość po zagęszczeniu 20 cm z mieszanki kruszywa niezwiązanego C90/3, 0-31,5 stabilizowana mechanicznie - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni **3**
R.4.2	Dla wpisanych w wierszach w kol. 5 maszyn dobranych do wykonania skropienia podbudowy asfaltem - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni **2**
R.4.3	Dla wpisanych w wierszach w kol. 5 maszyn dobranych do wykonania warstwy wiążącej z betonu asfaltowego z mieszanki mineralno grysowo-żwirowej grubość po zagęszczeniu 7 cm - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni **2**
R.4.4	Dla wpisanych w wierszach w kol. 5 maszyn dobranych do wykonania skropienia warstwy wiążącej asfaltem - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni **2**
R.4.5	Dla wpisanych w wierszach w kol. 5 maszyn dobranych do wykonania warstwy wiążącej z betonu asfaltowego z mieszanki mineralno grysowo-żwirowej grubość po zagęszczeniu 5 cm - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni **2**
R.4.6	Harmonogram pracy maszyn prowadzących w części graficznej jest zgodny z rysunkiem:

L.p.	Rodzaj roboty	Rodzaj maszyny	Dni robocze 200									
1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Podbudowa zasadnicza z kruszyw łamanych, warstwa górna grubość po zagęszczeniu 20 cm z mieszanki kruszywa niezwiązanego C90/3 0-31,5 stabilizowana mechanicznie	Równiarka samojezdna 74kW(100KM)										
		Walec statyczny samojezdny 10 t			2,03							
2	Skropienie podbudowy zasadniczej asfaltem	Skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm3										
		Ciągnik kołowy 36kW/50KM				3,83						
3	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego /z mieszanki mineralno-grysowo-żwirowej grubość po zagęszczeniu 7 cm	Rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m										
		Walec statyczny samojezdny 10 t										
		Walec statyczny samojezdny 15 t						5,49				
4	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem	Skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm3										
		Ciągnik kołowy 36kW/50KM								7,20		
5	Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego/z mieszanki mineralno-grysowo-żwirowej grubość po zagęszczeniu 5 cm	Rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m										
		Walec statyczny samojezdny 10 t										
		Walec statyczny samojezdny 15 t									8,49	

Arkusz pobrany z zawodowe.edu.pl