Nazwa kwalifikacji: **Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów mostowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **B.32**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **B.32-01-25.06-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	**Rezultat 1: Przedmiar robót.**
R.1.1	**KNR 2-31** Profilowanie i zagęszczenie koryta pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni - **1440**,00 lub **3,00x480**,00
R.1.2	**KNR 2-31 t.0114-07**, **0114-08** Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowana mechanicznie - grubość po zagęszczeniu 10 cm - **1440**,00 lub **3,00x480**,00
R.1.3	**KNR 2-31 t.1004-07** Skropienie nawierzchni drogowej asfaltem - **1440**,00 lub **3,00x480**,00
R.1.4	**KNR 2-31 t.0312-01**, **0312-02** Nawierzchnia z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - warstwa wiążąca asfaltowa - grubość po zagęszczeniu 5 cm - **1440**,00 lub **3,00x480**,00
R.1.5	**KNR 2-31 t.1004-07** Skropienie nawierzchni drogowej asfaltem - **1440**,00 lub **3,00x480**,00
R.1.6	**KNR 2-31 t.0312-05** Nawierzchnia z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych - warstwa ścieralna asfaltowa - grubość po zagęszczeniu 3 cm - **1440**,00 lub **3,00x480**,00
R.1.7	W kol.4 dla każdego rodzaju wyszczególnionych robót wpisana jednostka miary: **m^2**
R.1.8	W kol.5 dla każdego rodzaju wyszczególnionych robót wpisana ilość robót : **1440**,00
R.1.9	Prawidłowo zapisana kolejność technologiczna
R.2	**Rezultat 2: Zestawienie ilościowe materiałów niezbędnych do wykonania ścieżki rowerowej.**
R.2.1	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: asfalt drogowy w ilości **1468,800 kg**
R.2.2	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: miał kamienny w ilości **20,592 t**
R.2.3	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: mieszanka mineralno- asfaltowa grysowo - żwirowa częściowo zamknięta w ilości **175,392 t**
R.2.4	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: mieszanka mineralno- asfaltowa grysowo - żwirowa zamknięta w ilości **108,000 t**
R.2.5	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: olej napędowy w ilości **51,840 kg**
R.2.6	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: tłuczeń kamienny niesortowany w ilości **305,424 t**
R.2.7	Do wykonania ścieżki rowerowej zdający zapisał: wodę w ilości **21,600 m^3**
R.2.8	W obliczonym zestawieniu ilościowym materiałów niezbędnych do wykonania ścieżki rowerowej zdający poprawnie zapisał jednostki: - dla asfaltu i oleju napędowego [kg] - dla miału, tłucznia i mieszanek mineralno asfaltowych [t] - dla wody [m^3]
R.3	**Rezultat 3: Harmonogram robót – część analityczna.**
R.3.1	Do wykonania profilowania i zagęszczenia koryta pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni zdający obliczył i zapisał: - walec wibracyjny samojezdny 7,5 t - obliczył liczbę dni pracy **0,774** i przyjął liczbę dni pracy **1** - spycharka gąsiennicowa 55 kW (75 KM) - obliczył liczbę dni pracy **0,702** i przyjął liczbę dni pracy **1**
R.3.2	Do wykonania podbudowy z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie, grubość po zagęszczeniu 10 cm zdający obliczył i zapisał: - równiarkę samojezdną 74 kW (100 KM) - obliczył liczbę dni pracy **0,522** i przyjął liczbę dni pracy **2** - walec statyczny samojezdny 10 t - obliczył liczbę dni pracy **1,692** i przyjął liczbę dni pracy **2**
R.3.3	Do wykonania skropienia podbudowy asfaltem zdający obliczył i zapisał: - skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 ÷ 500 dcm^3 - obliczył liczbę dni pracy **2,196** i przyjął liczbę dni pracy **3** - ciągnik kołowy 36 kW (50 KM) - obliczył liczbę dni pracy **2,196** i przyjął liczbę dni pracy **3**
R.3.4	Do wykonania warstwy wiążącej z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, grubość po zagęszczeniu 5 cm zdający obliczył i zapisał: - rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m - obliczył liczbę dni pracy 1,530 i przyjął liczbę dni pracy 2 - walec statyczny samojezdny 10 t - obliczył liczbę dni pracy 1,530 i przyjął liczbę dni pracy 2 - walec statyczny samojezdny 15 t - obliczył liczbę dni pracy 1,530 i przyjął liczbę dni pracy 2

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl

R.3.5	Do wykonania skropienia warstwy wiążącej asfaltem zdający obliczył i zapisał: - skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 - 500 dcm3 - obliczył liczbę dni pracy **2,196** i przyjął liczbę dni pracy **3** - ciągnik kołowy 36 kW (50 KM) - obliczył liczbę dni pracy **2,196** i przyjął liczbę dni pracy **3**
R.3.6	Do wykonania warstwy ścieralnej z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, grubość po zagęszczeniu 3 cm zdający obliczył i zapisał: - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m - obliczył liczbę dni pracy 1,008 i przyjął liczbę dni pracy 2 - walec statyczny samojezdny 10 t - obliczył liczbę dni pracy - 1,008 i przyjął liczbę dni pracy - 2 - walec statyczny samojezdny 15 t - obliczył liczbę dni pracy - 1,008 i przyjął liczbę dni pracy - 2
R.4	**Rezultat 4: Harmonogram robót – część graficzna.**
	Uwaga: należy uznać jeżeli zdający konsekwentnie odwzorował obliczenia z części analitycznej w części graficznej
R.4.1	Do wykonania profilowania i zagęszczenia koryta pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni zdający zaznaczył: - walec wibracyjny samojezdny 7,5 t - przyjęto liczbę dni pracy - **1 dzień pracy, 1 dzień roboczy** - spycharka gąsiennicowa 55 kW (75 KM)- przyjęto liczbę dni pracy - **1 dzień pracy, 1 dzień roboczy**
R.4.2	Do wykonania podbudowy z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie, grubość po zagęszczeniu 10 cm zdający zaznaczył: - równiarkę samojezdną 74 kW (100 KM) - przyjęto liczbę dni pracy - 2, od 2 do 3 dnia roboczego - walec statyczny samojezdny 10 t - przyjęto liczbę dni pracy - 2, od 2 do 3 dnia roboczego
R.4.3	Do wykonania skropienia podbudowy asfaltem zdający zaznaczył: - skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 ÷ 500 dcm^3 - **3 dni pracy, od 4 do 6 dnia roboczego** - ciągnik kołowy 36 kW (50 KM) - wyliczoną liczbę dni pracy - **3 dni pracy, od 4 do 6 dnia roboczego**
R.4.4	Do wykonania warstwy wiążącej z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, grubość po zagęszczeniu 5 cm zdający obliczył i zapisał: - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0m - **2 dni pracy, od 6 do 7 dnia roboczego** - walec statyczny samojezdny 10 t - **2 dni pracy, od 6 do 7 dnia roboczego** - walec statyczny samojezdny 15 t - **2 dni pracy, od 6 do 7 dnia roboczego**
R.4.5	Do wykonania skropienia warstwy wiążącej asfaltem zdający zaznaczył: - skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250 ÷ 500 dcm^3 - **3 dni pracy, od 8 do 10 dnia roboczego** - ciągnik kołowy 36 kW(50KM)- wyliczoną liczbę dni pracy - **3 dni pracy, od 8 do 10 dnia roboczego**
R.4.6	Do wykonania warstwy ścieralnej z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych. Grubość po zagęszczeniu 4 cm zdający obliczył i zapisał: - rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m - **2 dni pracy, od 10 do 11 dnia roboczego** - walec statyczny samojezdny 10 t - **2 dni pracy, od 10 do 11 dnia roboczego** - walec statyczny samojezdny 15 t - **2 dni pracy, od 10 do 11 dnia roboczego**

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - monitoring klas i generowanie egzaminów

R.4.7

Harmonogram wykonany jak poniższy:

Maszyna	Dni robocze										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Walec wibracyjny samojezdny 7,5 t											
Spycharka gąsiennicowa 55kW(75KM)											
Równiarka samojezdna 74 kW(100KM)											
Walec statyczny samojezdny 10 t											
Skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm^3											
Ciągnik kołowy 36kW(50KM)											
Rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m											
Walec statyczny samojezdny 10 t											
Walec statyczny samojezdny 15 t											
Skrapiarka do bitumu przewoźna z ręczną pompą 250-500 dcm^3											
Ciągnik kołowy 36kW(50KM)											
Rozkładarka mas bitumicznych o szer.4,0 m											
Walec statyczny samojezdny 10 t											
Walec statyczny samojezdny 15 t											

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - monitoring klas i generowanie egzaminów