

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót ciesielskich**
 Oznaczenie arkusza: **BUD.02-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **BUD.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Przygotowana poręcz i podstawa

Uwaga: Rezultat R.1.1 i R.1.2 należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN wykonanie czynności przygotowania elementów do montażu

1	Wytrasowane w poręczy miejsca pod otwory do montażu zgodnie z rysunkiem 3 z tolerancją ± 2 mm						
2	Wytrasowane w podstawie miejsca pod otwory do montażu zgodnie z rysunkiem 6 z tolerancją ± 2 mm						
3	Wywiercone otwory w poręczy do montażu zgodnie z rysunkiem 3						
4	Wywiercone otwory montażowe w podstawie zgodnie z rysunkiem 6						
5	Wyfrezowane wzdłużne krawędzie poręczy frezem R6 zgodnie z rysunkiem 3						
6	Wyszlifowane elementy poręczy i podstawy w celu usunięcia linii traserskich						

Rezultat 2: Przygotowane deski okładzinowe

Uwaga: Rezultat R.2.1 należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN wykonanie czynności przygotowania elementów do montażu

1	Wytrasowane miejsca pod połączenia śrubowe zgodnie z rysunkiem 4 z tolerancją ± 2 mm						
2	Wywiercone otwory w deskach okładzinowych tylnych zgodnie z rysunkiem 4						
3	Wyszlifowane deski okładzinowe w celu uzyskania gładkiej powierzchni						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Przygotowane deski dekoracyjne

Uwaga: Kryterium R.3.1, R.3.2 i R.3.3 należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN wykonanie czynności przygotowania elementów do montażu

1	Wytrasowane miejsca pod otwory na połączenia śrubowe zgodnie z rysunkiem 5 z tolerancją ± 2 mm						
2	Wytrasowane miejsca pod otwory dekoracyjne zgodnie z rysunkiem 5 z tolerancją ± 2 mm						
3	Wytrasowane odległości na krawędziach zewnętrznych pod frezowanie dekoracyjne zgodnie z rysunkiem 5 z tolerancją ± 2 mm						
4	Wywiercone otwory na połączenia śrubowe zgodnie z rysunkiem 5						
5	Wywiercone otwory dekoracyjne zgodnie z rysunkiem 5						
6	Wyfrezowane krawędzie otworu dekoracyjnego frezem R6						
7	Krawędzie zewnętrzne wykonane frezem R6 zgodnie z rysunkiem 5						
8	Wyszlifowane elementy w celu uzyskania gładkiej powierzchni						

Rezultat 4: Zmontowany fragment balustrady

1	Połączone elementy desek dekoracyjnych z deskami okładzinowymi						
2	Czoła desek dekoracyjnych i desek okładzinowych są zlicowane						
3	Zmontowaną część fragmentu balustrady połączono z podstawą oraz poręczą						
4	Deski dekoracyjne zamontowane prostopadle względem poręczy oraz podstawy						
5	Zmontowane elementy fragmentu balustrady licują ze sobą						
6	Podczas montażu połączeń śrubowych nie zostały uszkodzone widoczne płaszczyzny czołowe desek okładzinowych						
7	Gotowa konstrukcja nie posiada wgnieceń, zarysowań, zabrudzeń						
8	Połączenia elementów konstrukcyjnych nie posiadają widocznych szczelin i przylegają do siebie						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywanie fragmentu balustrady

Zdający:

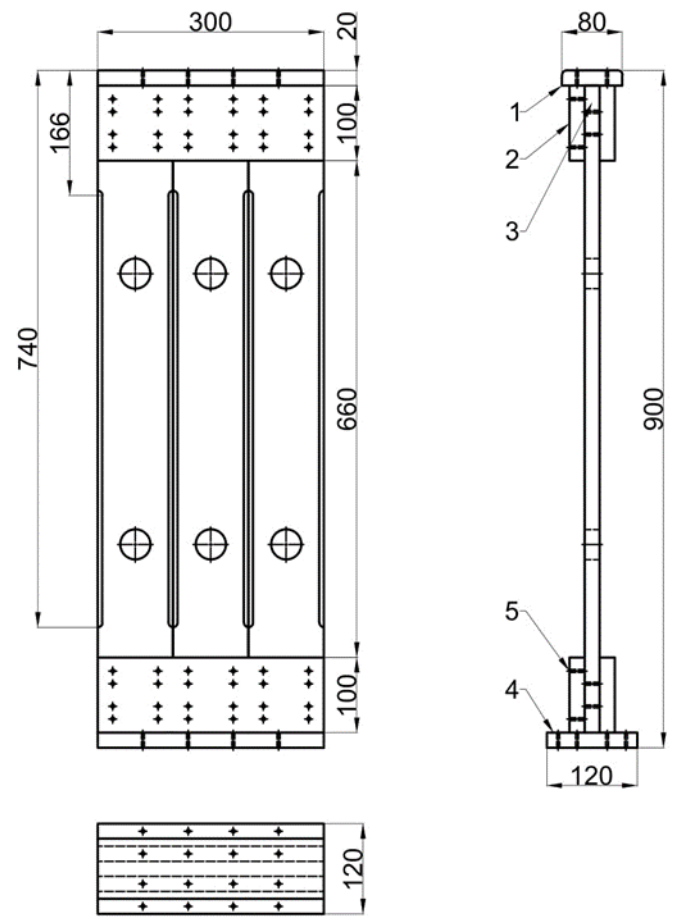
1	sprawdził wymiary przygotowanych przez OE elementów						
2	podczas frezowania miał założone okulary ochronne						
3	podczas frezowania stosował ochronnik słuchu						
4	używał elektronarzędzi zgodnie z przeznaczeniem oraz instrukcjami obsługi						
5	sprawdził sprawność elektronarzędzi przez próbne włączenie przed ich użyciem						
6	odkładał materiały, narzędzia i sprzęt tak, że nie utrudniały robót i nie stwarzały zagrożeń						
7	po zakończeniu pracy oczyścił używany sprzęt i narzędzia oraz odłożył je na miejsce						
8	umieścił odpady w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator

imię i nazwisko

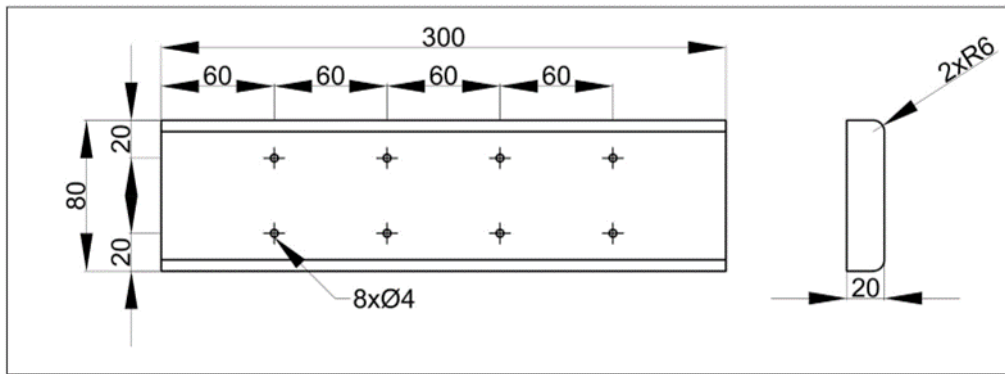
.....

data i czytelny podpis

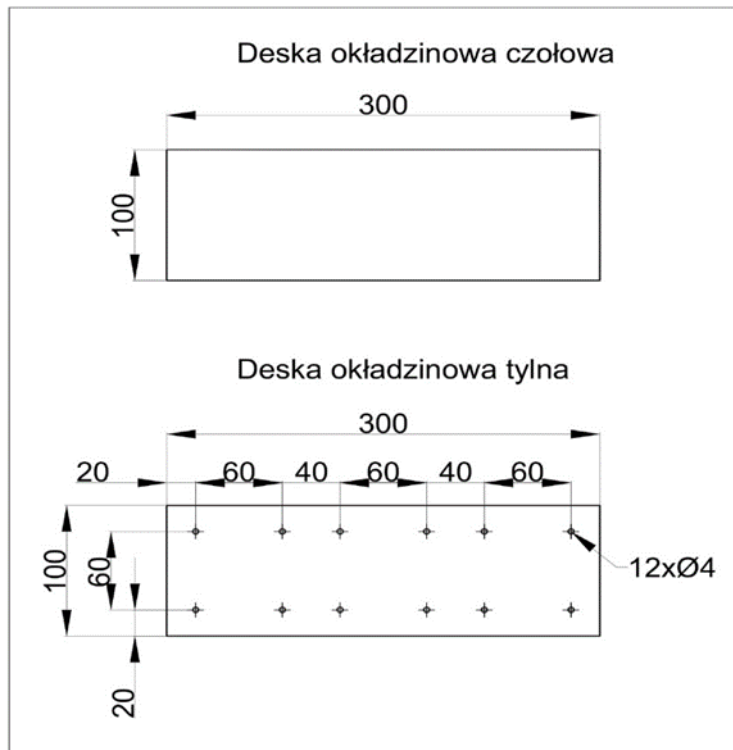


Lp	Nazwa elementu	Sztuk	Materiał	Wymiary			Uwagi
				Dł	Szer	Gr	
1	Poręcz	1	Drewno	300	80	20	
2	Deska okładzinowa	4	Drewno	300	100	20	
3	Deska dekoracyjna	3	Drewno	860	100	20	
4	Podstawa	1	Drewno	300	120	20	
5	Wkręt Ø4x35	72	Metal	35		Ø4	

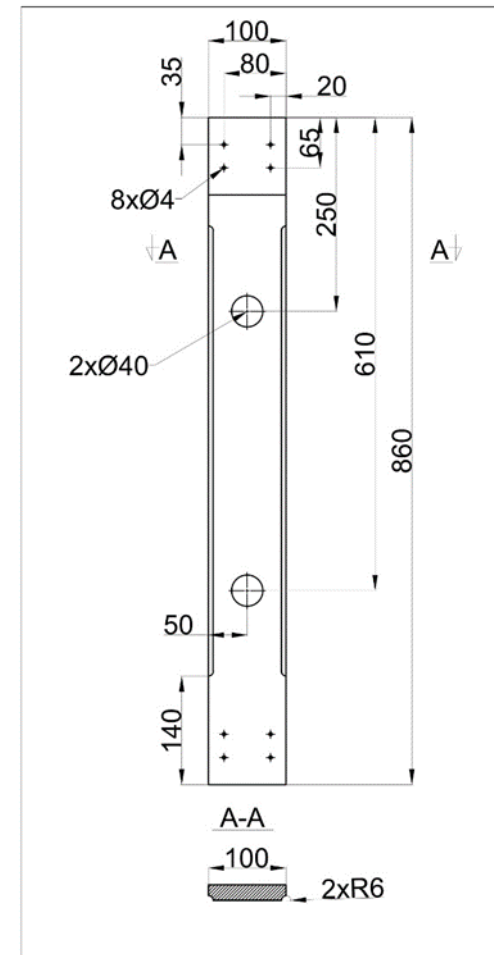
Rysunek 2. Konstrukcja fragmentu balustrady



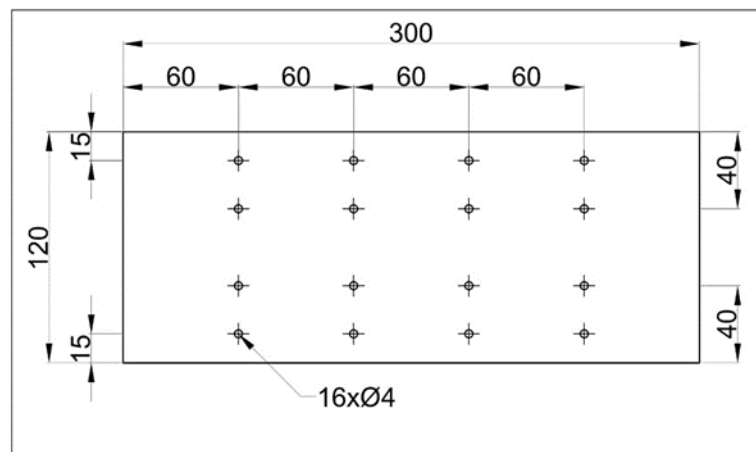
Rysunek 3. Poręcz balustrady



Rysunek 4. Deski okładzinowe



Rysunek 5. Deska dekoracyjna



Rysunek 6. Podstawa balustrady