

**EGZAMIN ZAWODOWY
 Rok 2023
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót dekarско-blaharskich**
 Oznaczenie arkusza: **BUD.03-01-23.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **BUD.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Zamocowane łąty

Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny

1	Zamocowane pięć łąt o przekroju 40 x 60 mm								
2	Łaty długość 1000 mm ± 5 mm								
3	Łaty zamocowane co najmniej jednym gwoździem do każdej kontrłaty								
4	Gwoździe nie odstają od łąt								
5	Pierwsza łąta zamocowana równolegle do okapu ± 5 mm								
6	Pierwsza łąta o wysokości 60 mm przy okapie ustawiona zgodnie z Rysunkiem 2								
7	Rozstaw drugiej łąty wynosi 180 mm ± 5 mm zgodnie z Rysunkiem 1								
8	Rozstaw trzeciej łąty wynosi 120 mm ± 5 mm zgodnie z Rysunkiem 1								
9	Rozstaw pozostałych łąt wynosi 150 mm ± 5 mm zgodnie z Rysunkiem 1								

Rezultat 2: Ułożone i zamocowane dachówki karpiówki

1	Pierwszy rząd dachówek okapowych ułożony wzdłuż okapu tworzy linię prostą ± 5 mm						
2	Pierwszy rząd dachówek okapowych zamocowany za pomocą wkrętów						
3	Dolna krawędź dachówek okapowych wysunięta poza krawędź pierwszej łąty $40 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ zgodnie z Rysunkiem 2						
4	Pierwszy rząd dachówek ułożony na dachówkach okapowych rozpoczęty dachówką połówkową zgodnie z Rysunkiem 1						
5	Krawędź dolna pierwszego rzędu dachówek ułożonych na dachówkach okapowych jest równa z dolną krawędzią dachówek okapowych zgodnie z Rysunkiem 1						
6	Drugi rząd dachówek rozpoczęty całą dachówką karpiówką zgodnie z Rysunkiem 1						
7	Ułożone trzy rzędy dachówek zgodnie z Rysunkiem 1						
8	Dachówki karpiówki ułożone równo z prawą stroną połączenia dachowej zgodnie z Rysunkiem 1						
9	Dachówki ściśle ułożone jedna przy drugiej						
10	Ostatni rząd dachówek (przy ścianie szczytowej) zamocowany za pomocą wkrętów do łąty						

Rezultat 3: Wykonana i zamocowana obróbka blacharska ściany szczytowej

1	Kapinos obróbki ściany szczytowej o szerokości $20 \text{ mm} \pm 3 \text{ mm}$ zgodnie z Rysunkiem 2						
2	Linia gięcia kapinosa: linia prosta						
3	Obróbka blacharska zamocowana dwoma wkrętami farmerskimi (po bokach obróbki w rozstawie nie większym niż 50 cm)						
4	Górna część obróbki ściany szczytowej ściśle przylega do ściany szczytowej						
5	Odgięcie górnej krawędzi obróbki szczytowej wsunięte w nacięcie w ścianie szczytowej zgodnie z Rysunkiem 2						
6	Dolna część obróbki ściany szczytowej pokrywa górną krawędź dachówek karpiówek						
7	Obróbka blacharska zamocowana stabilnie (nie przesuwa się pod naciskiem dłoni)						
8	Górna część obróbki blacharskiej szerokość: $150 \text{ mm} \pm 3 \text{ mm}$ zgodnie z Rysunkiem 2						
9	Dolna część obróbki blacharskiej szerokość: $120 \text{ mm} \pm 3 \text{ mm}$ zgodnie z Rysunkiem 2						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania pokrycia dachowego i obróbki blacharskiej

Zdający:

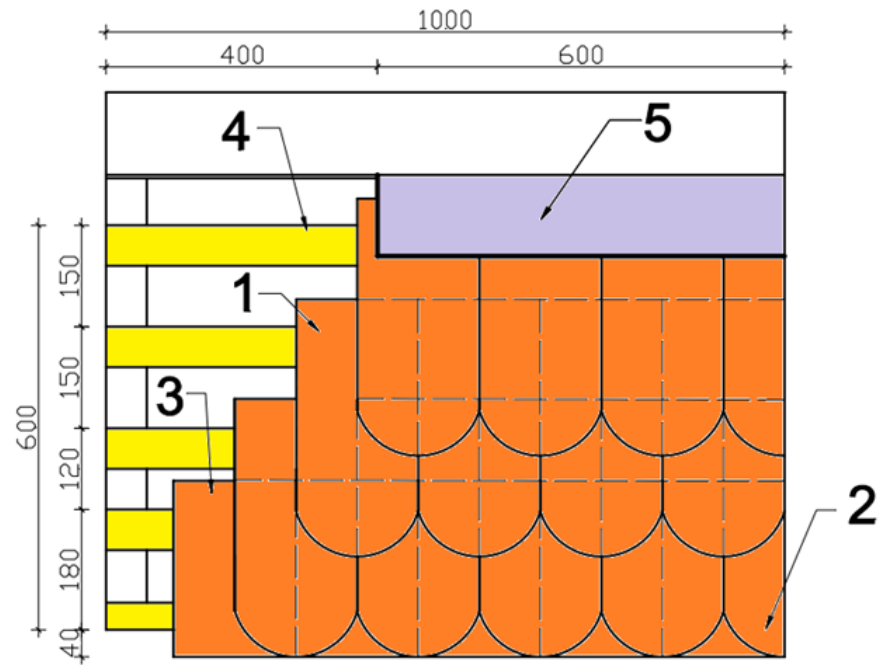
1	dociął łąty przy użyciu piły do drewna								
2	dociął łąty posługując się piłą do drewna w sposób bezpieczny								
3	miał założone okulary ochronne podczas cięcia łąt								
4	zamocował łąty wkrętarką								
5	doginał blachę w rękawicach ochronnych przy użyciu zaginarki								
6	w sposób bezpieczny posługiwał się narzędziami i urządzeniami podczas gięcia blachy								
7	ułożył i zamocował pierwszy rząd dachówek karpiówek okapowych do łąty wkrętami								
8	zamocował ostatni rząd dachówek karpiówek przy ścianie szczytowej wkrętami								
9	zamocował obróbkę blacharską wkrętami farmerskimi								
10	po zakończeniu prac uporządkował stanowisko, odłożył narzędzia i sprzęt na miejsce a odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach								

Egzaminator

imię i nazwisko

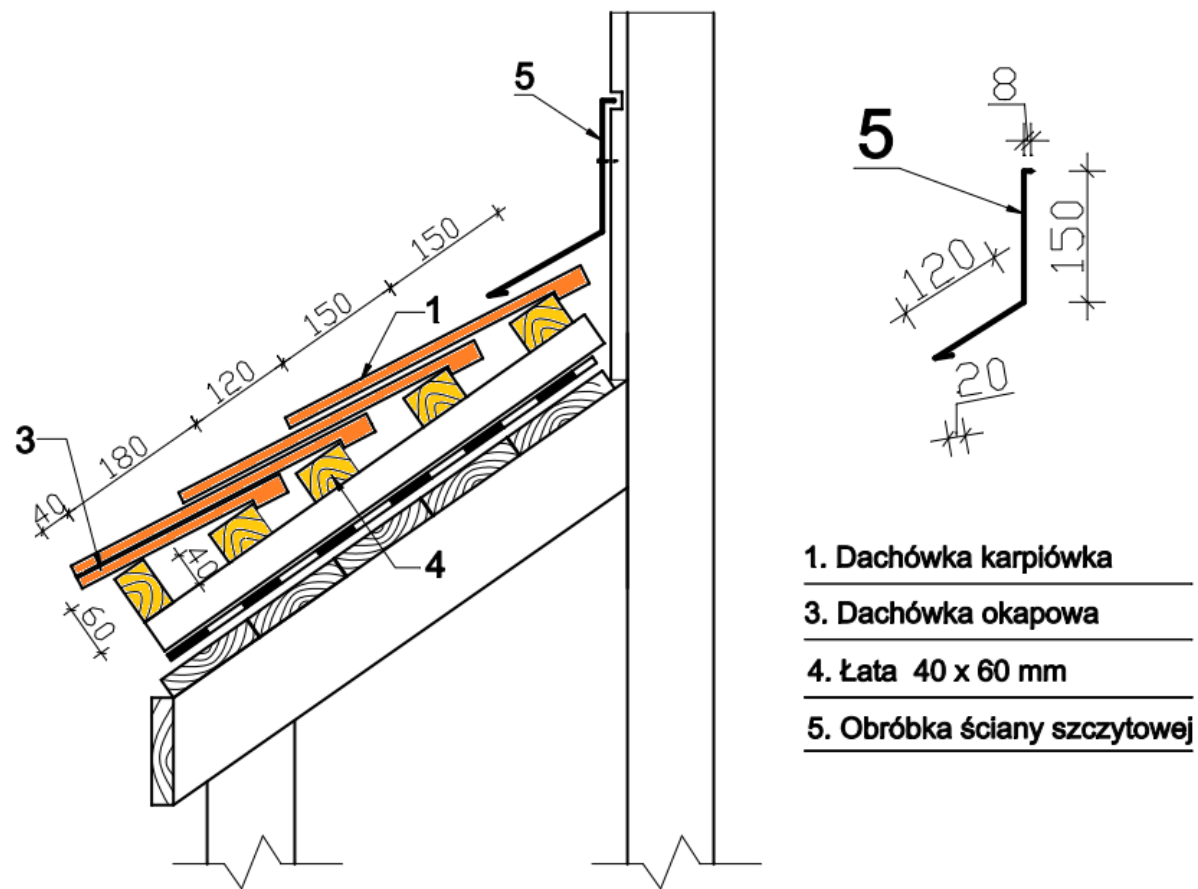
.....

data i czytelny podpis



- 1. Dachówka karpiówka cała
- 2. Dachówka karpiówka półwkowa
- 3. Dachówka okapowa
- 4. Łata 40 x 60 mm
- 5. Obróbka ściany szczytowej

Rysunek 1



Wymiary w mm

Rysunek 2. Przekrój pokrycia dachowego