

**EGZAMIN ZAWODOWY
 Rok 2025
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót dekarско-blaharskich**
 Oznaczenie arkusza: **BUD.03-01-25.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **BUD.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: Zamocowane przygotowane łaty***Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny*

1	Łaty o długości 1000 mm \pm 5 mm						
2	Łaty zamocowane co najmniej jednym gwoździem do każdej krokwi						
3	Gwoździe nie mogą odstawać od łąt - łby gwoździ zlicowane z górną powierzchnią łąt						
4	Pierwsza łąta zamocowana równolegle do okapu \pm 5 mm na długości łąty						
5	Rozstaw łąt - 310 mm \pm 5 mm zgodnie z Rysunkiem 1 i Rysunkiem 2						

Rezultat 2: Zamocowana ułożona płyta poliwęglanowa trapezowa*Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny*

1	Pianka samoprzylepna zamocowana do wierzchu każdej łąty - na klej znajdujący się na piance lub za pomocą zszywek zgodnie z Rysunkiem 1						
2	Pianka pokrywa całą długość każdej łąty						
3	Dolna krawędź płyty poliwęglanowej trapezowej wysunięta poza krawędź pierwszej łąty 40 mm \pm 10 mm						
4	Płyta poliwęglanowa trapezowa ułożona równolegle do okapu						
5	Płyta poliwęglanowa trapezowa zamocowana do pierwszej łąty w każdym górnym trapezie za pomocą wkrętów z uszczelką						
6	Płyta poliwęglanowa trapezowa zamocowana do pozostałych łąt naprzemiennie w co drugim górnym trapezie za pomocą wkrętów z uszczelką						
7	Po bokach płyta poliwęglanowa trapezowa zamocowana do każdej łąty w górnym trapezie płyty za pomocą wkrętów z uszczelką						
8	Płyta poliwęglanowa trapezowa zamocowana do ostatniej łąty w każdym górnym trapezie za pomocą wkrętów z uszczelką						
9	W miejscu mocowania wkrętów z uszczelką podłożone podkładki dystansowe						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Zamocowana wykonana obróbka przyścienna							
1	Linia gięcia kapinosa - linia prosta						
2	Kapinos obróbki przyściennej - szerokość 15 mm ± 3 mm zgodnie z Rysunkiem 2						
3	Górna część obróbki przyściennej ściśle przylega do ściany						
4	Dolna część obróbki przyściennej pokrywa górną krawędź płyty poliwęglanowej trapezowej						
5	Obróbka przyścienna zamocowana trzema wkrętami z uszczelką EPDM „farmerskimi” - wkręty w równych rozstawach, wkręty skrajne w odległości 30 mm od krawędzi						
6	Obróbka przyścienna zamocowana stabilnie - nie przesuwa się pod naciskiem dłoni						
7	Lewa krawędź obróbki przyściennej zamocowana równo z lewą krawędzią płyty poliwęglanowej trapezowej						
8	Obróbka przyścienna - długość 800 mm ± 10 mm zgodnie z Rysunkiem 1						
9	Szerokość dolna obróbki przyściennej - 120 mm ± 5 mm zgodnie z Rysunkiem 2						
10	Wysokość obróbki przyściennej - 150 mm ± 5 mm zgodnie z Rysunkiem 2						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg przygotowania łąt i obróbki blacharskiej przyściennej

Zdający:

1	sprawdził przed przystąpieniem do prac wymiary łąt za pomocą przyrządów pomiarowych						
2	docinał łąty za pomocą piły do drewna						
3	pracował w masce przeciwpyłowej, okularach i rękawicach ochronnych podczas cięcia łąt						
4	sprawdził przed przystąpieniem do prac wymiary blachy za pomocą przyrządów pomiarowych						
5	wyznaczył i wytrasował linię cięcia blachy						
6	docinał blachę przy użyciu nożyc do blach lub nożyc krążkowych na giętarcie						
7	docinał blachę w okularach i rękawicach ochronnych						
8	wyznaczył i wytrasował linię gięcia blachy						
9	doginał blachę w rękawicach ochronnych za pomocą zaginarki						
10	odkładał materiały, narzędzia i sprzęt tak, żeby nie utrudniały robót i nie stwarzały zagrożeń						

Przebieg 2: Przebieg wykonania pokrycia dachowego i obróbki przyściennej

Zdający:

1	zamocował łąty wkrętami za pomocą wkrętarki						
2	zamocował płyty poliwęglanowe trapezowe wkrętami za pomocą wkrętarki						
3	zamocował obróbkę blacharską przyścienną wkrętami za pomocą wkrętarki						
4	kontrolował wymiary elementów za pomocą przyrządów pomiarowych						
5	kontrolował jakość wykonywanych prac						
6	po zakończeniu prac oczyścił narzędzia i sprzęt, uporządkował stanowisko, umieścił odpady w odpowiednich pojemnikach						

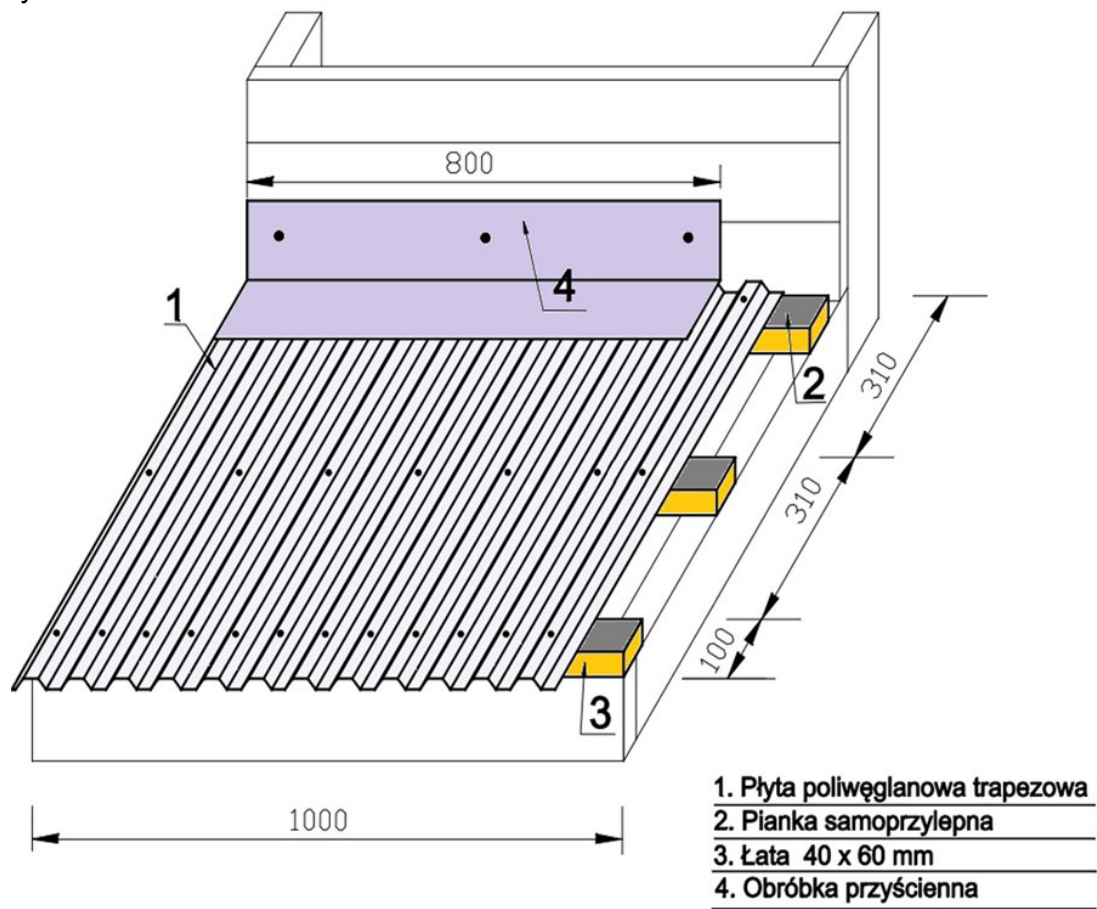
Egzaminator

.....

imię i nazwisko

data i czytelny podpis

rysunek 1.



Rysunek 2.

