

**EGZAMIN ZAWODOWY**  
**Rok 2022**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksplatacja maszyn i urządzeń przemysłu ceramicznego**  
 Oznaczenie arkusza: **CES.01-01-22.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **CES.01**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA**  
**2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka   –

Kod egzaminatora

Data egzaminu      
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił*

**Rezultat 1: Angoba w pojemniku na produkt gotowy**

1	sporządzona angoba umieszczona w zbiorniku na produkt gotowy						
2	konsystencja angoby: gęsta śmietana						

**Rezultat 2: Karta oceny jakości angoby**

*Wpisane:*

1	Nazwa angoby: <b>angoba biała</b>						
2	Przyrząd do kontroli jednorodności: <b>sito</b>						
3	Dane techniczne: <b>900-1500 oczek/cm<sup>2</sup></b>						
4	Przyrząd do pomiaru gęstości: <b>densymetr lub gęstościomierz</b>						
5	Odczyt gęstości w g/cm <sup>3</sup> : przedział <b>od 50 do 60</b> kresek w skali densymetru						

**Rezultat 3: Metryczka**

*Wpisane:*

1	Nazwa angoby: <b>angoba biała</b>						
2	Skład ilościowy i jakościowy: <b>glina biała 1,4 kg</b>						
3	Skład ilościowy i jakościowy: <b>kaolin 0,4 kg</b>						
4	Skład ilościowy i jakościowy: <b>kwarc 0,2 kg</b>						
5	Skład ilościowy i jakościowy: <b>woda 3,0 l</b>						
6	Zastosowanie angoby: <b>pokrywanie powierzchni wyrobu lub dekoracja wyrobu lub efekt matowy</b> lub inne określenie oddające znaczenie technologiczne						

Numer stanowiska


**Przebieg 1: Wykonanie białej angoby**

Zdający:

1	zgromadził materiały: glina biała, kaolin, kwarc w ilości niezbędnej do wykonania zadania						
2	odważył surowce: glina biała, kaolin, kwarc						
3	odmierzył wodę						
4	dozował surowce stałe i wodę do zbiornika						
5	mieszał razem wszystkie składniki angoby						
6	obsługiwał urządzenie mieszające zgodnie z instrukcją						
7	przetarł angobę przez sito kontrolne o wielkości 900÷1500 oczek na 1 cm <sup>2</sup>						
8	pomierzył gęstości gęstościomierzem zgodnie z zasadami pomiaru						
9	umieścił gotową angobę w pojemniku na produkt gotowy						

**Przebieg 2: Przestrzeganie zasad bhp**

Zdający:

1	dobrał środki ochrony indywidualnej: maseczkę przeciwpyłową, rękawice ochronne						
2	sprawił stan techniczny urządzenia mieszającego zgodnie z instrukcją obsługi						
3	oczyścił przyrządy pomiarowe: sito i gęstościomierz						
4	oczyścił urządzenie mieszające						
5	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

.....

*imię i nazwisko*

*data i czytelny podpis*