

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**

Oznaczenie kwalifikacji: **CES.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

CES.02-01-23.06-SG

## **EGZAMIN ZAWODOWY**

**Rok 2023**

**CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

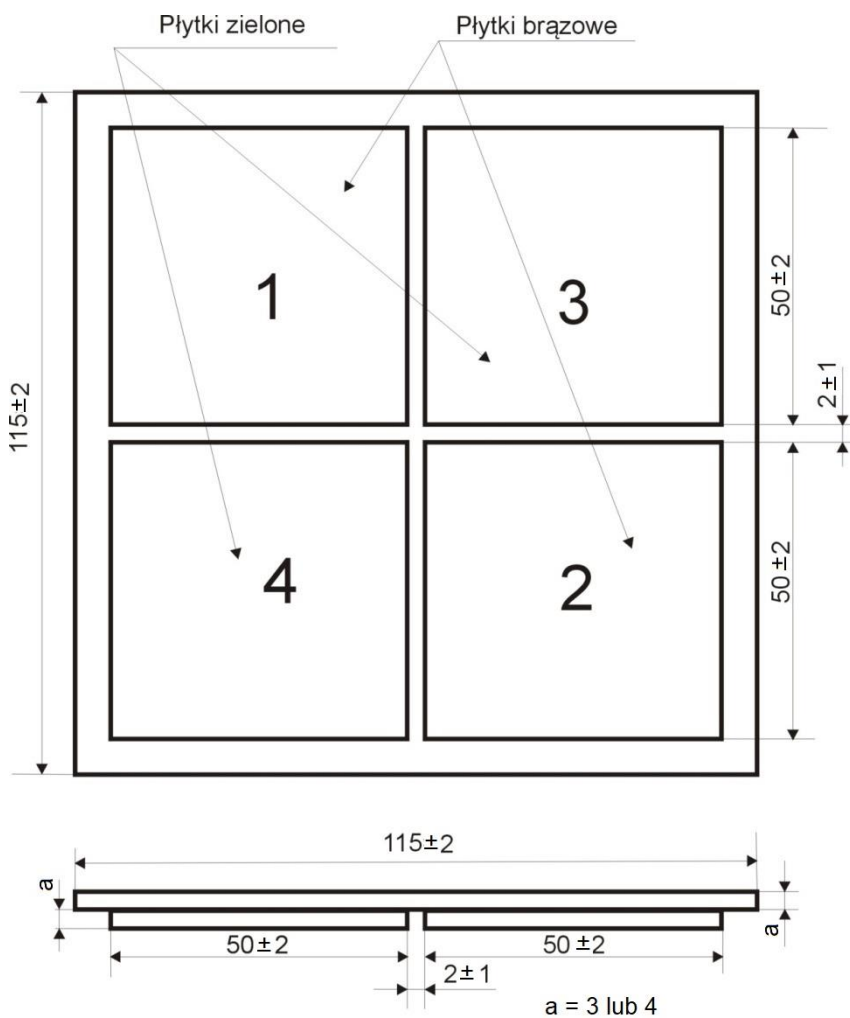
Przygotuj dekoracyjną płytkę szklaną o wymiarach zgodnych z rysunkiem 1, przeznaczoną do dalszej obróbki w piecu do fusingu. W tym celu wytnij elementy ze szkła kolorowego i bezbarwnego, stęp ich krawędzie gładzikiem oraz ułóż kolorowe elementy na płytce bezbarwnej zgodnie z rysunkiem 1, mocując je punktowo klejem. Tak przygotowaną płytkę pozostaw na stanowisku do oceny.

Dokonaj identyfikacji surowców szklarskich umieszczonych w zamkniętych pojemnikach na stanowisku egzaminacyjnym. Podczas identyfikacji surowców nie otwieraj pojemników. Wyniki przeprowadzonej identyfikacji zapisz w tabeli 1 (wpisz numer odpowiedniego pojemnika z surowcem).

Oceń jakość 10 wyrobów szklanych umieszczonych na stanowisku egzaminacyjnym oraz określ sposób ich formowania. Wyniki przeprowadzonej oceny i sposób formowania zapisz w tabeli 2.

Zadanie wykonaj na przygotowanych stanowiskach pracy wyposażonych w niezbędne materiały i narzędzia.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bezpieczeństwa i higieny pracy, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu prac uporządkuj stanowisko.



**Rysunek 1. Dekoracyjna płytka szklana**

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.**

**Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:**

- dekoracyjna płytką szklana przygotowana do fusingu,
- wyniki identyfikacji surowców szklarskich - tabela 1,
- ocena jakości wyrobów szklanych i sposób ich formowania - tabela 2

oraz

przebieg wykonywania dekoracyjnej płytki szklanej.

**Tabela 1. Wyniki identyfikacji surowców szklarskich**

| Lp. | Surowiec                      | Numer pojemnika |
|-----|-------------------------------|-----------------|
| 1.  | Piasek szklarski              |                 |
| 2.  | Mączka wapienna               |                 |
| 3.  | Barwnik                       |                 |
| 4.  | Stłuczka szkła opakowaniowego |                 |
| 5.  | Stłuczka szkła okiennego      |                 |

**Tabela 2. Ocena jakości wyrobów ze szkła i sposób ich formowania**

| Lp. | Wyroby szklane         | Nr wyrobu |  |  |  |  |  |  |
|-----|------------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|
| 1.  | Formowane ręcznie      |           |  |  |  |  |  |  |
| 2.  | Formowane mechanicznie |           |  |  |  |  |  |  |
| 3.  | Z wadami masy szklanej |           |  |  |  |  |  |  |
| 4.  | Z wadami formowania    |           |  |  |  |  |  |  |