

**EGZAMIN ZAWODOWY
 Rok 2023
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**
 Oznaczenie arkusza: **CES.02-01-23.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **CES.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Dekoracyjna płytką szklana przygotowana do fusingu

1	wycięty jest element 1 ze szkła brązowego o wymiarach (długość x szerokość) 50×50 mm (±2 mm)						
2	wycięty jest element 2 ze szkła brązowego o wymiarach (długość x szerokość) 50×50 mm (±2 mm)						
3	wycięty jest element 3 ze szkła zielonego o wymiarach (długość x szerokość) 50×50 mm (±2 mm)						
4	wycięty jest element 4 ze szkła zielonego o wymiarach (długość x szerokość) 50×50 mm (±2 mm)						
5	wycięty jest element ze szkła bezbarwnego o wymiarach (długość x szerokość) 115×115 mm (±2 mm)						
6	obrzeża wszystkich elementów są stępione						
7	na płytce ze szkła bezbarwnego ułożone są dwa elementy ze szkła brązowego i dwa elementy ze szkła zielonego zgodnie z rysunkiem						
8	wszystkie elementy kolorowe są przyklejone do płytki bezbarwnej						

Rezultat 2: wypełniona Tabela 1 - wyniki identyfikacji surowców szklarskich

Zdający

1	dla piasku szklarskiego wpisał 2						
2	dla mączki wapiennej wpisał 4						
3	dla barwnika wpisał 3						
4	dla stłuczki szkła opakowaniowego wpisał 5						
5	dla stłuczki szkła okiennego wpisał 6						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: wypełniona Tabela 2 - ocena jakości wyrobów szklanych i sposób ich formowania

Zdający w tabeli zapisał:

1	w wierszu 1: 2, 5, 7, 8, 10						
2	w wierszu 2: 1, 3, 4, 6, 9						
3	w wierszu 3: 6, 7						
4	w wierszu 4: 3, 4, 9						

Przebieg 1: przebieg wykonania dekoracyjnej płytki szklanej

Zdający

1	miał założone rękawice, fartuch i okulary ochronne podczas cięcia szkła						
2	umieścił odpady szklane w specjalnym pojemniku						
3	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis