

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksplatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**
Oznaczenie arkusza: **CES.02-02-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **CES.02**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Zamontowany zestaw formujący w maszynie Emhart IS

1	Zamontowana przedforma w automacie formującym						
2	Zamontowana forma w automacie formującym						
3	Zamontowany ustnik w automacie formującym						
4	Zamontowany kier w automacie formującym						

Rezultat 2: Wyniki identyfikacji elementów formujących w maszynie Emhart IS - tabela 1

Kryterium uznaje się za spełnione, jeżeli zapisano:

1	element 1: Kier						
2	element 2: Ustnik						
3	element 3: Przedforma						
4	element 4: Forma						

Rezultat 3: Wyniki pomiarów masy i wymiarów opakowań szklanych - tabela 2

Uwaga: kryteria R.2.1 ÷ R.2.10 należy oceniać na podstawie Karty wyników pomiarów wykonanych i zapisanych przez egzaminatora, zamieszczonej na ostatniej stronie zasad oceniania.

Uwaga: Pomiary należy wykonać przyrządami pomiarowymi, którymi posługiwali się zdający. Różnice pomiędzy pomiarami wykonanymi przez egzaminatora, wpisanymi do Karty wyników pomiarów, a wynikami pomiarów zdającego nie mogą przekraczać ± 1 mm (dotyczy pomiarów średnic i wysokości) a masy wyrobów ± 5 g

1	Opakowanie szklane 1 - masa zgodna ze stanem faktycznym						
2	Opakowanie szklane 1 - wysokość całkowita zgodna ze stanem faktycznym						
3	Opakowanie szklane 1 - średnica wewnętrzna otworu zgodna ze stanem faktycznym						
4	Opakowanie szklane 1 - średnica zewnętrzna korpusu zgodna ze stanem faktycznym						
5	Opakowanie szklane 1 - grubość ścianki zgodna ze stanem faktycznym						
6	Opakowanie szklane 2 - masa zgodna ze stanem faktycznym						
7	Opakowanie szklane 2 - wysokość całkowita zgodna ze stanem faktycznym						
8	Opakowanie szklane 2 - średnica wewnętrzna otworu zgodna ze stanem faktycznym						
9	Opakowanie szklane 2 - średnica zewnętrzna korpusu zgodna ze stanem faktycznym						
10	Opakowanie szklane 2 - grubość ścianki zgodna ze stanem faktycznym						

Rezultat 4: Wyniki identyfikacji metody formowania i wad masy szklanej wyrobów - tabela 3

Kryterium uznaje się za spełnione, jeżeli zapisano:

1	metoda formowania: mechaniczna dla wyrobów 1, 2, 4, 6						
2	metoda formowania: ręczna dla wyrobów 3, 5						
3	wady wyrobów: brak wad dla wyrobów 2, 3, 5						
4	wady wyrobów: pęcherz lub pęcherze dla wyrobu 1						
5	wady wyrobów: smugi dla wyrobu 4						
6	wady wyrobów: kamień lub kamienie dla wyrobu 6						

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Naważka surowców w pojemniku, służąca do sporządzenia zestawu szklarskiego

Kryterium uznaje się za spełnione, jeżeli:

1	masa sporządzonej mieszanki wynosi netto: 400 g $\pm$ 10 g						
---	--	--	--	--	--	--	--

Przebieg 1: Montażu elementów formujących, przygotowania naważki surowców szklarskich, pomiarów oraz identyfikacji wyrobów i ich wad

Zdający:

1	przestrzegał przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy podczas montażu i demontażu elementów formujących w maszynie Emhart IS						
2	podczas wykonywania pomiarów wyrobów szklanych używał przyrządów zgodnie z ich przeznaczeniem						
3	podczas wykonywania naważek nie wykonywał zbędnych i gwałtownych ruchów						
4	utrzymywał ład i porządek na stanowisku podczas naważania surowców szklarskich						
5	stosował środki ochrony indywidualnej podczas wykonywania zadania						
6	uporządkował stanowiska pracy po zakończeniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Karta wyników pomiarów wykonanych przez egzaminatora dla stanowisk egzaminacyjnych 1 ÷ 6

(wypełnia egzaminator)

Tabela 2. Wyniki pomiarów masy i pomiarów geometrycznych opakowań szklanych						
Parametr	Wartość parametru					
	Zdający 1	Zdający 2	Zdający 3	Zdający 4	Zdający 5	Zdający 6
Opakowanie szklane numer 1						
Masa [g]						
Wysokość całkowita [mm]						
Średnica wewnętrzna otworu [mm]						
Średnica zewnętrzna korpusu [mm]						
Grubość ścianki [mm]						
Opakowanie szklane numer 2						
Masa [g]						
Wysokość całkowita [mm]						
Średnica wewnętrzna otworu [mm]						
Średnica zewnętrzna korpusu [mm]						
Grubość ścianki [mm]						