

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów ze szkła**

Oznaczenie kwalifikacji: **CES.04**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **CES.04-01-23.06-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Parametry pracy wanny szklarskiej - Tabela 2 □
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.1.1	Dobowe wydobycie masy szklanej z wanny szklarskiej obsługującej 4 linie produkcyjne [kg] wynosi: 413280
R.1.2	Dobowa wydajność jednostkowa wanny szklarskiej [kg/m ²] wynosi: 2755,20
R.2	Rezultat 2: Dobowe zapotrzebowanie wanny szklarskiej na poszczególne surowce szklarskie i stłuczkę - Tabela 3
	<i>Zdający zapisał masę [kg]:</i>
R.2.1	stłuczka szklana: 268045,24 ÷ 268045,24 lub wynik uzyskany na podstawie wcześniejszych obliczeń
R.2.2	piasek: 110668,87 ÷ 110668,87 lub wynik uzyskany na podstawie wcześniejszych obliczeń
R.2.3	soda: 51122,63 ÷ 51122,63 lub wynik uzyskany na podstawie wcześniejszych obliczeń
R.2.4	dolomit: 24704,43 ÷ 24704,43 lub wynik uzyskany na podstawie wcześniejszych obliczeń
R.2.5	skaleń: 30499,30 ÷ 30499,30 lub wynik uzyskany na podstawie wcześniejszych obliczeń
R.2.6	wapień: 33767,08 ÷ 33767,08 lub wynik uzyskany na podstawie wcześniejszych obliczeń
R.2.7	sulfat: 17282,93 ÷ 17282,94 lub wynik uzyskany na podstawie wcześniejszych obliczeń
R.3	Rezultat 3: Dobowa produkcja poszczególnych kloszy z uwzględnieniem 2 % odpadu - Tabela 4
	<i>Zdający zapisał dobową produkcję kloszy [szt.]:</i>
R.3.1	klosz o masie 150 g: 465696
R.3.2	klosz o masie 250 g: 409248
R.3.3	klosz o masie 350 g: 338688
R.3.4	klosz o masie 450 g: 254016
R.4	Rezultat 4: Schemat blokowy głównych etapów procesu produkcji kloszy – Rysunek.
	<i>Zdający zapisał w pozycjach:</i>
R.4.1	w pozycji 1: sporządzanie zestawu szklarskiego
R.4.2	w pozycji 2: topienie
R.4.3	w pozycji 3: formowanie
R.4.4	w pozycji 4: odprężanie
R.4.5	w pozycji 5: kontrola jakości
R.4.6	w pozycji 6: pakowanie