

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja procesów wytwarzania wyrobów ze szkła

Oznaczenie
kwalifikacji:

CES.04

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **CES.04-01-23.01 SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Parametry pracy wanny szklarskiej - Tabela 2
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.1.1	Dobowe wydobycie masy szklanej z wanny szklarskiej obsługującej 4 linie produkcyjne [kg] wynosi: 234 792,00
R.1.2	Dobowa wydajność jednostkowa wanny szklarskiej [kg/m ²] wynosi: 2 134,47
R.2	Rezultat 2: Dobowe zapotrzebowanie wanny szklarskiej na poszczególne surowce szklarskie i stłuczkę - Tabela 3
	<i>Zdający zapisał masę [kg]:</i>
R.2.1	stłuczka szklana: 128819,80 ÷ 128820,80 lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.2	piasek: 70153,59 ÷ 70154,59 lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.3	soda: 26704,99 ÷ 26705,99 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.4	dolomit: 7428,65 ÷ 7429,65 lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.5	skaleń: 10597,22 ÷ 10598,22 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.6	wapień: 12981,59 ÷ 12982,59 lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.7	sulfat: 953,75 ÷ 954,75 lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.3	Rezultat 3: Dobowa produkcja poszczególnych opakowań kosmetycznych z uwzględnieniem 10 % odpadu - Tabela 4
	<i>Zdający zapisał dobową produkcję opakowań kosmetycznych [szt.]:</i>
R.3.1	opakowanie kosmetyczne o masie 90 g: 492 480
R.3.2	opakowanie kosmetyczne o masie 85 g: 505 440
R.3.3	opakowanie kosmetyczne o masie 120 g: 466 560
R.3.4	opakowanie kosmetyczne o masie 150 g: 453 600
R.4	Rezultat 4: Prędkości przesuwu taśmy w odprężarkach tunelowych - Tabela 5
	<i>Zdający zapisał prędkość przesuwu taśmy w odprężarce tunelowej [cm/min]:</i>
R.4.1	Odprężarka 1: 62,5
R.4.2	Odprężarka 2: 55,6
R.4.3	Odprężarka 3: 50,0
R.4.4	Odprężarka 4: 45,5
R.5	Rezultat 5: Schemat wanny szklarskiej U płomiennej - Rysunek 1
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.5.1	w pozycji 1 wanny szklarskiej U płomiennej: część ogniowa
R.5.2	w pozycji 2 wanny szklarskiej U płomiennej: część klarowania
R.5.3	w pozycji 3 wanny szklarskiej U płomiennej: część wyrobowa
R.5.4	w pozycji 4 wanny szklarskiej U płomiennej: zasilacz
R.6	Rezultat 6: Elementy formujące wykorzystywane do produkcji opakowań kosmetycznych - Rysunek 2
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.6.1	w pozycji 1 elementów formujących: forma właściwa
R.6.2	w pozycji 2 elementów formujących: przedforma
R.6.3	w pozycji 3 elementów formujących: dno przedformy
R.6.4	w pozycji 4 elementów formujących: wytłocznik