

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie prostych wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**

Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.03**

Numer zadania: **02**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

DRM.03-02-23.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2023

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 7 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj podzespół taboretu zgodnie z dokumentacją rysunkową zamieszczoną w arkuszu egzaminacyjnym. Elementy składowe podzespołu taboretu są częściowo przygotowane przez ośrodek egzaminacyjny.

Wykonaj następujące prace i czynności:

1. Przygotowanie do montażu nóg podzespołu taboretu

- Odczytaj wymiary nogi z rysunku.
- Sprawdź wymiary przygotowanego elementu znajdującego się na stanowisku egzaminacyjnym.
- Wytrasuj prostokątne zakończenie gniazd w przygotowanych elementach nóg.
- Wykonaj gniazda na oskrzyni i łączynie.
- Oszlifuj wszystkie powierzchnie i załam krawędzie.
- Wykonaj fazowanie krawędzi dolnych nóg zgodnie z wymiarami na rysunku.

2. Przygotowanie do montażu oskrzyni i łączyny

- Odczytaj wymiary oskrzyni i łączyny z rysunku.
- Sprawdź wymiary przygotowanych elementów.
- Wytrasuj linie cięcia do wykonania czopów na oskrzyni i łączynie.
- Wykonaj czopy na oskrzyni i łączynie.
- Wykonaj odsadzenie czopa w oskrzyni.
- Wykonaj uciosy czopów.
- Oszlifuj powierzchnie boczne i załam krawędzie.

Uwaga!

Po wykonaniu obróbki elementów podzespołu taboretu zgłoś przez podniesienie ręki Przewodniczącemu ZN gotowość do montażu podzespołu. Po uzyskaniu zgody możesz przystąpić do wykonywania czynności związanych z montażem podzespołu taboretu.

3. Wykonanie montażu podzespołu taboretu

- Dopasuj czopy do gniazd.
- Nanieś klej na czopy oskrzyni i łączyny.
- Zmontuj elementy.
- Dokonaj pomiaru odległości od krawędzi dolnej oskrzyni do krawędzi górnej łączyny.
- Sprawdź przekątną zmontowanego podzespołu taboretu.

Zmontowany podzespół taboretu oczyść z kurzu i resztek kleju.

Podzespół taboretu wykonaj na stanowisku wyposażonym w materiały, przyrządy, narzędzia i obrabiarki.

Podczas pracy przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy.

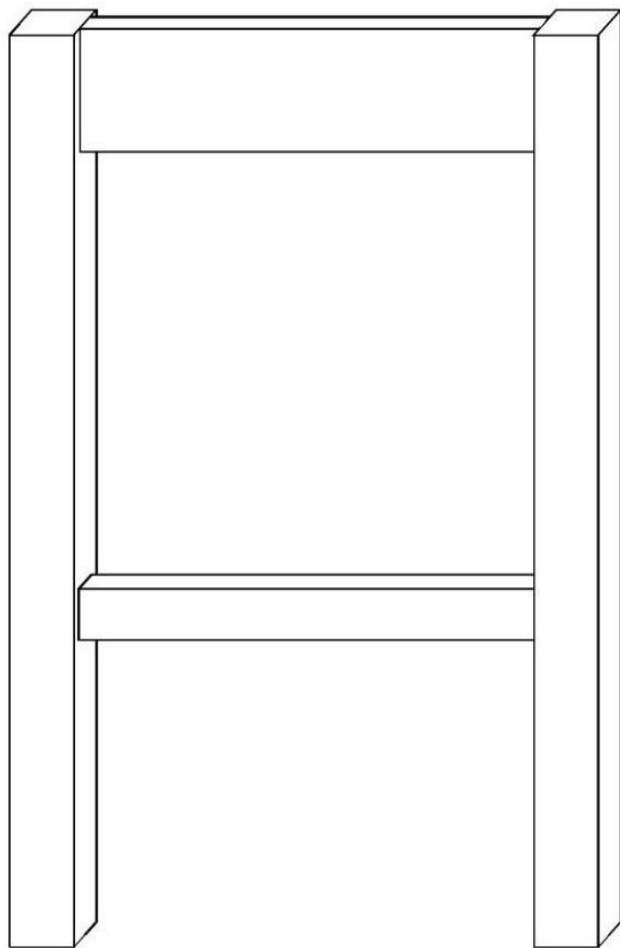
Po zakończeniu pracy oczyść narzędzia i posprzątaj stanowisko, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

Wykonany podzespół taboretu pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.

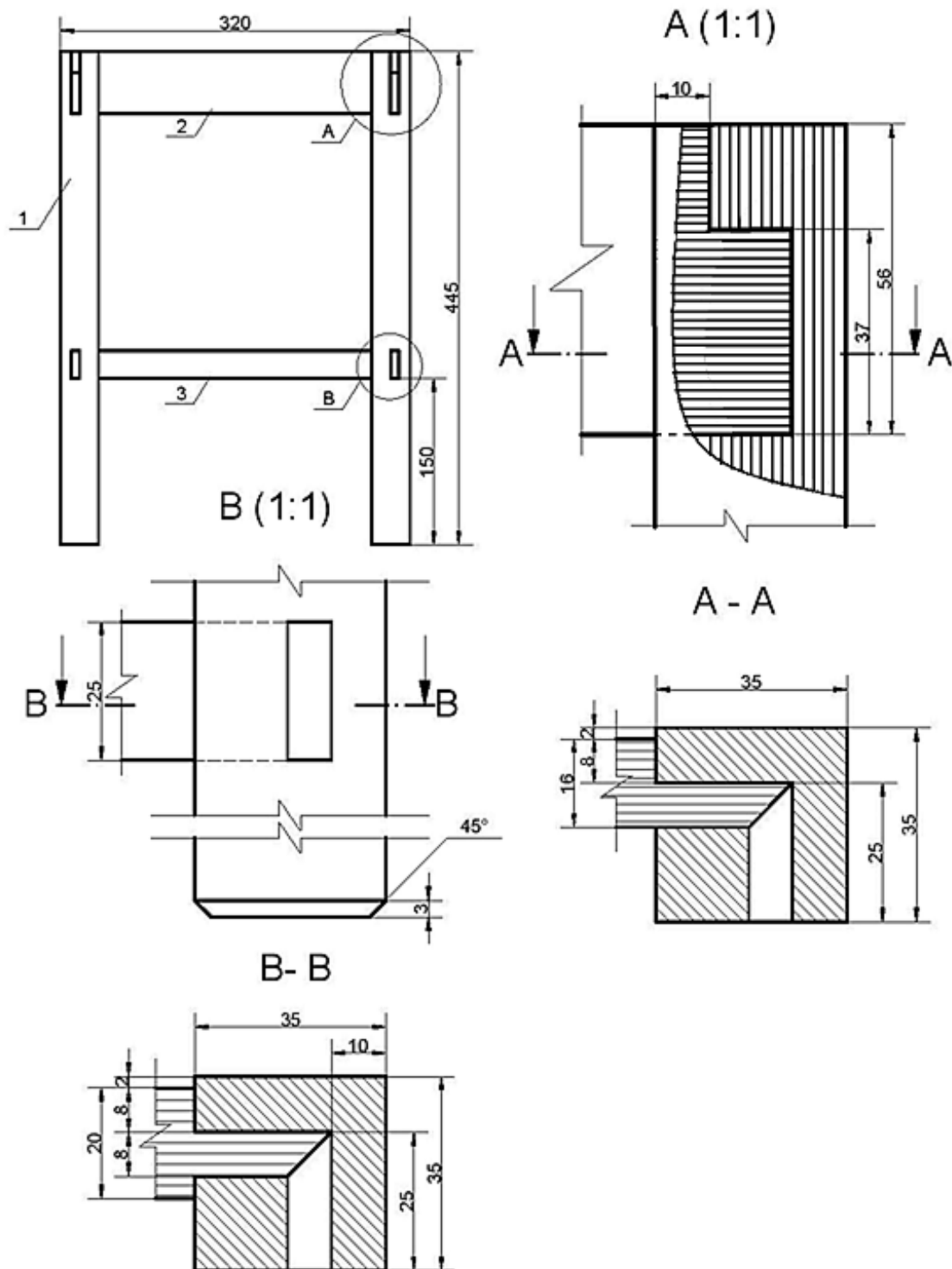
Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- przygotowane do montażu nogi podzespołu taboretu,
 - przygotowana do montażu oskrzynia i łączyna,
 - zmontowany podzespół taboretu
- oraz
- przebieg wykonania podzespołu taboretu.

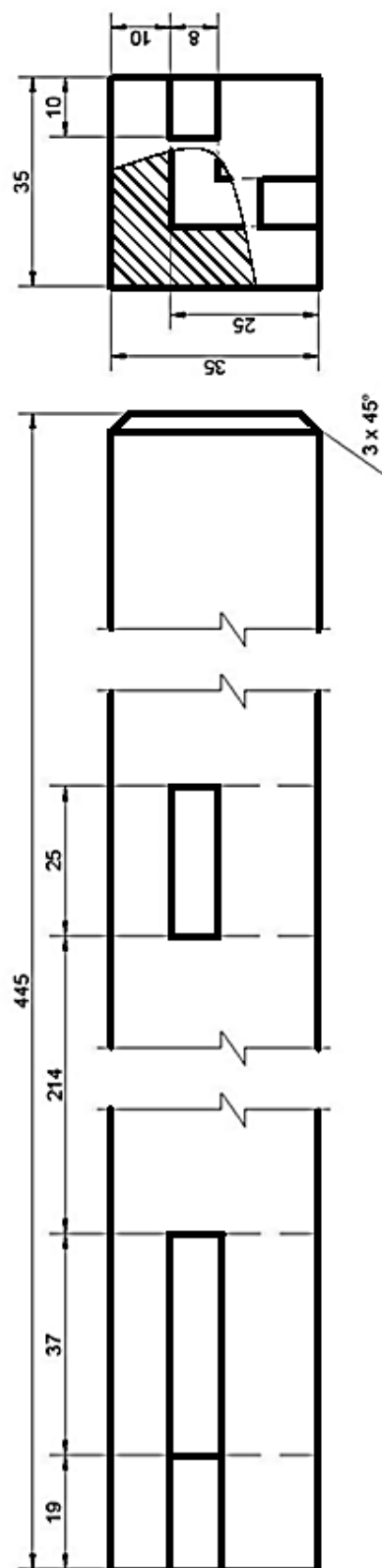


Rysunek 1. Podzespół taboretu – rys. poglądowy



3	ŁĄCZYNA	1.3	1	tarcica sosnowa	300	25	20	
2	OSKRZYŃNIA	1.2	1	tarcica sosnowa	300	56	16	
1	NOGA	1.1	2	tarcica sosnowa	445	35	35	
nr kolej.	Nazwa części	nr rys.	liczba sztuk	Materiał	Wymiary			Uwagi
					Podziałka 1:5			L. arkusz.
Podzespół taboretu					Nr rys. 1			

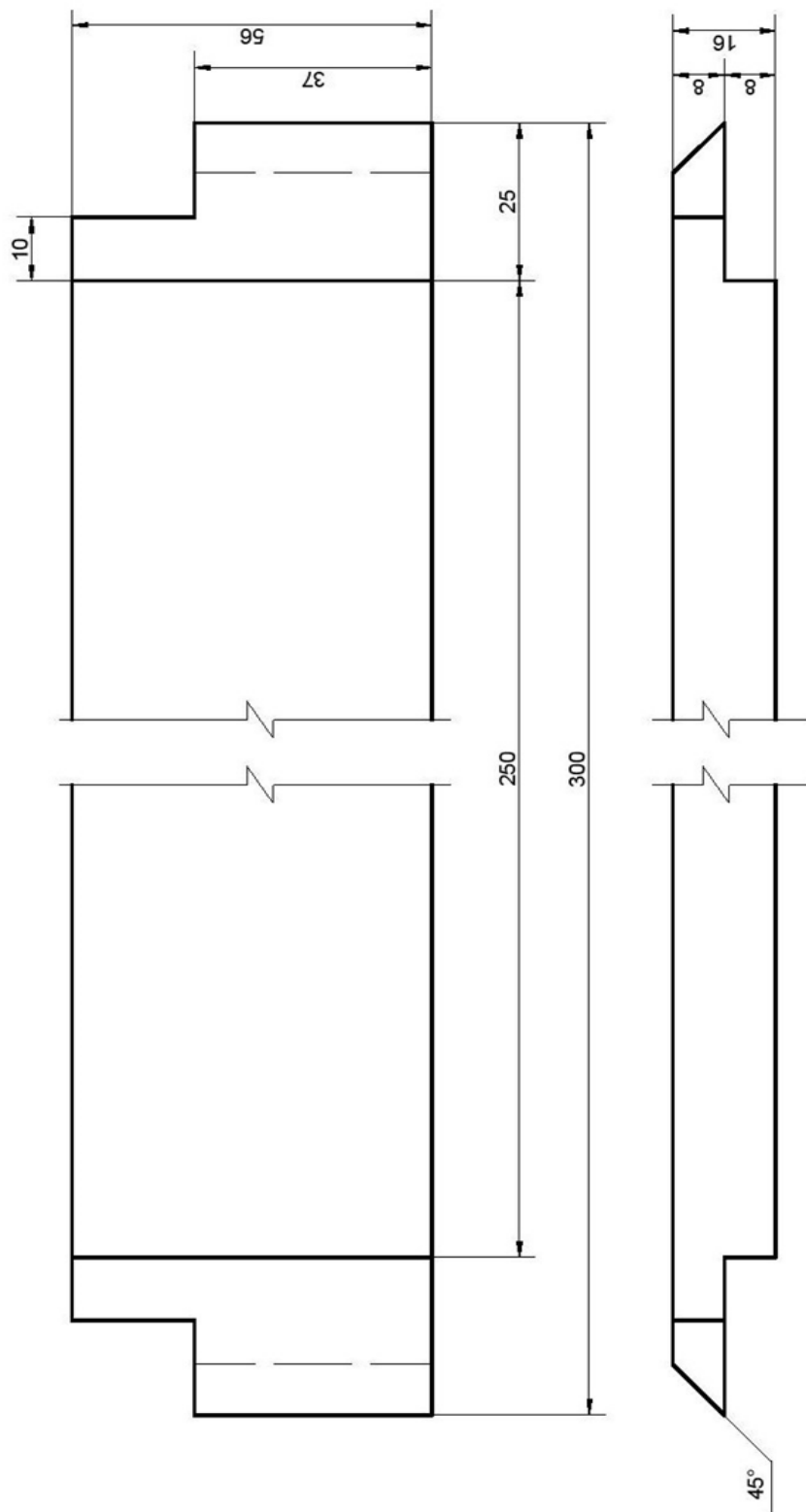
Rysunek 2. Podzespół taboretu – rys. złożeniowy



1	Noga	1.1	2	tarcica sosnowa	445	35	35	
nr kolej.	Nazwa części	nr rys.	liczba sztuk	Materiał	dl. szer. gr.		Uwagi	
					Podziałka 1:1		L.	arkusz.
Podzespół taboretu				Nr rys. 1.1				

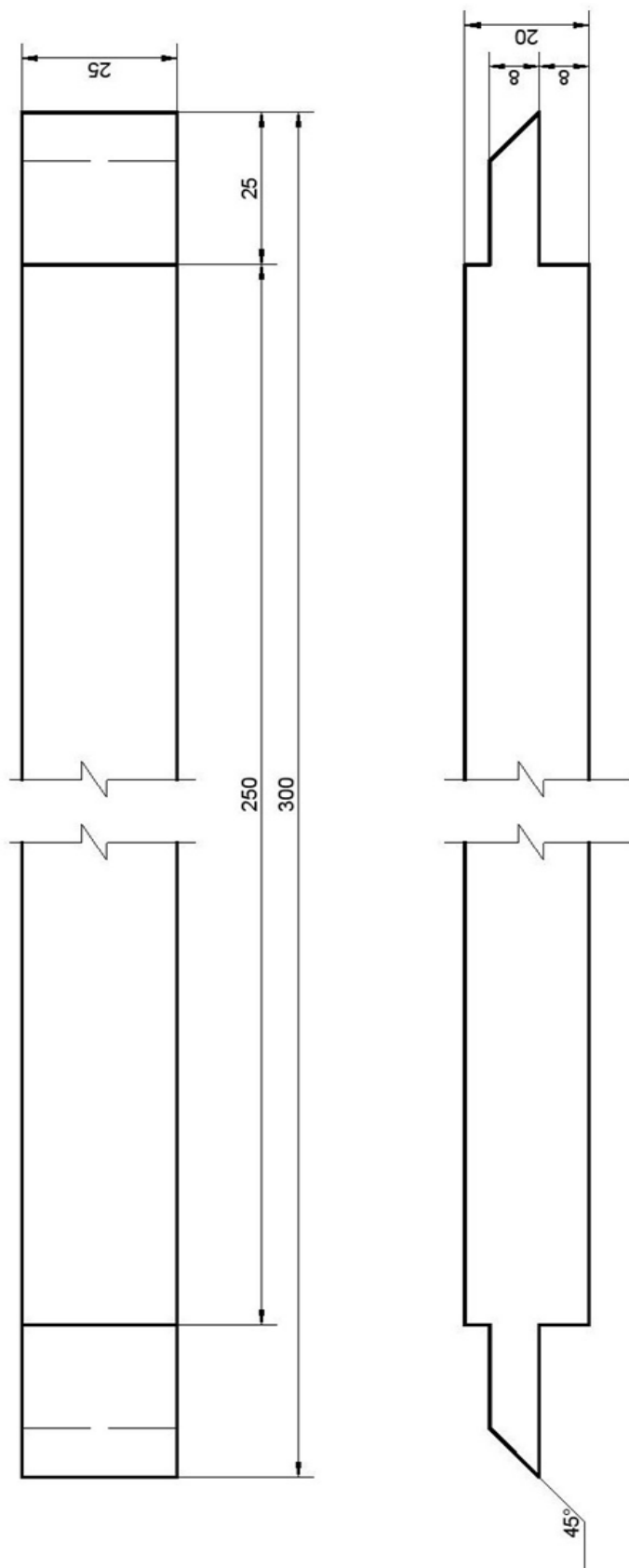
Podzespół taboretu

Rysunek 3. Noga



2	Oskrzynia	1.2	1	tarcica sosnowa		300	56	16	
nr kolej.	Nazwa części	nr rys.	liczba sztuk	Material		dl.	szer.	gr.	Uwagi
						Podziałka 1:1		L.	arkusz.
				Podzespół taboretu				Nr rys. 1.2	

Rysunek 4. Oskrzynia



3	Łączyna	1.3	1	tarcica sosnowa	300	25	20	
nr kolej.	Nazwa części	nr rys.	liczba sztuk	Materiał	dl.	szer. gr.		Uwagi
					Podzialka 1:1			L. arkusz.
								Nr rys. 1.3

Rysunek 5. Łączyna