

EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2026 ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie prostych wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**

Oznaczenie arkusza: **DRM.03-01-26.06-SG**

Symbol kwalifikacji: **DRM.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Ściana tylna

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przewodniczącemu ZN przez zdającego, przez podniesienie ręki, gotowości do oceny.
Ściana tylna zgodna z Rysunkiem 6

1	Długość ściany tylnej: 494 mm z dokładnością ± 2 mm						
2	Szerokość ściany tylnej: 288 mm z dokładnością ± 2 mm						
3	Zaokrąglenie dolnych naroży: na długości 37 mm, na wysokości 13 mm o promieniu R 60 mm z dokładnością ± 2 mm						
4	Wycięcia na zawieszki o szerokości 27 mm z dokładnością ± 2 mm						
5	Wycięcia na zawieszki o długości 54 mm z dokładnością ± 2 mm						
6	Położenie osi środkowego otworu na wkręt w pionowej osi symetrii ściany tylnej z dokładnością ± 2 mm						
7	Rozstaw osi otworów na wkręty: 96 mm od osi otworu środkowego z dokładnością ± 2 mm						
8	Osie otworów na wkręty: w odległości 8 mm od górnej krawędzi ściany tylnej z dokładnością ± 2 mm						
9	Krawędzie ściany tylnej sfazowane						

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przewodniczącemu ZN przez zdającego, przez podniesienie ręki, gotowości do oceny.

--	--	--	--	--	--	--



--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

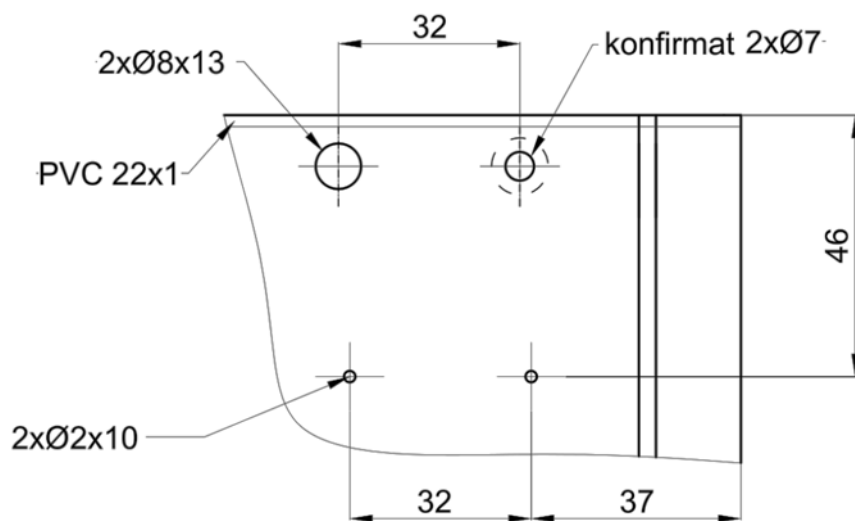
--	--	--	--	--	--	--

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przewodniczącemu ZN przez zdającego, przez podniesienie ręki, gotowości do oceny.

Wytrasowane położenie otworów $\varnothing 2$ zgodnie z rysunkiem z dokładnością ± 1 mm

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and features. The drawing includes the following labels and dimensions:

- 2x $\varnothing 8 \times 13$** : Two holes with diameter 8 mm and length 13 mm.
- PVC 22x1**: A vertical slot or channel with a width of 22 mm and a depth of 1 mm.
- konfirmat 2x $\varnothing 7$** : Two holes with diameter 7 mm, used for mounting with confirmat bolts.
- 2x $\varnothing 2 \times 10$** : Two small holes with diameter 2 mm and length 10 mm.
- Dimensions**:
 - Horizontal distance between the centers of the two $\varnothing 8$ holes: 32 mm.
 - Horizontal distance between the center of the $\varnothing 8$ hole and the center of the $\varnothing 2$ hole: 32 mm.
 - Horizontal distance between the center of the $\varnothing 2$ hole and the center of the $\varnothing 7$ hole: 37 mm.
 - Vertical distance between the center of the $\varnothing 8$ hole and the center of the $\varnothing 2$ hole: 46 mm.



- | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 2 | Położenie osi otworów Ø 2 od górnej krawędzi zgodnie z rysunkiem z dokładnością ± 1 mm | | | | | | |
| 3 | Położenie osi otworów Ø 2 od tylnej krawędzi zgodnie z rysunkiem z dokładnością ± 1 mm | | | | | | |
| 4 | Wywiercone 2 otwory Ø 2 o głębokości 10 mm z dokładnością ± 1 mm | | | | | | |
| 5 | Bez linii traserskich | | | | | | |
| 6 | Bez uszkodzeń w postaci: przewiercenia, odłupania powierzchni po prawej stronie ścian | | | | | | |

Rezultat 4: Korpus szafki

1	Wymiary gabarytowe zmontowanej szafki zgodne z Rysunkiem 1 z dokładnością ± 1 mm						
2	Przekątne korpusu szafki równe z dokładnością ± 1 mm						
3	Wkręty typu konfirmat wkręcone prostopadle i nie wystają nad powierzchnie elementów						
4	Połączenia elementów bez szczelin						
5	Elementy korpusu czyste, bez zarysowań i wgnieceń						
6	Ściana tylna wsunięta we wpusty i przymocowana 3 wkrętami						
7	Ściana tylna zamontowana prawą powierzchnią do wewnątrz korpusu						
8	Zaślepki samoprzylepne naklejone równo bez odstawiania od powierzchni laminatu						
9	Krawędzie załamane, bez uszkodzeń i zarysowań laminatu						
10	Zamocowane zawieszki są nieruchome						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie szafki wiszącej

zdający:

1	wykonał następujące czynności: trasowanie, piłowanie ściany tylnej, wiercenie otworów w ścianach bocznych, montaż elementów szafki						
2	zamontował zawieszki						
3	sprawił wizualnie stan techniczny elektronarzędzi						
4	podczas pracy na obrabiarkach i elektronarzędziami zachowywał bezpieczną odległość dłoni od narzędzia skrawającego						
5	podczas pracy na obrabiarkach stosował osłony						
6	podczas pracy na obrabiarkach i elektronarzędziami używał środków ochrony osobistej: okularów, ochronników słuchu						
7	zmontowaną szafkę oczyścił i przygotował do odbioru						
8	w czasie pracy utrzymywał ład i porządek na stanowisku prac						
9	po zakończeniu zadania uporządkował stanowisko pracy, wyrzucił odpady do przeznaczonego na ten cel pojemnika						

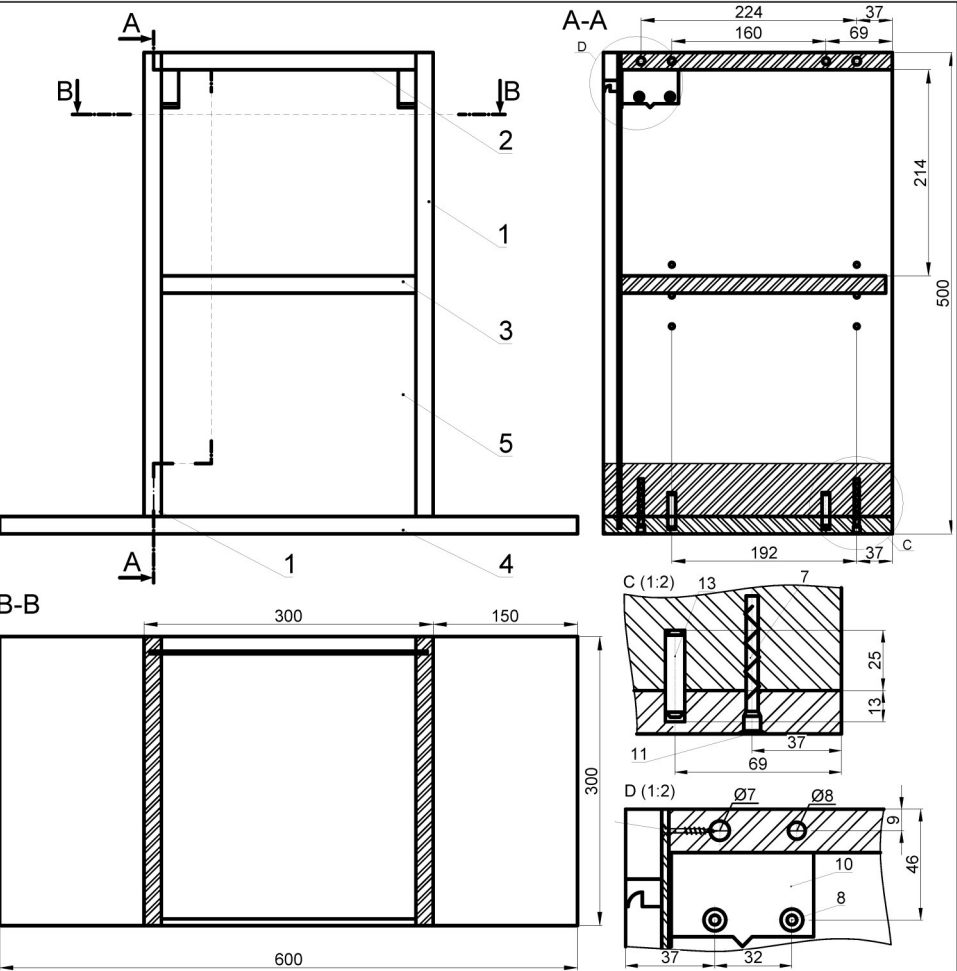
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

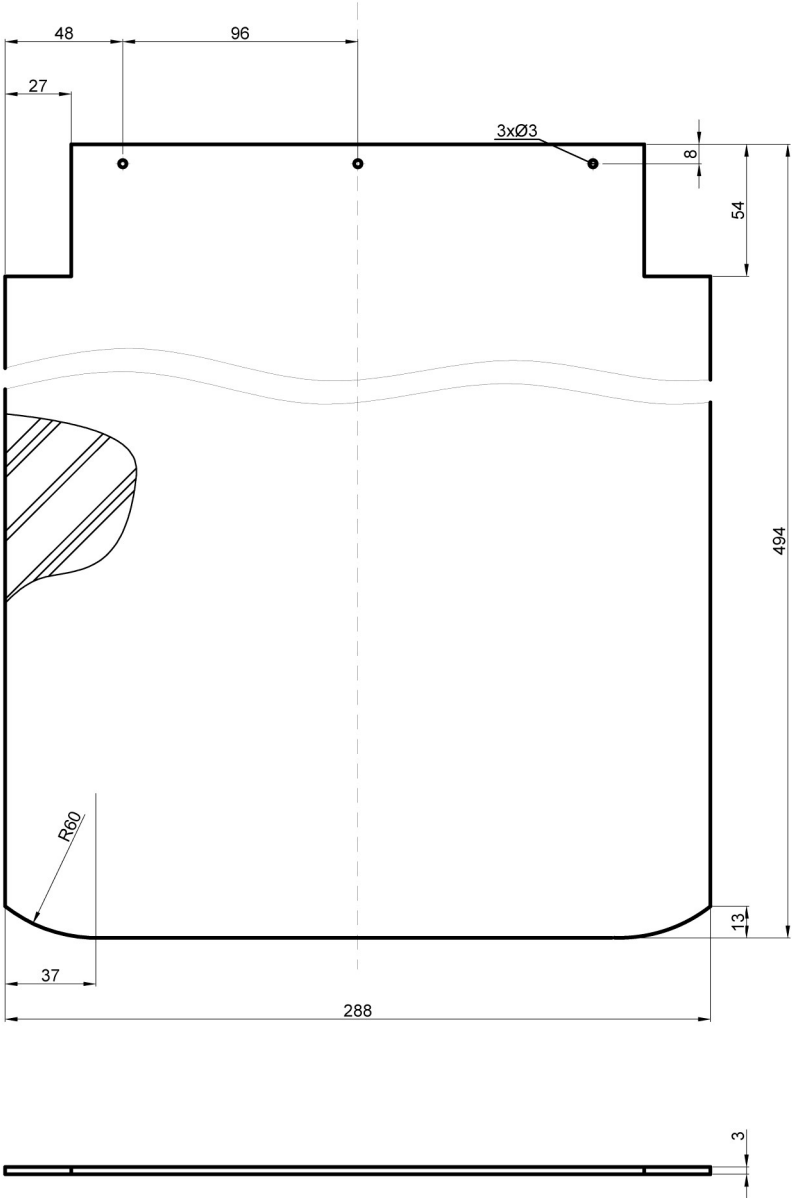
Rysunek 1.



12	Kolek meblowy Ø8x36	8	Tarcica bukowa	36	Ø8		
11	Zaślepka	8	tworzywo		Ø14		
10	Podpórka pod półkę	4	metal		Ø5		
9	Zawieszka GTV-ZK-ZAW-RO-10	2	metal, tworzywo	59	39	18	
8	Wkręt 3x25	3	metal	25	Ø3		
7	Wkręt 4x30	4	metal	30	Ø4		
6	Wkręt 6,4x50 typu konfirmat	8	metal	50	Ø6,4		
5	Ściana tylna	1	HDF	494	288	3	
4	Wieniec dolny	1	pl. wiórowa laminowana	600	300	18	
3	Półka	1	pl. wiórowa laminowana	264	275	18	
2	Wieniec górny	1	pl. wiórowa laminowana	264	282	18	
1	Ściana boczna	2	pl. wiórowa laminowana	482	300	18	
Lp.	Nazwa elementu	Sztuk	Materiał	Dł.	Szer.	Gr.	Uwagi
				Wymiary mm			

Podziałka: 1:5	Nazwa wyrobu: Szafka wisząca	Wymiary gabarytowe 500x600x300	Nr rysunku: 01.01
-------------------	---------------------------------	-----------------------------------	----------------------

Rysunek 6.



Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Ściana tylna	Wymiary gabarytowe 494x288x3	Nr rysunku: 01.06
-------------------	-------------------------------	---------------------------------	----------------------

