

**EGZAMIN ZAWODOWY  
 Rok 2023  
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja mas włóknistych i wytworów papierniczych**  
 Oznaczenie arkusza: **DRM.06-01-23.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.06**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
 2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił*

**Rezultat 1: Masa papiernicza**

*Uwaga! Egzaminator ocenia Rezultat 1 - pośredni w trakcie Przebiegu 1 egzaminu. Mielenie i pomiar smarności zdający wykonuje w obecności egzaminatora po uprzednim zgłoszeniu PZN*

1	Równomiernie rozwłókniona masa przed procesem mielenia: brak pęczków włókien								
2	Brak zanieczyszczeń w rozwłóknionej masie (nienaturalnych dla surowca typu piasek, elementów szkła, metalu, tworzyw sztucznych wynikających z nieprawidłowego przebiegu procesu/użytkowania przyrządów)								
3	Masa po rozwłóknieniu ilościowo przeniesiona do młyna								
4	Masa równomiernie rozłożona w młynie								
5	Masa zmielona								
6	Równomiernie rozwłókniona i wymieszana próbka masy do pomiaru smarności								

**Rezultat 2: Tabela 1. Parametry mielenia i wynik pomiaru smarności**

*Wpisane w Tabeli 1:*

1	Smarność masy mieści się w zakresie 18-28°SR								
2	Wartość parametru mielenia określona zgodnie ze sztuką w zawodzie - na podstawie krzywej mielenia w postaci tabeli lub wykresu								

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Trzy arkusze papieru**

1	Trzy uformowane arkusze papieru pozostawione na swoim stanowisku egzaminacyjnym						
2	Zachowany kształt trzech arkuszy wynikający z zastosowanego urządzenia do formowania						
3	Brak pofałdowań i poszarpanych brzegów w przynajmniej dwóch arkuszach (nie wynikających z niedoskonałości urządzenia do formowania)						
4	Brak widocznych ubytków w przynajmniej dwóch arkuszach						
5	Brak widocznych i wyczuwalnych pod palcami ubytków i co najmniej w jednym arkuszu papieru (brak piasku, elementów szkła, metalu)						
6	Równomierne przezrocze w przynajmniej jednym arkuszu - brak cętek, prześwitów i dziur						

**Rezultat 4: Tabela 2. Wyniki oznaczeń właściwości uformowanych arkuszy papieru**

*Wpisane w Tabeli 2:*

1	Gramatura jednego arkusza w zakresie 105-115 g/m <sup>2</sup>						
2	Gramatura przynajmniej jednego arkusza w zakresie 125-135 g/m <sup>2</sup>						
3	Grubość każdego z przygotowanych arkuszy, pomierzona w czterech miejscach zapisana zgodnie ze stanem faktycznym						
4	Średnia grubość arkuszy zgodna ze stanem faktycznym						

