CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna i materiałów drewnopochodnych**
Symbol kwalifikacji: **DRM.08**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

Miejsce na naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

DRM.08-02-25.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
   - swój numer PESEL*,
   - oznaczenie kwalifikacji,
   - numer zadania,
   - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*

Układ graficzny
© CKE 2020

Zadanie egzaminacyjne

Sporządź dokumentację wykonania ramiaków dolnych do stolików okolicznościowych. Rysunek poglądowy stolika przedstawiony jest na Rysunku 1.

Dokumentacja powinna zawierać:
- rysunek wykonawczy ramiaka dolnego w podziałce 1:1 z zastosowaniem przerwania,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania ramiaka dolnego do stolika - Tabela 1,
- projekt normy zużycia tarcicy bukowej potrzebnej do wykonania ramiaków dolnych z zapisanymi obliczeniami – Tabela 2.

Do sporządzenia dokumentacji wykorzystaj informacje zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym w dokumentach:
1. Wyciąg z opisu technicznego stolika okolicznościowego,
2. Opis wykonania stolika,
3. Rysunek poglądowy stolika okolicznościowego,
4. Rysunek złożeniowy stolika okolicznościowego,
5. Wybrane wskaźniki wydajności dla tarcicy liściastej z informacją o naddatkach na obróbkę,
6. Wykaz wyposażenia zakładu stolarsko-usługowego.

Rysunek wykonawczy ramiaka dolnego wykonaj na stanowisku komputerowym wyposażonym w oprogramowanie CAD.
Wszystkie niezbędne informacje do wykonania rysunku ramiaka dolnego znajdują się na rysunku złożeniowym oraz w Opisie wykonania stolika.
Wykorzystaj szablon, który znajduje się na pulpicie komputera w folderze EGZAMIN DRM.08.
Szablon rysunku ma zdefiniowane warstwy do rysowania krawędzi widocznych, krawędzi niewidocznych, osi symetrii, linii ciągłych cienkich, linii kreskowych cienkich, wymiarowania oraz wysokość tekstu. W tabliczce rysunkowej wpisz swój numer PESEL.
Zapisz plik w formacie DWG, w nazwie pliku wpisz swój numer PESEL.

Uwaga:
Po wykonaniu rysunku zgłoś przewodniczącemu ZN, przez podniesienie ręki, gotowość do drukowania. Po uzyskaniu zgody wydrukuj rysunek.

Rysunek wydrukuj w skali 1:1 na arkuszu w formacie A4. Sprawdź czy w tabliczce rysunkowej wpisałeś swój numer PESEL.
Wydrukowany rysunek dołącz do arkusza egzaminacyjnego i pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.
Policz wydrukowane kartki i wpisz ich liczbę do tabeli zamieszczonej na ostatniej stronie arkusza.
Błędne wydruki nie będą podlegały ocenie, należy je oznaczyć BRUDNOPIS.

Wyciąg z opisu technicznego stolika okolicznościowego

1. Nazwa wyrobu: stolik okolicznościowy
2. Wymiary gabarytowe w [mm]: 1200 x 530 x 500
3. Konstrukcja: szkieletowa – stojakowa
4. Elementy składowe (wymiary w [mm]):
   - noga 4 szt. – 500 x 80 x 40
   - ramiak boczny 2 szt. – 1040 x 90 x 25
   - ramiak górny 2 szt. – 450 x 80 x 25
   - ramiak dolny 2 szt. – 450 x 80 x 25
   - płyta robocza 1 szt. – 1040 x 530 x 18

Wykaz materiałów:
1) podstawowych:
   - do wykonania nóg tarcica bukowa obrzynana o grubości 50 mm w I klasie jakości,
   - do wykonania ramiaków tarcica bukowa obrzynana o grubości 32 mm w I klasie jakości,
   - płyta wiórowa o grubości 18 mm, okleinowana okleiną naturalną,

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

2) pomocniczych:
   - obrzeże meblowe naturalne Buk 22x0,6 z klejem,
   - śruby meblowe tzw. „szwedzkie” 4 szt. - M6 x120, Ø łba śruby 15 mm,
   - nakrętka wałeczkowa 4 szt. - Ø 10x20,

   - kołki montażowe 16 szt. Ø 10x50 mm,
   - klej polioctanowinylowy,
   - papier ścierny P100, P120, P240,
   - lakier podkładowy wodorozcieńczalny,
   - lakier nawierzchniowy wodorozcieńczalny bezbarwny.

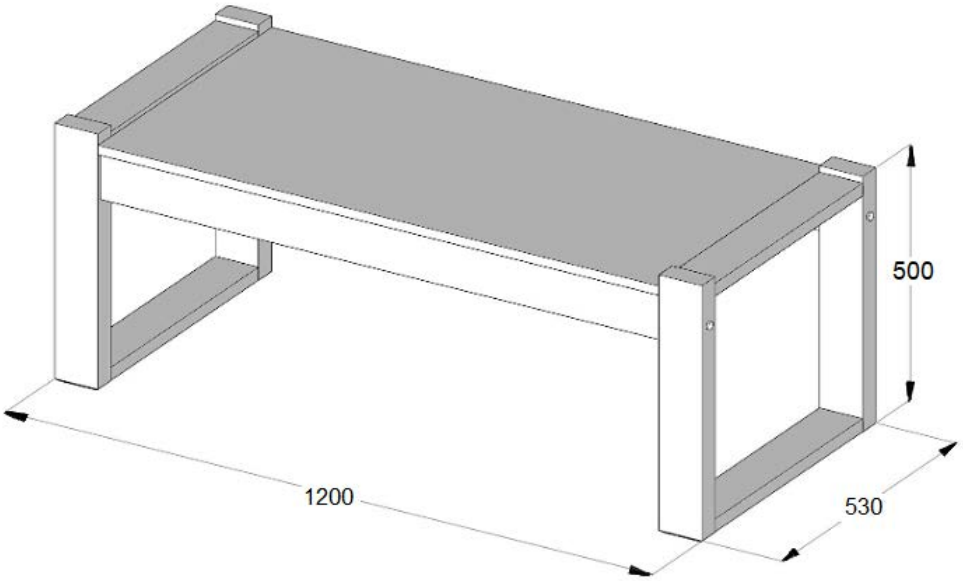
Opis wykonania stolika

Stolik okolicznościowy wykonany z tarcicy bukowej i płyty wiórowej o grubości 18 mm okleinowanej okleiną naturalną bukową. Ramiak górny i dolny połączony jest z nogami ośmioma kołkami montażowymi za pomocą kleju tworząc ramę nośna stolika.

Rozstaw osi otworów na kołki w ramie wynosi 32 mm, otwory rozmieszczone są symetrycznie względem pionowej osi nogi. Odległość do osi kołków montażowych od górnej krawędzi nogi wynosi 25 mm a od dolnej krawędzi nogi 18 mm. Dolne krawędzie nóg sfazowane 5 x 45°.

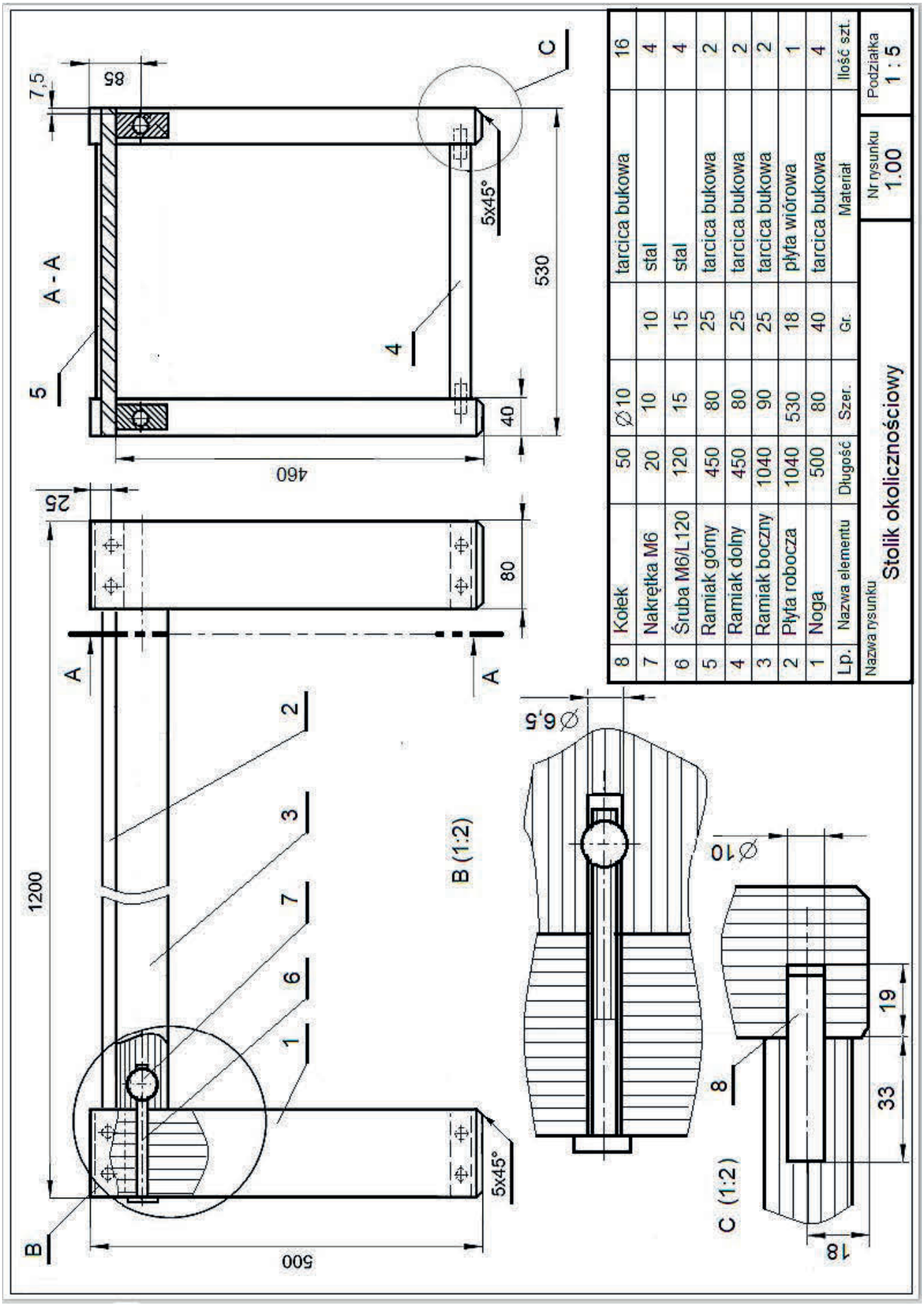
Ramiaki boczne połączone z ramą nośną za pomocą śrub meblowych „szwedzkich” umieszczonych w otworach Ø 6,5 mm położonych od górnej krawędzi nogi w odległości 85 mm do osi otworu, tworzą oskrzynię. Płyta robocza stolika osadzona na stelażu na styk bezprofilowy.

Wszystkie ostre krawędzie stolika są załamane papierem ściernym o granulacji P-120. Powierzchnie elementów polakierowane jednokrotnie lakierem wodorozcieńczalnym podkładowym bezbarwnym oraz dwukrotnie lakierem nawierzchniowym wodorozcieńczalnym bezbarwnym.



Rysunek 1. Rysunek poglądowy stolika okolicznościowego

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl



Rysunek 2. Rysunek złożeniowy stolika okolicznościowego

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl

Wybrane wskaźniki wydajności dla tarcicy liściastej

Grubość tarcicy [mm]	Długość elementu [mm]	Klasa jakości		
		I	II	III
		Wskaźnik wydajności w [%]		
1	2	3	4	5
25 – 32	do 600	36	32	23
	601 – 1200	34	30	21
	1201 – 2200	32	28	20
	powyżej 2100	27	24	16
38 – 50	do 600	37	33	25
	601 – 1200	35	31	23
	1201 – 2200	33	29	21
	powyżej 2100	28	25	16
55 – 65	do 600	38	34	26
	601 – 1200	36	32	24
	1201 – 2200	35	30	22
	powyżej 2100	30	26	18

Informacja o naddatkach na obróbkę
Do obliczenia zużycia materiałów wykorzystaj następujące naddatki na obróbkę:

- na długości - 20 mm
- na szerokości - 20 mm

Wykaz wyposażenia zakładu stolarsko-usługowego

1. Pilarka tarczowa poprzeczna
2. Pilarka tarczowa stolarska
3. Pilarka tarczowa formatowa
4. Frezarka dolnowrzecionowa
5. Frezarka górnowrzecionowa
6. Czopiarka dwustronna lub jednostronna
7. Strugarka wyrówniarka
8. Strugarka grubiarka
9. Polewarka kurtynowa
10. Szlifierka bębnowa
11. Wiertarka pionowa
12. Wiertarka pozioma
13. Szlifierka taśmowa
14. Szlifierka tarczowa
15. Pistolet natryskowy
16. Okleiniarka wąskich płaszczyzn
17. Wkrętarka akumulatorowa
18. Kostka szlifierska
19. Suwmiarka
20. Kątownik nastawny
21. Miara stolarska
22. Ołówek stolarski

Czas przeznaczony na wykonanie zadnaia wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- wydrukowany rysunek wykonawczy ramiaka dolnego stolika załączony do arkusza egzaminacyjnego,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania ramiaka dolnego stolika - Tabela 1.,
- projekt normy zużycia tarcicy bukowej potrzebnej do wykonania ramiaków dolnych stolika z zapisanymi obliczeniami – Tabela 2.

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - monitoring klas i generowanie egzaminów

Tabela 1. Schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania ramiaka dolnego stolika

Nazwa stanowiska, maszyny, urządzenia, narzędzia, przyrządy																														
Nazwa operacji lub czynności technologicznej																														
1	2	3	4	5			6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Lp.	**Nazwa elementu**	**Liczba sztuk**	**Materiał**	**Wymiary [mm]**																										
				długość	**szerokość**	**grubość**																								

Legenda: □ – magazynowanie, O – operacja lub czynność technologiczna, Δ – kontrola jakości

zawodowe.edu.pl - arkusze CKE i pytania egzaminacyjne

Tabela. 2. Projekt normy zużycia tarcicy bukowej potrzebnej do wykonania ramiaków dolnych stolika

Lp.	Nazwa elementu	Ilość elementów	Materiał	Wymiar netto			Zużycie netto	Wymiary brutto			Zużycie brutto	Klasa jakości	Wskaźnik wydajności	Zużycie ogółem	Odpady
				Długość	Szerokość	Grubość		Długość	Szerokość	Grubość					
		szt.		[mm]	[mm]	[mm]	[m^3]	[mm]	[mm]	[mm]	[m^3]			[m^3]	[m^3]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Dokładność obliczeń do sześciu miejsc po przecinku

Obliczenia:

Darmowe egzaminy zawodowe: zawodowe.edu.pl

Brudnopis (nie podlega ocenie)

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

Wypełnia zdający **Do arkusza egzaminacyjnego dołączam wydruki w liczbie: ..... kartek – czystopisu i ..... kartek – brudnopisu.**
Wypełnia Przewodniczący ZN **Potwierdzam dołączenie przez zdającego do arkusza egzaminacyjnego wydruków w liczbie ..... kartek łącznie.** …… *Czytelny podpis Przewodniczącego ZN*

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl