

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna i materiałów
drewnopochodnych**

Symbol kwalifikacji: **DRM.08**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut

DRM.08-01-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami wykonania zadania na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Zakład stolarski otrzymał zlecenie na wykonanie serii parapetów z drewna dębowego. Parapet jest przedstawiony na Ilustracji 1 i Ilustracji 2. Ilustracje są załączone do zlecenia.

Sporządź dokumentację wykonania parapetu, która powinna zawierać:

- rysunek wykonawczy parapetu w podziałce 1:1 lub 1:2,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania jednego parapetu – Tabela 1.,
- projekt normy zużycia tarcicy do wykonania jednego parapetu i zapisane obliczenia – Tabela 2.,
- projekt normy zużycia materiału lakierniczego do wykonania jednego parapetu i zapisane obliczenia - Tabela 3.

Do sporządzenia dokumentacji wykorzystaj informacje zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym w dokumentach:

- Ilustracja 1. Parapet – widok z góry i boku,
- Ilustracja 2. Parapet – widok z dołu,
- Opis techniczny – wyciąg,
- Wskaźniki zużycia materiałów, podstawowych – Tabela A.,
- Wykaz wyposażenia zakładu stolarskiego.

Rysunek wykonawczy parapetu wykonaj na stanowisku komputerowym wyposażonym w oprogramowanie CAD. Wszystkie niezbędne informacje do wykonania rysunku wykonawczego parapetu znajdują się na Ilustracji 1, Ilustracji 2 oraz w wyciągu z Opisu technicznego.

Wykorzystaj szablon, który znajduje się na pulpicie komputera w folderze EGZAMIN DRM.08.

Szablon rysunku ma zdefiniowane warstwy do rysowania krawędzi widocznych, krawędzi niewidocznych, osi symetrii, linii ciągłych cienkich, linii kreskowych cienkich, wymiarowania oraz wysokość tekstu. W tabliczce rysunkowej wpisz swój numer PESEL.

Zapisz plik w formacie DWG, w nazwie pliku wpisz swój numer PESEL.

Uwaga:

Po wykonaniu rysunku zgłoś przewodniczącemu ZN, przez podniesienie ręki, gotowość do drukowania. Po uzyskaniu zgody wydrukuj rysunek.

Rysunek wydrukuj w skali 1:1 lub 1:2 na arkuszu w formacie A4.

Sprawdź czy w tabliczce rysunkowej wpisałeś swój numer PESEL.

Wydrukowany rysunek dołącz do arkusza egzaminacyjnego i pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.

Policz wydrukowane kartki i wpisz ich liczbę do tabeli zamieszczonej na ostatniej stronie arkusza. Błędne wydruki nie będą podlegały ocenie, należy je oznaczyć BRUDNOPIS.



Ilustracja 1. Parapet - widok z góry i boku



Ilustracja 2. Widok – widok z dołu

Opis techniczny – wyciąg

1. **Nazwa wyrobu:** parapet z drewna litego
2. **Wymiary gabarytowe wyrobu** [mm]: 1400 × 350 × 32
3. **Wygląd wyrobu:** Ilustracja 1, Ilustracja 2.
4. **Wykaz materiałów**
 - a) podstawowych:
 - tarcica dębowa nieobrzynana o grubości 38 mm I klasa jakości,
 - b) pomocniczych:
 - lakier do drewna wodoodporny półpołysk,
 - klej wodoodporny do drewna klasy D4,
 - papier ścierny P80,
 - papier ścierny P120,
 - papier ścierny P180,
 - papier ścierny P320.

5. Wykonanie

Parapet wykonany z listew (fryzów) o szerokości 30 mm, grubości 38 mm i długości 1420 mm z tarcicy dębowej. Listwy połączone ze sobą na szerokość parapetu za pomocą złącza stykowego i kleju.

W dolnej powierzchni parapetu wykonany wpust prostokątny o wymiarach: długość 1370 mm, szerokość 20 mm i głębokość 10 mm. Krawędź zewnętrzna wpustu wykonana jest w odległości 15 mm od krawędzi bocznej parapetu i 25 mm od krawędzi długiej parapetu. Wszystkie krawędzie zewnętrzne parapetu zaokrąglone o promieniu 5 mm. Wszystkie powierzchnie parapetu wyszlifowane papierem ściernym P80, P120 i P180.

6. Wykończenie

Parapet wykończony z widoczną strukturą drewna w kolorze naturalnym na półpołysk przez dwukrotnie naniesienie lakieru natryskiem pneumatycznym. Przed naniesieniem drugiej warstwy wszystkie powierzchnie szlifowane papierem ściernym P320.

Norma zużycia lakieru przy jednokrotnym nałożeniu wynosi 120 g/m².

Tabela A. Wybrane wskaźniki zużycia materiałów podstawowych

Materiał	Grubość tarcicy [mm]	Wskaźnik zużycia materiału [%]
Tarcica sosnowa	25-38	34
Tarcica dębowa	25-38	36
Tarcica świerkowa	25-38	35

Wykaz wyposażenia zakładu produkcyjnego	
Frezarka dolnowrzecionowa	Stół montażowy
Frezarka górnwzrucionowa	Pędzel
Pilarka tarczowa uniwersalna	Tampon
Pilarka tarczowa formatowa	Kostka szlifierska
Pilarka tarczowa poprzeczna	Ołówek
Pilarka tarczowa wzdłużna	Rysik traserski
Pilarka taśmowa	Liniał
Zwornica	Miara stolarska
Strugarka grubiarka	Kątownik
Strugarka wyrówniarka	Suwmiarka
Szlifierka szerokotaśmowa	
Szlifierka taśmowa	
Szlifierka tarczowa	
Wiertarka pozioma	
Wiertarka pionowa (stołowa)	

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- wydrukowany rysunek wykonawczy parapetu w podziałce 1:1 lub 1:2, załączony do arkusza egzaminacyjnego,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania jednego parapetu - Tabela 1.,
- projekt normy zużycia tarcicy potrzebnej do wykonania jednego parapetu - Tabela 2. i zapisane obliczenia,
- projekt normy zużycia materiału lakierniczego potrzebnego do wykonania jednego parapetu - Tabela 3. i zapisane obliczenia.

Tabela 1. Schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania jednego parapetu

Nazwa stanowiska, obrabiarki, narzędzia, przyrządy kontrolno-pomiarowe												Nazwa operacji lub czynności												Wymiary [mm]				Grubość	8					
																								Długość	Szerokość	Klasa jakości	Materiał					Liczba sztuk	Nazwa elementu	Lp.

Legenda: □ - pobranie, dobór materiału, O - operacja technologiczna, Δ - kontrola jakości

Tabela 2. Projekt normy zużycia tarcicy potrzebnej do wykonania jednego parapetu i zapisane obliczenia*

Lp.	Nazwa elementu		Ilość elementów	Rodzaj materiału	Wymiary netto			Liczba fryzów/ listew na jeden wyrób	Wymiary brutto			Zużycie brutto	Klasa jakości	Wskaźnik wydajności	Zużycie ogółem materiału	Odpady ogółem
					Długość	Szerokość	Grubość		Długość	Szerokość	Grubość					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

*Obliczenia z dokładnością do 6 miejsc po przecinku

Miejsce na obliczenia:

Tabela 3. Projekt normy zużycia materiału lakierniczego potrzebnego do wykonania parapetu i zapisane obliczenia*

Nazwa elementu	Norma zużycia [g/m ²]	Powierzchnia do wykończenia [m ²]	Zużycie przy jednokrotnym nałożeniu [g]	Zużycie przy dwukrotnym nałożeniu [g]
1	2	3	4	5

***Obliczenia: powierzchnię z dokładnością do 4 miejsc po przecinku, zużycia lakieru do 1 grama**

Miejsce na obliczenia:

Wypełnia zdający

Do arkusza egzaminacyjnego dołączam wydruki w liczbie: kartek – czystopisu i kartek – brudnopisu.

Wypełnia Przewodniczący ZN

Potwierdzam dołączenie przez zdającego do arkusza egzaminacyjnego wydruków w liczbie kartek łącznie.

.....
Czytelny podpis Przewodniczącego ZN