Układ graficzny © CKE 2019

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

# EGZAMIN ZAWODOWY
# Rok 2022
# ZASADY OCENIANIA

***Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu***

Nazwa kwalifikacji: **Montaż, uruchamianie i obsługiwanie układów automatyki przemysłowej**
Oznaczenie arkusza: **ELM.01-02-22.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **ELM.01**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA 2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka ____ ____ ____ ____ ____ ____ – ____ ____ ____ ____ ____

Kod egzaminatora ____ ____ ____ ____ ____ ____

Data egzaminu ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____
*Dzień* *Miesiąc* *Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu ____ ____ : ____ ____

| Numer *PESEL* zdającego* | | | | | | | | | | | Numer stanowiska | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Arkusz pobrany z zawodowe.edu.pl

## Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.


zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

| | | Numer stanowiska | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | **Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny** | *Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił* | | | | | |
| **Rezultat 1: Zmontowany układ automatyki przemysłowej** | | | | | | | |
| *Oceny należy dokonać po zakończeniu egzaminu* | | | | | | | |
| 1 | Na szynach TH35 zamocowane są wszystkie elementy elektryczne układu zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym. | | | | | | |
| 2 | Na płycie montażowej rozmieszczone i zamocowane są wszystkie elementy pneumatyczne zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym. | | | | | | |
| 3 | Wyłączniki krańcowe S3 i S4 zostały podłączone do złączek na szynie TH35 odpowiednio oznaczonych S3:3, S3:4, S4:3, S4:4 zgodnie z rysunkiem 2 w arkuszu egzaminacyjnym. | | | | | | |
| 4 | Cewka Y1 elektrozaworu 1V1 została podłączona do złączek oznaczonych Y1:A1 i Y1:A2 zgodnie z rysunkiem 2 w arkuszu egzaminacyjnym. | | | | | | |
| 5 | Pełne wsunięcie tłoczyska siłownika 1A1 powoduje przesterowanie łącznika krańcowego S3. | | | | | | |
| 6 | Pełne wysunięcie tłoczyska siłownika 1A1 powoduje przesterowanie łącznika krańcowego S4. | | | | | | |
| 7 | Wartość ustawionego ciśnienia roboczego w układzie wynosi 5 barów. | | | | | | |
| 8 | Długość przewodów pneumatycznych prawidłowo dobrana - nie są zbyt krótkie i napięte. | | | | | | |
| 9 | Przewody elektryczne, zamocowane w zaciskach elektrycznych pewnie i stabilnie (przy delikatnym pociągnięciu sprawdzany przewód nie wysuwa się z zacisku). | | | | | | |
| 10 | Ustawienie parametru czasowego i funkcji przekaźnika czasowego KT1 zapewnia prawidłowe działanie zmontowanego układu, zgodnie z dokumentacją techniczną w arkuszu egzaminacyjnym. | | | | | | |


Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - Panel Szkoły klas i generowanie egzaminów

| | | Numer stanowiska | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| **Rezultat 2: Protokół z wykonania pomiarów i ocena ciągłości połączeń - tabela 1.** | | | | | | | |
| *Zdający w tabeli 1. zapisał w wierszu:* | | | | | | | |
| 1 | 1. i 3. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia | | | | | | |
| 2 | 2. wartość rezystancji cewki Y1 elektrozaworu - zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | |
| 3 | 4. i 5. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia | | | | | | |
| 4 | 6. ÷ 8. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia | | | | | | |
| 5 | 9. ÷ 11. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia | | | | | | |
| 6 | 12. i 13. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia | | | | | | |
| 7 | 14. wartość rezystancji cewki Y2 elektrozaworu - zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | |
| 8 | dla każdego pomiaru jednostkę rezystancji | | | | | | |
| 9 | dla każdego pomiaru ocenę ciągłości połączeń - ***ciągłe*** | | | | | | |
| **Rezultat 3: Wyniki testowania działania układu automatyki przemysłowej - tabela 2.** | | | | | | | |
| *Uwaga! Kryteria od R.3.1 do R.3.6 należy uznać za spełnione, gdy sprawdzone przez egzaminatora działanie układu jest zgodne z dokumentacją zamieszczoną w arkuszu egzaminacyjnym*<br>*Zdający w tabeli 2. znakiem X w wierszu* | | | | | | | |
| 1 | 1. zaznaczył ***nie*** | | | | | | |
| 2 | 2. zaznaczył ***tak*** | | | | | | |
| 3 | 3. zaznaczył ***tak*** | | | | | | |
| 4 | 4. zaznaczył ***tak*** | | | | | | |
| 5 | 5. zaznaczył ***tak*** | | | | | | |
| 6 | 6. zaznaczył ***nie*** | | | | | | |


Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - Panel do zarządzania klas i generowanie egzaminów

| | | Numer stanowiska | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| **Przebieg 1: Przebieg prac związanych z montażem i uruchomieniem układu automatyki przemysłowej** | | | | | | | | |
| *Zdający:* | | | | | | | | |
| 1 | podczas uruchomienia i pracy układu stosował okulary ochronne | | | | | | | |
| 2 | prace montażowe w układzie automatyki wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilania i odłączonym ciśnieniu roboczym | | | | | | | |
| 3 | w pracach montażowych używał narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem | | | | | | | |
| 4 | przed załączeniem napięcia zasilania sprawdził poprawność wykonanych połączeń elektrycznych | | | | | | | |
| 5 | przed włączeniem ciśnienia roboczego sprawdził poprawność wykonanych połączeń, a po jego włączeniu ustawił wartość ciśnienia roboczego 5 barów | | | | | | | |
| 6 | przed pierwszym uruchomieniem układu sterowania sprawdził wartość napięcia wyjściowego zasilacza 24 V DC | | | | | | | |
| 7 | uruchomił układ po uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN | | | | | | | |
| 8 | w trakcie pracy przestrzegał zasad BHP, nie doprowadził do sytuacji zagrażającej zdrowiu i życiu jego oraz innych osób przebywających w sali egzaminacyjnej | | | | | | | |
| 9 | w czasie egzaminu postawa osobista zdającego cechowała się wysoką kulturą co do zachowania jak i wysławiania się | | | | | | | |

Egzaminator …… .....

*imię i nazwisko* *data i czytelny podpis*


Darmowe egzaminy zawodowe - zawodowe.edu.pl