Układ graficzny © CKE 2019

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż, uruchamianie i obsługiwanie układów automatyki przemysłowej**
Oznaczenie arkusza: **ELM.01-03-23.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **ELM.01**
Numer zadania: **03**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

		Numer stanowiska					
	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Zmontowany układ automatyki przemysłowej							
Oceny należy dokonać po zakończeniu egzaminu							
1	Na szynach TH35 zamocowane są wszystkie elementy elektryczne układu zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym.						
2	Na płycie montażowej rozmieszczone i zamocowane są wszystkie elementy pneumatyczne zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym.						
3	Czujnik indukcyjny B1 został podłączony do złączek na szynie TH35 oznaczonych B1:BN, B1:BU, B1:BK zgodnie z rysunkiem 2 w arkuszu egzaminacyjnym.						
4	Cewka Y1 elektrozaworu 1V1 została podłączona do złączek oznaczonych Y1:A1 i Y1:A2 zgodnie z rysunkiem 2 w arkuszu egzaminacyjnym.						
5	Cewka Y2 elektrozaworu 1V1 została podłączona do złączek oznaczonych Y2:A1 i Y2:A2 zgodnie z rysunkiem 2 w arkuszu egzaminacyjnym.						
6	Pełne wysunięcie tłoczyska siłownika 1A1 powoduje aktywowanie czujnika indukcyjnego B1.						
7	Wartość ustawionego ciśnienia roboczego w układzie wynosi 5 barów.						
8	Długość przewodów pneumatycznych prawidłowo dobrana - nie są zbyt krótkie i napięte.						
9	Przewody elektryczne, zamocowane w zaciskach elektrycznych pewnie i stabilnie (przy delikatnym pociągnięciu sprawdzany przewód nie wysuwa się z zacisku).						
10	Podłączenie manometru M1 umożliwia pomiar ciśnienia w komorze beztłoczyskowej siłownika 1A1.						

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					
Rezultat 2: Protokół z wykonania pomiarów i ocena ciągłości połączeń - tabela 1.							
Zdający w tabeli 1 zapisał w wierszu							
1	1. ÷ 3. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia						
2	4. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia						
3	5. ÷ 6. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia						
4	7. ÷ 8. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia						
5	9. ÷ 10. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia						
6	11. ÷ 12. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia						
7	13. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia						
8	14. wartość rezystancji wskazującą na ciągłość połączenia						
9	dla każdego pomiaru jednostkę rezystancji						
10	dla każdego pomiaru ocenę ciągłości - ***ciągłe***						
Rezultat 3: Wyniki testowania działania układu automatyki przemysłowej - tabela 2.							
Uwaga! Kryteria od R.3.1 do R.3.5 należy uznać za spełnione, gdy sprawdzone przez egzaminatora działanie układu jest zgodne z dokumentacją zamieszczoną w arkuszu egzaminacyjnym *Zdający w tabeli 2 znakiem X w wierszu*							
1	1. zaznaczył ***tak***						
2	2. zaznaczył ***tak***						
3	3. zaznaczył ***tak***						
4	4. zaznaczył ***tak***						
5	5. zaznaczył ***nie***						
6	6. wpisał wartość ciśnienia wskazywaną przez manometr M1 wraz z jednostką i jest to zgodne ze stanem faktycznym						

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

		Numer stanowiska						
Przebieg 1: Przebieg prac związanych z montażem i uruchomieniem układu automatyki przemysłowej								
Zdający:								
1	podczas uruchomienia i pracy układu stosował okulary ochronne							
2	prace montażowe w układzie automatyki wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilania i odłączonym ciśnieniu roboczym							
3	w pracach montażowych używał narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem							
4	przed załączeniem napięcia zasilania sprawdził poprawność wykonanych połączeń elektrycznych							
5	przed włączeniem ciśnienia roboczego sprawdził poprawność wykonanych połączeń, a po jego włączeniu ustawił wartość ciśnienia roboczego 5 barów							
6	uruchomił układ po uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN							
7	w trakcie pracy przestrzegał zasad BHP, nie doprowadził do sytuacji zagrażającej zdrowiu i życiu jego oraz innych osób przebywających w sali egzaminacyjnej							
8	w czasie egzaminu postawa osobista zdającego cechowała się wysoką kulturą co do zachowania jak i wysławiania się							

Egzaminator ……. .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl