Układ graficzny © CKE 2019

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż, uruchamianie i obsługiwanie układów automatyki przemysłowej**
Oznaczenie arkusza: **ELM.01-03-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **ELM.01**
Numer zadania: **03**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ⬚⬚⬚⬚⬚⬚ – ⬚⬚⬚⬚⬚

Kod egzaminatora ⬚⬚⬚⬚⬚⬚

Data egzaminu ⬚⬚⬚⬚⬚⬚⬚⬚
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ⬚⬚ : ⬚⬚

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

zawodowe.edu.pl - arkusze CKE i pytania egzaminacyjne

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne

		Numer stanowiska					
	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Zmontowany układ sterowania siłownikiem							
Oceny należy dokonać po zakończeniu egzaminu							
1	Na szynie TH35 zamontowane są zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym: dwa przekaźniki pomocnicze i przekaźnik czasowy z funkcją opóźnionego załączania z cewkami na napięcie 24 V DC oraz przyciski monostabilne ze stykami NO i NC.						
2	Przekaźniki i przyciski są zamontowane pewnie na szynie montażowej, tzn. nie zsuwają się i nie odpinają się.						
3	Przekaźnik czasowy ma nastawiony czas zadziałania równy 5 s.						
4	Na płycie montażowej zamontowane są: zawór pneumatyczny 5/2 sterowany dwiema cewkami na napięcie 24 V DC, siłownik dwustronnego działania oraz zespół przygotowania sprężonego powietrza i są pewnie przytwierdzone do podłoża.						
5	Na płycie montażowej zamontowane są łączniki krańcowe S3 i S4 w taki sposób, że styk łącznika S3 jest zwarty przy całkowicie wsuniętym tłoczysku siłownika, a styk łącznika S4 jest zwarty przy całkowicie wysuniętym tłoczysku siłownika.						
6	Wszystkie pneumatyczne elementy rozłożone są na płycie montażowej zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym.						
7	Wszystkie połączenia elektryczne wykonane są zgodnie z rysunkiem 2 w arkuszu egzaminacyjnym.						
8	Wszystkie połączenia pneumatyczne wykonane są zgodnie z rysunkiem 3 w arkuszu egzaminacyjnym.						
9	Na końce przewodów elektrycznych założone są tulejki zaciskowe tak, że nie wystają z nich odizolowane żyły i tulejki nie spadają z przewodów.						
10	Wszystkie przewody elektryczne i pneumatyczne podłączone są w sposób pewny, nie wysuwają się spod zacisków.						

zawodowe.edu.pl - archiwum CKE pytania egzaminacyjne

Numer stanowiska						

Rezultat 2: Pomiary rezystancji i ocena zgodności połączeń elektrycznych oraz ocena jakości montażu elementów pneumatycznych w układzie elektropneumatycznym - Tabela 1							
Uwaga! Za stan faktyczny należy uznać ocenę wykonaną przez egzaminatora, jakości montażu elementów układu elektropneumatycznego. Zdający w tabeli 1. zapisał i zaznaczył w wierszu:							
1	1. wartość rezystancji wskazującą na **brak ciągłości** połączenia i wpisane *przerwa.*						
2	2. wartość rezystancji wskazującą na **brak ciągłości** połączenia i wpisane *przerwa.*						
3	3. wartość rezystancji wskazującą na **ciągłość** połączenia i wpisane *ciągły.*						
4	4. wartość rezystancji wskazującą na **ciągłość** połączenia i wpisane *ciągły.*						
5	5. wartość rezystancji wskazującą na **ciągłość** połączenia i wpisane *ciągły.*						
6	6. wartość rezystancji wskazującą na **ciągłość** połączenia i wpisane *ciągły.*						
7	7. wartość rezystancji cewki elektrozaworu Y1 - zgodnie ze stanem faktycznym.						
8	8. wartość rezystancji cewki elektrozaworu Y2 - zgodnie ze stanem faktycznym.						
9	9. **tak** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						
10	10. **tak** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - matura, 3 klas i generowanie egzaminów

		Numer stanowiska					
Rezultat 3: Ocena poprawności działania układu sterowania siłownikiem - Tabela 2							
Uwaga! Za stan faktyczny należy uznać ocenę działania układu sterowania siłownikiem wykonaną przez egzaminatora. Zdający w tabeli 2. zaznaczył X w wierszu:							
1	1. **TAK** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						
2	2. **NIE** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						
3	3. **TAK** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						
4	4. **NIE** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						
5	5. **TAK** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						
6	6. **TAK** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						
7	7. **NIE** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						
8	8. **TAK** i jest to zgodne ze stanem faktycznym.						

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska						
Przebieg 1: Przebieg montażu i uruchomienia układu sterowania siłownikiem								
Zdający:								
1	przed przystąpieniem do pracy założył fartuch ochronny.							
2	prace montażowe w układzie sterowania siłownikiem wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilania i odłączonym ciśnieniu roboczym.							
3	w pracach montażowych używał narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem.							
4	przed załączeniem napięcia zasilania sprawdził poprawność wykonanych połączeń elektrycznych.							
5	przed załączeniem ciśnienia roboczego sprawdził poprawność wykonanych połączeń pneumatycznych, po podłączeniu zasilania ustawił wartość ciśnienia roboczego na 0,5 MPa.							
6	przed pierwszym uruchomieniem układu sterowania sprawdził wartość napięcia sterowania +24 V.							
7	uruchomił układ po uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN.							
8	przestrzegał zasad BHP, nie doprowadził do sytuacji zagrażającej zdrowiu i życiu jego oraz innych osób przebywających w sali egzaminacyjnej.							

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - monitoring klas i generowanie egzaminów