

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż, uruchamianie i konserwacja urządzeń i systemów mechatronicznych**
 Oznaczenie arkusza: **ELM.03-01-24.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **ELM.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Zmontowany układ elektropneumatyczny - część pneumatyczna

1	Wszystkie elementy pneumatyczne są stabilnie zamocowane na płycie						
2	Wszystkie elementy pneumatyczne układu są rozmieszczone na płycie zgodnie z rysunkiem 1 w arkuszu egzaminacyjnym						
3	Długości przewodów pneumatycznych są prawidłowo dobrane - nie są naprężone i nie są nadmiernie długie (ich długość nie jest ponad dwukrotnie większa od odległości między złączkami)						
4	Wszystkie przewody pneumatyczne są pewnie zamocowane w złączkach - nie wrywają się podczas lekkiego pociągnięcia						
5	Zamocowanie manometru umożliwia przeprowadzenie prawidłowego odczytu ciśnienia						
6	Zawór dławiąco-zwrotny 1V3 dławi przepływ powietrza na wylocie z komory rozprężnej podczas wysuwania tłoczyska siłownika 1A1						
7	Czujnik pneumoelektryczny B2 podłączony do przewodu zasilającego siłownik od strony komory beztłoczyskowej						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Protokół z wykonania pomiarów kontrolnych – tabela 1.

Pozycja wiersza w tabeli:

1	1 wpisana wartości rezystancji $\infty \Omega$ i zaznaczone sprawny						
2	2 ÷ 3 wpisane wartości rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
3	4 wpisana wartość rezystancji $\infty \Omega$ i zaznaczone sprawny						
4	5 wpisana wartość rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
5	6 wpisana wartość rezystancji $\infty \Omega$ i zaznaczone sprawny						
6	7 wpisana wartość rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
7	8÷10 wpisane wartości rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						
8	11÷14 wpisane wartości rezystancji od 0,0 do 1,0 Ω i zaznaczone sprawny						

Rezultat 4: Uruchomienie i analiza działania układu elektropneumatycznego – tabela 2.

1	Ustawiony próg zadziałania czujnika pneumoelektrycznego B2 wynosi 4 bary $\pm 0,2$ bara						
2	Czas wysuwania tłoczyska siłownika 1A1 wynosi 5 s $\pm 0,5$ s						
3	Program ELM.03_2 jest uruchomiony i widoczny na ekranie monitora						
4	Program ELM.03_2 przesłany do pamięci sterownika PLC i sterownik ustawiony w trybie RUN						
5	W pozycjach 1 ÷ 4 tabeli 2. wpisane: TAK						
6	W pozycji 5 tabeli 2. wpisane: NIE						
7	W pozycjach 6 ÷ 7 tabeli 2. wpisane: TAK						
8	W pozycji 8 tabeli 2. wpisane: NIE						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg prac związanych z montażem i uruchomieniem układu elektropneumatycznego

Zdający:

1	używał narzędzi zgodnie z przeznaczeniem								
2	przed zamontowaniem na płycie przycisków S1 i S2 oraz łącznika krańcowego S3 sprawdzał miernikiem ich działanie								
3	podczas wykonywania zadania przestrzegał zasad BHP								
4	každorazowo przed włączeniem mediów zasilających zgłaszał przez podniesienie ręki gotowość do ich włączenia								
5	po zakończeniu prac posprzątał stanowisko egzaminacyjne z resztek przewodów i końcówek izolacyjnych, poukładał narzędzia i przyrządy								
6	podczas wykonywania zadania zdający zachowywał się kulturalnie								
7	podczas wykonywania zadania stosował okulary ochronne								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis