Nazwa kwalifikacji:	**Eksploatacja układów automatyki przemysłowej**
Oznaczenie kwalifikacji:	**ELM.04**
Numer zadania:	**01**
Kod arkusza:	**ELM.04-01-22.06-SG**
Wersja arkusza:	**SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	**Rezultat 1: Elementy tworzące podane zależności w systemie sterowania windą towarową - Tabela 1.**
	Zapisane w wierszu:
R.1.1	1. - I0.2
R.1.2	2. - S10
R.1.3	3. - S2
R.1.4	4. - B5
R.1.5	5. - P2
R.1.6	6. - Y1
R.1.7	7. - K2
R.1.8	8. - K5
R.1.9	9. - H1
R.1.10	10. - I0.1
R.2	**Rezultat 2: Ocena wyników pomiarów rezystancji wybranych odcinków przewodów elektrycznych w układzie sterowania windą towarową - Tabela 2.**
	Zapisane:
R.2.1	w wierszu 6. - **NIE**
R.2.2	w wierszu 7. - **NIE**
R.2.3	w wierszu 8. - **NIE**
R.2.4	w wierszu 17. - **NIE**
R.2.5	w wierszu 30. - **NIE**
R.2.6	w wierszach od 1. do 5. - **TAK**
R.2.7	w wierszach od 9. do 16. - **TAK**
R.2.8	w wierszach od 18. do 23. - **TAK**
R.2.9	w wierszach od 24. do 29. - **TAK**
R.2.10	w wierszach 31. i 32. - **TAK**
R.3	**Rezultat 3: Ocena wyników pomiarów sprawdzających działanie czujników optycznych, przycisków i czujników kontaktronowych w układzie sterowania windą towarową – Tabela 3. i Tabela 4.**
	Zapisane w tabeli:
R.3.1	3. w wierszu 1. - **TAK**
R.3.2	3. w wierszu 2. - **NIE**
R.3.3	3. w wierszu 3. - **TAK**
R.3.4	4. w wierszu 1. - **TAK**
R.3.5	4. w wierszu 2. - **TAK**
R.3.6	4. w wierszu 3. - **TAK**
R.3.7	4. w wierszu 4. - **NIE**
R.3.8	4. w wierszu 5. - **TAK**
R.4	**Rezultat 4: Wykaz usterek lub nieprawidłowości w układzie sterowania windą towarową i ich możliwy wpływ na działanie układu – Tabela 5., kolumna B i C**
	Uwaga: dopuszcza się użycie innych sformułowań poprawnych merytorycznie i oddających sens kryterium. *Zapisane:*
R.4.1	24 V DC/B6:13 niewłaściwy zacisk czujnika podłączony do potencjału 24 V DC
R.4.2	*dla nieprawidłowości podanej w R.4.1, w kolumnie C* - brak wpływu
R.4.3	B5 uszkodzony czujnik
R.4.4	*dla nieprawidłowości podanej w R.4.3, w kolumnie C* - brak możliwości sygnalizacji otwarcia drzwi windy lub brak sygnalizacji wsuniętego tłoczyska siłownika 1A1
R.4.5	0 V DC/K3:A2 nieciągłość połączenia
R.4.6	*dla nieprawidłowości podanej w R.4.5, w kolumnie C* - brak możliwości sygnalizacji zamknięcia drzwi windy
R.4.7	FAL001:COM/K6:14 nieciągłość połączenia

R.4.8	*dla nieprawidłowości podanej w R.4.7, w kolumnie C* - brak możliwości ruchu kabiny windy w górę
R.4.9	B2 uszkodzony czujnik
R.4.10	*dla nieprawidłowości podanej w R.4.9, w kolumnie C* - brak możliwości sygnalizacji obecności kabiny na poziomie 1
R.5	**Rezultat 5: Wykaz czynności prowadzących do usunięcia usterek lub nieprawidłowości w układzie sterowania windą towarową – Tabela 5., kolumna D**
	Uwaga: dopuszcza się użycie innych sformułowań poprawnych merytorycznie i oddających sens kryterium. *Zapisane dla usterki lub nieprawidłowości podanej w rezultacie:*
R.5.1	**R.4.1** - Zacisk 13 czujnika B6 połączyć z linią zasilającą 24 V DC a zacisk 14 czujnika B6 z zaciskiem A1 cewki przekaźnika K5
R.5.2	**R.4.3** - Wymienić czujnik
R.5.3	**R.4.5** - Wykonać ponowne połączenie w taki sposób, aby zapewnić ciągłość między punktami 0 V DC/K3:A2
R.5.4	**R.4.7** - Wykonać ponowne połączenie w taki sposób, aby zapewnić ciągłość między punktami FAL001:COM/K6:14
R.5.5	**R.4.9** - Wymienić czujnik