

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja otworowa złóż**
Oznaczenie arkusza: **GIW.01-01-23.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **GIW.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Tabela 2. Podstawowe zadania elementów wyposażenia napowierzchniowego odwiertu X-11

1	Jako nr 1 zapisano: Głowica eksploatacyjna - zadaniem głowicy eksploatacyjnej jest zamknięcie przestrzeni pierścieniowej między eksploatacyjną kolumną rur okładzinowych a rurami wydobywczymi lub podwieszenie kolumny rur wydobywczych lub zamknięcie kolumny rur wydobywczych lub umożliwienie kontrolowanego odpływu/ wypływu gazu z odwiertu do oddzielacza. <i>Zapisano inne merytorycznie poprawne sformułowanie opisujące jedną z wyżej wymienionych funkcji.</i>						
2	Jako nr 2 zapisano: Oddzielacz lub separator lub separator stojący - zadaniem jest rozdział płynów złożowych. <i>Wpisano co najmniej jedną z wymienionych funkcji oddzielacza, lub inne merytorycznie poprawne sformułowanie opisujące jedną z wyżej wymienionych funkcji.</i>						
3	Jako nr 3 wskazano i zapisano: Zakraplacz lub dawkovnik metanolu – jest to urządzenie służące do dawkowania (wprowadzania) metanolu znajdującego się w zbiorniku o określonej pojemności do rurociągu lub bezpośrednio głowicy odwiertu, w celu przeciwdziałania powstawania hydratów gazowych. <i>Zapisane inne merytorycznie poprawne sformułowanie opisujące funkcję zwężki produkcyjnej.</i>						
4	Jako nr 4 zapisano: Zwężka produkcyjna – służy do wydobycia gazu ziemnego z odwiertu z określoną wydajnością. <i>Zapisano co najmniej jedną z wymienionych funkcji zwężki produkcyjnej, lub inne merytorycznie poprawne sformułowanie opisujące jedną z wyżej wymienionych funkcji.</i>						
5	Jako nr 5 zapisano: Zwężka do syfonowania – służy do chwilowego zwiększenia przepływu gazu ziemnego z odwiertu w celu wysyfonowania lub usunięcia wody złożowej z odwiertu. <i>Zapisano co najmniej jedną z wymienionych funkcji zwężki do syfonowania, lub inne merytorycznie poprawne sformułowanie opisujące jedną z wyżej wymienionych funkcji.</i>						
6	Jako nr 6 opisano np: Odcinek pomiarowy – służy do pomiaru ilości przepływającego gazu ziemnego. <i>Zapisano inne merytorycznie poprawne sformułowanie opisujące funkcję odcinka pomiarowego.</i>						

Rezultat 2: Tabela 3. Dane zasuwu suwakowej

1	Rozmiar zasuwu [in]: 2 1/16						
2	Rozmiar zasuwu [mm]: 52,4						
3	Poprzez kręcenie w prawo kołem sterowym zasuwu ustalono ilość obrotów niezbędnych do pełnego zamknięcia zasuwu suwakowej, a następnie zapisano tę informację do Karty charakterystyki zasuwu suwakowej						
4	Po zamknięciu zasuwu suwakowej zdający cofnął koło sterowe o 1/4 obrotu						
5	Numer elementu zasuwu za pomocą którego należy okresowo wykonać smarowanie zasuwu: 21						

Rezultat 3: Tabela nr 4. Karta charakterystyki zasuwu suwakowej

1	Maksymalne ciśnienie robocze [MPa]: 21 lub 20,69						
2	Średnica zewnętrzna kryzy [mm]: 216 ±1mm						
3	Średnica podziałowa kryzy [mm]: 165 ±1mm						
4	Ilość szpilek [szt.]: 16						
5	Rozmiar szpilek [mm]: 24						
6	Długość szpilek [mm]: 152						
7	Rozmiar klucza [mm]: 36						
8	Typ pierścienia: R24						
9	Ilość pierścieni uszczelniających [szt.]: 2						

Rezultat 4: Tabela 5. Karta charakterystyki pierścienia uszczelniającego

dokładność pomiaru do $\pm 1\text{mm}$

1	Typ pierścienia: R 24						
2	Przekrój pierścienia (w zależności od typu): ośmiokątny lub owalny						
3	Średnica podziałowa pierścienia <i>P</i> [mm]: 95 $\pm 1\text{mm}$						
4	Szerokość pierścienia <i>A</i> [mm]: 11 $\pm 1\text{mm}$						
5	Wysokość pierścienia [mm]: H = 16 $\pm 1\text{mm}$ lub B = 17,5 $\pm 1\text{mm}$						
6	Szerokość rowka <i>F</i> [mm]: 12 $\pm 1\text{mm}$						
7	Głębokość rowka <i>E</i> [mm]: 8 $\pm 1\text{mm}$						

Przebieg 1: Przebieg wykonywania zadania

1	Na podstawie tabeli nr 1, rysunku nr 2 oraz przy użyciu suwmiarki lub miary zwijanej, wybrał zasuwę suwakową						
2	Na podstawie tabeli nr 1 oraz przy użyciu suwmiarki lub miary zwijanej, wybrał odpowiednią szpilkę oraz dwie nakrętki						
3	Na podstawie tabeli nr 1 oraz przy użyciu suwmiarki lub miary zwijanej, wybrał 2 szt. odpowiednich pierścieni uszczelniających						
4	Zdający zadanie wykonywał z użyciem środków ochrony osobistej (fartuch lub ubranie robocze, rękawice robocze, buty ochronne ze stalowymi noskami)						
5	Do pomiaru średnic kryz oraz pierścieni uszczelniających zdający używał suwmiarki lub miary zwijanej						
6	Przed wykonaniem pomiarów kryzy zasuw oraz pierścieni uszczelniających zdający oczyścił ich powierzchnie						
7	Do dokręcenia nakrętek na szpilkach do zasuwy dobrano właściwe 2 klucze oczkowe lub widlaste						
8	Zdający utrzymywał porządek na stanowisku pracy podczas wykonywania zadania						

Egzaminator

.....

imię i nazwisko

zawodowe.edu.pl - arkusz 10 z pytaniami egzaminacyjne

Strona 5 z 5

data i czytelny podpis