

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń do przeróbki mechanicznej kopalin**

Oznaczenie kwalifikacji: **GIW.05**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

GIW.05-01-21.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2021

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opis pracy Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla Kamiennego

Rocznie w Zakładzie Przeróbki Mechanicznej Węgla Kamiennego przerabia się około 7 500 000 Mg surowca. Zakład ten produkuje węgiel w pięciu sortymentach. Proces przeróbczy węgla kamiennego obejmuje procesy przesiewania i rozdrabniania, wzbogacania w cieczach ciężkich i osadzarkach oraz wzbogacanie mułów węglowych w mechaniczno-pneumatycznych flotownikach.

Na podstawie opisu pracy Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla Kamiennego oraz w oparciu o informacje zawarte w treści zadania wykonaj następujące czynności:

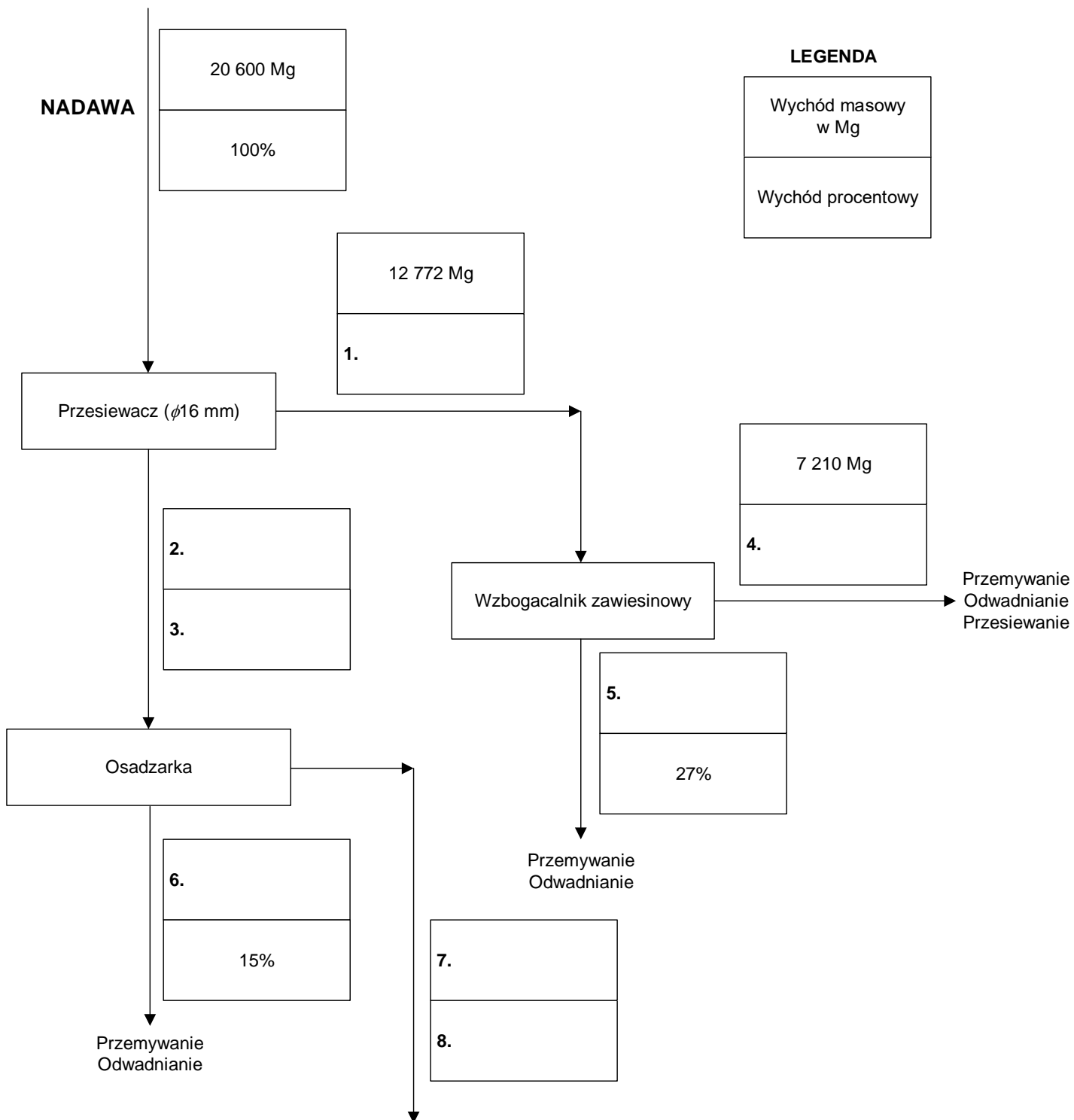
- oblicz i zapisz na rysunku 1 wyniki obliczeń wychodów masowych oraz wychodów procentowych produktów klasyfikacji i wzbogacania,
- odczytaj i zapisz w tabeli 1 wyniki obliczeń uzysku i zawartości substancji palnej w koncentracji węglowej, straty substancji palnej w odpadzie i zawartość popiołu w koncentracji oraz zapisz dzień tygodnia, w którym otrzymano odpowiednio najlepsze i najgorsze parametry jakościowo-ilościowe koncentratu węglowego,
- dobierz do danego procesu przeróbczego i zapisz w tabeli 3 nazwę maszyny przeróbczej i jej symbol,
- dobierz i zapisz nazwy sortymentów węgla oraz oblicz i zapisz wyniki obliczeń w tabeli 5 wychodów masowych produktów wytwarzanych w zakładzie.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenię podlegać będą 4 rezultaty:

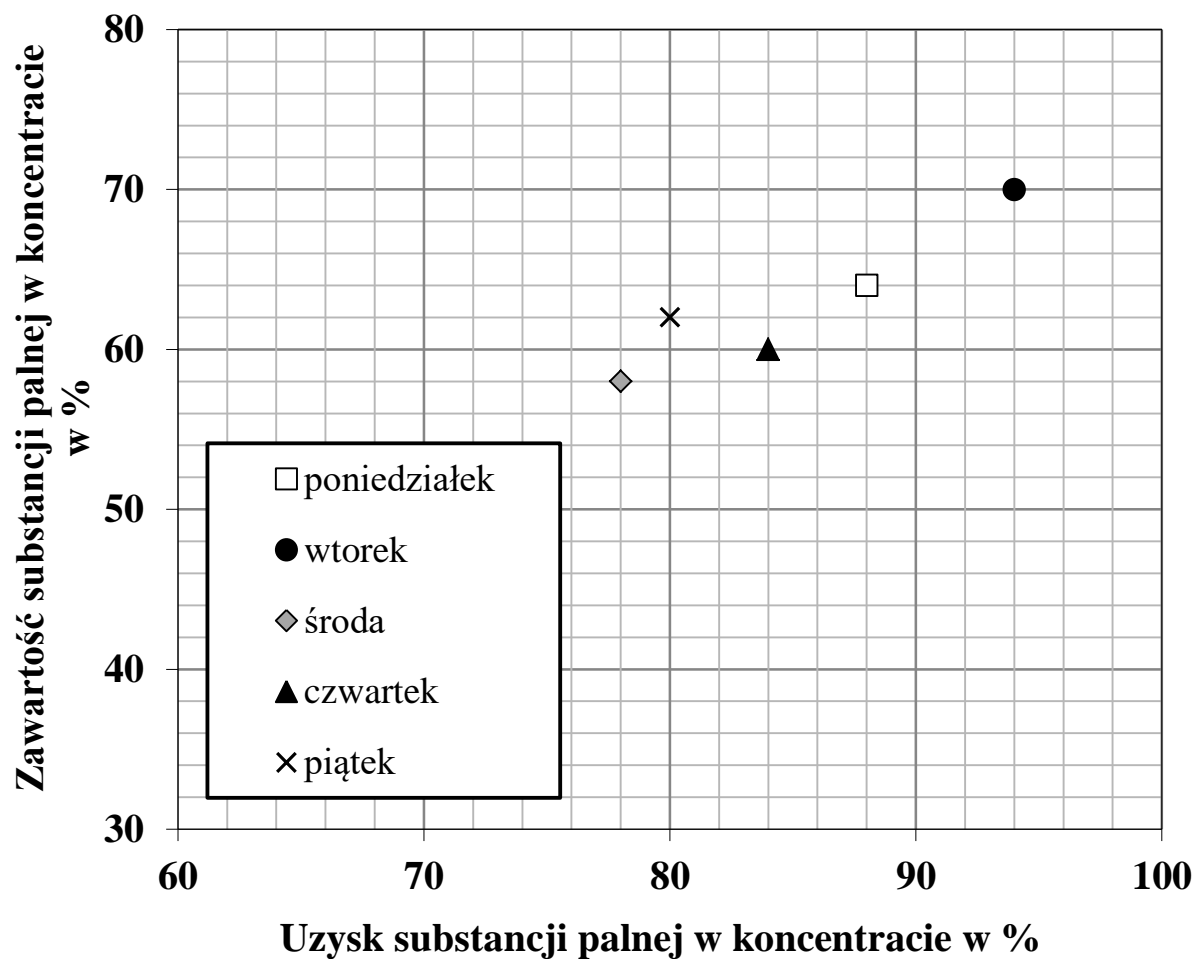
- fragment schematu jakościowo-ilościowego przeróbki węgla kamiennego – rysunek 1,
- dobowe wartości uzysku oraz zawartości substancji palnej w koncentracji węglowej z węzła flotacji – tabela 1,
- proces przeróbczy i nazwa oraz oznaczenie maszyny przeróbczej stosowanej w danym procesie – tabela 3,
- nazwy i wymiary sortymentów węgla kamiennego oraz wychody wytwarzanych w zakładzie produktów – tabela 5.

Węgiel kamienny, przed procesami wzbogacania, jest poddawany klasyfikacji na przesiewaczu wibracyjnym oraz rozdrabnianiu w kruszarce szczękowej. Po tym etapie węgiel jest rozdzielany na przesiewaczu na dwie klasy ziarnowe: +16 i –16 mm. Górny produkt przesiewania jest kierowany do wzbogacania zawieszinowego, natomiast dolny produkt klasyfikacji do wzbogacania w osadzarkach. Zakładając, że dobowy przerób węgla w węźle klasyfikacji wynosi 20 600 Mg, oblicz wychody masowe oraz wychody procentowe produktów klasyfikacji i wzbogacania, liczone w stosunku do nadawy wchodzącej do węzła klasyfikacji mechanicznej. Wyniki obliczeń zapisz na rysunku 1 w postaci liczb całkowitych wraz z odpowiednią jednostką.



Rysunek 1. Fragment schematu jakościowo-ilościowego przeróbki węgla kamiennego

W zakładzie przeróbki mechanicznej węgla kamiennego muły węglowe o zawartości substancji palnej 40% są poddawane wzbogacaniu flotacyjnemu. W wyniku wzbogacania powstają dwa produkty: koncentrat, będący produktem handlowym oraz odpad. Na podstawie rysunku 2 odczytaj i zapisz w tabeli 1 odpowiednio w kolumnach 2 i 4 uzysk oraz zawartość substancji palnej w koncentracie węglowym wyprodukowanym podczas pięciu dni pracy zakładu. Następnie oblicz i zapisz wyniki obliczeń straty substancji palnej w odpadzie i zawartości popiołu w koncentracie odpowiednio w kolumnach 3 i 5. W wierszach 6 i 7 zapisz dzień tygodnia, w którym otrzymano odpowiednio najlepsze i najgorsze parametry jakościowo-ilościowe koncentratu węglowego. Wszystkie wartości zapisz w postaci liczb całkowitych.



Rysunek 2. Wykres wzbogacania Halbicha dla parametrów wzbogacania węgla kamiennego

Tabela 1. Dobowe wartości uzysku oraz zawartości substancji palnej w koncentracie węglowym z węzła flotacji

Lp.	Dzień tygodnia	Uzysk substancji palnej w koncentracie w %	Strata substancji palnej w odpadzie w %	Zawartość substancji palnej w koncentracie w %	Zawartość popiołu w koncentracie w %
	1	2	3	4	5
1.	Poniedziałek				
2.	Wtorek				
3.	Środa				
4.	Czwartek				
5.	Piątek				
6.	Dzień tygodnia, w którym otrzymano <u>najlepsze parametry</u> jakościowo-ilościowe koncentratu węglowego				
7.	Dzień tygodnia, w którym otrzymano <u>najgorsze parametry</u> jakościowo-ilościowe koncentratu węglowego				

Na podstawie danych w tabeli 2 dobierz do danego procesu przeróbczego i zapisz w tabeli 3 nazwę maszyny przeróbczej i jej symbol.

Tabela 2. Nazwy maszyn przeróbczych i ich symbole

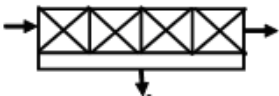
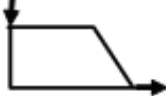

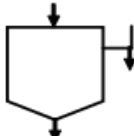

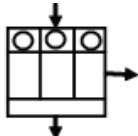
Nazwa maszyny przeróbczej		
<ul style="list-style-type: none"> • Podajnik • Flotownik • Kruszarka • Osadzarka • Filtr tarczowy • Zbiornik z przesypem 		
Symbole i oznaczenia maszyn przeróbczych		
 <p>A</p>	 <p>B</p>	 <p>C</p>
 <p>D</p>	 <p>E</p>	 <p>F</p>

Tabela 3. Proces przeróbczy i nazwa oraz oznaczenie maszyny przeróbczej stosowanej w danym procesie

Lp.	Nazwa procesu przeróbczego	Nazwa maszyny przeróbczej	Oznaczenie maszyny przeróbczej
	1	2	3
1.	Magazynowanie		
2.	Dozowanie urobku		
3.	Rozdrabnianie		
4.	Wzbogacanie grawitacyjne		
5.	Wzbogacanie flotacyjne		
6.	Odwadnianie		

W zakładzie przeróbki mechanicznej węgla kamiennego jest produkowanych pięć sortymentów węgla. Na podstawie danych w tabeli 4 oraz zakładając, że dobowy przerób węgla w zakładzie wynosi 20 600 Mg, uzupełnij tabelę 5. W kolumnie 1 dobierz i zapisz dobrane do uziarnienia nazwy sortymentów węgla. Następnie oblicz wychody masowe wytwarzanych w zakładzie produktów, a wyniki obliczeń zapisz w kolumnie 4 w tabeli 5 w postaci liczb całkowitych.

Tabela 4. Dane do uzupełnienia tabeli 5

Nazwy sortymentów węgla kamiennego
<ul style="list-style-type: none"> • Groszek • Orzech • Kostka • Miał II • Muł

Tabela 5. Nazwy i wymiary sortymentów węgla kamiennego oraz wychody wytwarzanych w zakładzie produktów

Lp.	Nazwa sortymentu węgla kamiennego	Wymiar sortymentu węgla kamiennego w mm	Wychód produktu w %	Wychód masowy produktu w Mg
	1	2	3	4
1.		200–60	20	
2.		80–25	15	
3.		30-8	18	
4.		10–0	12	
5.		1–0	10	
6.	Odpady	200–0	25	

Miejsce na notatki i obliczenia – brudnopis (nie podlegają ocenie)