

Nazwa
kwalifikacji:

Obsługa maszyn i urządzeń do przeróbki mechanicznej kopalin

Oznaczenie
kwalifikacji:

GIW.05

Numer zadania: **02**

Kod arkusza: **GIW.05-02-23.06 SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek 1. Schemat blokowy przeróbki rudy miedzi oraz parametry procesu wzbogacania dla I zmiany pracy zakładu
R.1.1	w polu oznaczonym cyfrą 1 zapisano: 100,0
R.1.2	w polu oznaczonym cyfrą 2 zapisano: 2,5
R.1.3	w polu oznaczonym cyfrą 3 zapisano: 100,0
R.1.4	w polu oznaczonym cyfrą 4 zapisano: 8,8
R.1.5	w polu oznaczonym cyfrą 5 zapisano: 25,3
R.1.6	w polu oznaczonym cyfrą 6 zapisano: 89,1
R.1.7	w polu oznaczonym cyfrą 7 zapisano: 91,2
R.1.8	w polu oznaczonym cyfrą 8 zapisano: 0,3
R.1.9	w polu oznaczonym cyfrą 9 zapisano: 10,9
R.2	Rezultat 2: Tabela 2. Nazwy procesów przeróbczych i części budowy maszyn
R.2.1	w wierszu 1 w kolumnach 1 i 3 zapisano kolejno: rozdrabnianie; pręt
R.2.2	w wierszu 2 w kolumnach 1 i 3 zapisano kolejno: rozdrabnianie; kula
R.2.3	w wierszu 3 w kolumnach 1 i 3 zapisano kolejno: klasyfikacja sedymentacyjna; spirala
R.2.4	w wierszu 4 w kolumnach 1 i 3 zapisano kolejno: klasyfikacja odśrodkowa; stożek
R.2.5	w wierszu 5 w kolumnach 1 i 3 zapisano kolejno: wzbogacanie flotacyjne; stator
R.2.6	w wierszu 6 w kolumnach 1 i 3 zapisano kolejno: odwadnianie grawitacyjne; zgarniak
R.2.7	w wierszu 7 w kolumnach 1 i 3 zapisano kolejno: odwadnianie ciśnieniowe; membrana
R.2.8	w wierszu 8 w kolumnach 1 i 3 zapisano kolejno: suszenie; palnik
R.3	Rezultat 3: Tabela 3. Wychody produktów klasyfikacji w klasyfikatorze zwojowym
R.3.1	w kolumnie 2 w wierszu 1 zapisano: 20,8
R.3.2	w kolumnie 2 w wierszu 2 zapisano: 79,2
R.3.3	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: 312
R.3.4	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: 1 188
R.3.5	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: 7 488
R.3.6	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: 28 512
R.4	Rezultat 4: Tabela 4. Parametry wzbogacania flotacyjnego dla trzech zmian pracy zakładu
R.4.1	w wierszu 2 w kolumnie 1 zapisano: 8,8
R.4.2	w wierszu 3 w kolumnach 1-3 zapisano kolejno: 792,0; 739,5; 660,0
R.4.3	w wierszu 4 w kolumnach 1-3 zapisano kolejno: 91,2; 91,3; 92,5
R.4.4	w wierszu 5 w kolumnach 1-3 zapisano kolejno: 8 208,0; 7 760,5; 8 140,0
R.4.5	w wierszu 6 w kolumnie 1 zapisano: 2,5
R.4.6	w wierszu 7 w kolumnie 1 zapisano: 25,3
R.4.7	w wierszu 8 w kolumnach 1-3 zapisano kolejno: 89,1; 80,6; 77,5
R.4.8	w wierszu 9 w kolumnach 1-3 zapisano kolejno: 10,1; 9,3; 10,3
R.5	Rezultat 5: Rysunek 2. Wykres Halbicha – parametry wzbogacania koncentratów flotacyjnych dla trzech zmian pracy zakładu

R.5.1	Naniesiono parametry koncentratów flotacyjnych stosując oznaczenia wskazane w legendzie <table><caption>Data points from the scatter plot</caption><thead><tr><th>Oznaczenie</th><th>Uzysk miedzi w koncentracie w %</th><th>Zawartość miedzi w koncentracie w %</th></tr></thead><tbody><tr><td>I (kółko)</td><td>~89</td><td>~25,3</td></tr><tr><td>II (kwadrat)</td><td>~81</td><td>~24,1</td></tr><tr><td>III (trójkąt)</td><td>~77</td><td>~24,8</td></tr><tr><td>IV (romb)</td><td>~86</td><td>~24,4</td></tr></tbody></table>	Oznaczenie	Uzysk miedzi w koncentracie w %	Zawartość miedzi w koncentracie w %	I (kółko)	~89	~25,3	II (kwadrat)	~81	~24,1	III (trójkąt)	~77	~24,8	IV (romb)	~86	~24,4
Oznaczenie	Uzysk miedzi w koncentracie w %	Zawartość miedzi w koncentracie w %														
I (kółko)	~89	~25,3														
II (kwadrat)	~81	~24,1														
III (trójkąt)	~77	~24,8														
IV (romb)	~86	~24,4														
R.6	Rezultat 6: Tabela 5. Charakterystyka pracy węzła flotacji w zakładzie															
Zdający zapisał																
R.6.1	w wierszu 1 w kolumnie 2: fałsz															
R.6.2	w wierszu 2 w kolumnie 2: prawda															
R.6.3	w wierszu 3 w kolumnie 2: prawda															
R.6.4	w wierszu 4 w kolumnie 2: prawda															