

Nazwa  
kwalifikacji:

**Obsługa maszyn i urządzeń do przeróbki mechanicznej kopalin**

Oznaczenie  
kwalifikacji:

**GIW.05**

Numer zadania: **01**

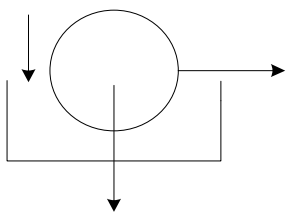
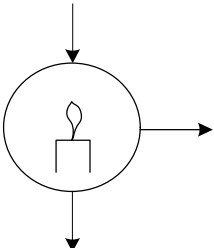
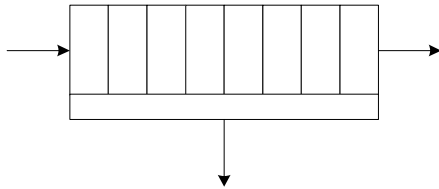
Kod arkusza:

**GIW.05-01-24.06 SG**

Wersja arkusza:

**SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Tabela 2. Nazwy maszyn przeróbczych stosowanych w poszczególnych etapach procesu przeróbczego w zakładzie</b>
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.1.1	w wierszu 1: przesiewacz rusztowy
R.1.2	w wierszu 2: kruszarka szczękowa lub kruszarka
R.1.3	w wierszu 3: przesiewacz wibracyjny
R.1.4	w wierszu 4: wzbogacalnik DISA lub DISA
R.1.5	w wierszu 5: osadzarka pulsacyjna lub osadzarka
R.1.6	w wierszu 6: maszyna flotacyjna lub flotownik
R.1.7	w wierszu 7: filtr próżniowy bębnowy lub filtr próżniowy lub filtr
R.1.8	w wierszu 8: suszarka bębnowa lub suszarka
R.1.9	w wierszu 9: prasa filtracyjna lub prasa
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Tabela 3. Procentowy, dobowy i zmianowy przerób węgla kamiennego na poszczególnych etapach procesu przeróbczego</b>
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.2.1	w wierszu 1 w kolumnie 2: 45
R.2.2	w wierszu 2 w kolumnie 2: 25
R.2.3	w wierszu 3 w kolumnie 2: 10
R.2.4	w wierszu 1 w kolumnie 3: 8 010
R.2.5	w wierszu 2 w kolumnie 3: 4 450
R.2.6	w wierszu 3 w kolumnie 3: 1 780
R.2.7	w wierszu 1 w kolumnie 4: 4 005
R.2.8	w wierszu 2 w kolumnie 4: 2 225
R.2.9	w wierszu 3 w kolumnie 4: 890
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Tabela 4. Wartości parametrów dla nadawy i produktu po kruszeniu, masy węgla rozdrabnianego w kruszarkach szczękowych oraz ilość kruszarek w węźle przygotowania nadawy</b>
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.3.1	w wierszu 1: 300
R.3.2	w wierszu 2: 100
R.3.3	w wierszu 3: 3,0 lub 3
R.3.4	w wierszu 4: 350
R.3.5	w wierszu 5: 150
R.3.6	w wierszu 6: 2,3
R.3.7	w wierszu 8: 7 120
R.3.8	w wierszu 9: 297 lub 296 lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.3.9	w wierszu 10: 5 lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Tabela 5. Parametry wzbogacania węgla kamiennego w węźle wzbogacania flotacyjnego</b>
<i>Zdający obliczył i zapisał:</i>	
R.4.1	w wierszu 2 w kolumnie 1: 21
R.4.2	w wierszu 2 w kolumnie 2: 19
R.4.3	w wierszu 4 w kolumnie 1: 28

R.4.4	w wierszu 4 w kolumnie 2: 28
R.4.5	w wierszu 6 w kolumnie 1: 96 lub 97
R.4.6	w wierszu 6 w kolumnie 2: 97 lub 96
R.4.7	w wierszu 7 w kolumnie 1: 4 lub 3
R.4.8	w wierszu 7 w kolumnie 2: 3 lub 4
R.4.9	w wierszu 8 w kolumnie 1: 34 lub 33
R.4.10	w wierszu 8 w kolumnie 2: 40 lub 41
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Tabela 8. Nazwy maszyn i urządzeń stosowanych w zakładzie do procesów odwadniania i suszenia, ich symbole graficzne oraz oznaczenia fragmentów opisu ich pracy</b>
<i>Kolejność zapisów w wierszach 1 i 2 może być odwrócona (dotyczy oceny kryteriów R. 5.1 i R. 5.2 oraz odpowiednio R. 5.4 i R. 5.5, a także R. 5.7 i R. 5.8):</i>	
R.5.1	w wierszu 1 w kolumnie 2 zapisano: filtr próżniowy bębnowy
R.5.2	w wierszu 2 w kolumnie 2 zapisano: suszarka bębnowa
R.5.3	w wierszu 3 w kolumnie 2 zapisano: prasa filtracyjna
R.5.4	w wierszu 1 w kolumnie 3 narysowano symbol graficzny 
R.5.5	w wierszu 2 w kolumnie 3 narysowano symbol graficzny 
R.5.6	w wierszu 3 w kolumnie 3 narysowano symbol graficzny 
R.5.7	w wierszu 1 w kolumnie 4 zapisano: C
R.5.8	w wierszu 2 w kolumnie 4 zapisano: A
R.5.9	w wierszu 3 w kolumnie 4 zapisano: B
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Tabela 9. Przeroby węgla kamiennego w węźle flotacji, masy produkowanego koncentratu flotacyjnego węgla kamiennego oraz zużycie flokulantu w zakładzie</b>
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.6.1	w wierszu 1: 10
R.6.2	w wierszu 2: 1 780
R.6.3	w wierszu 3: 80
R.6.4	w wierszu 4: 1,2
R.6.5	w wierszu 5: 1 424
R.6.6	w wierszu 6: 712
R.6.7	w wierszu 7: 519 760
R.6.8	w wierszu 8: 1 709 lub 1708
R.6.9	w wierszu 9: 854 lub 855 lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń
R.6.10	w wierszu 10: 623 712 lub 623 785 lub 623 420 lub 624 150 lub inny wynik wynikający z wcześniejszych obliczeń