

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja złóż metodą odkrywkową**

Oznaczenie kwalifikacji: **GIW.07**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **GIW.07-01-25.01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wskaźniki charakteryzujące nadkład, złożę, wkop udostępniający złożowy i zwałowisko zewnętrzne – tabela 4
R.1.1	Powierzchnia złoża, P_z [m ²]: 80 000
R.1.2	Powierzchnia nadkładu do usunięcia, P_n [m ²]: 88 000
R.1.3	Grubość nadkładu, G [m]: 2
R.1.4	Zasoby przemysłowe złoża, Z_p [m ³]: 1 600 000
R.1.5	Straty w złożu, S [m ³]: 400 000
R.1.6	Zasoby operatywne złoża, Z_o [m ³]: 1 200 000
R.1.7	Objętość nadkładu na zwałowisku zewnętrznym, V_{zw} [m ³]: 211 200
R.1.8	Powierzchnia przekroju wkopu udostępniającego złożowego, P_{wk} [m ²]: 30
R.1.9	Objętość wkopu udostępniającego złożowego, V_{wk} [m ³]: 480
R.2	Rezultat 2: Nazwy elementów budowy spycharki – tabela 5
R.2.1	Element nr 1 na Rysunku 1: Lemiesz
R.2.2	Element nr 2 na Rysunku 1: Siłownik podnoszenia
R.2.3	Element nr 3 na Rysunku 1: Kabina operatora
R.2.4	Element nr 4 na Rysunku 1: Zrywak
R.2.5	Element nr 5 na Rysunku 1: Siłownik przechyłu
R.2.6	Element nr 6 na Rysunku 1: Rama pchająca
R.2.7	Element nr 7 na Rysunku 1: Łańcuch gąsienicowy
R.2.8	Element nr 8 na Rysunku 1: Rolka jezdna
R.2.9	Element nr 9 na Rysunku 1: Koło napędowe
R.3	Rezultat 3: Czas cyklu roboczego oraz wydajność koparki jednonaczyniowej – tabela 6
R.3.1	Czas cyklu roboczego koparki jednonaczyniowej, t_c [s]: 27
R.3.2	Wydajność teoretyczna koparki jednonaczyniowej, W_0 [m ³ /h]: 400
R.3.3	Wydajność techniczna koparki jednonaczyniowej, W_t [m ³ /h]: 255
R.3.4	Wydajność praktyczna koparki jednonaczyniowej, W_p [m ³ /h]: 204
R.3.5	Wydajność eksploatacyjna koparki jednonaczyniowej, W_e [m ³ /h]: 153
R.3.6	Wydajność zmianowa koparki jednonaczyniowej, W_z [m ³ /zmianę]: 1 224
R.3.7	Wydajność roczna koparki jednonaczyniowej, W_{rok} [m ³ /rok]: 636 480
R.4	Rezultat 4: Sposoby zabezpieczenia skarp zwałowych przed osuwiskiem – tabela 7
R.4.1	Rysunek 3: zabezpieczenie ściankami oporowymi
R.4.2	Rysunek 4: zabezpieczenie gabionami
R.4.3	Rysunek 5: zabezpieczenie geotkaniną
R.4.4	Rysunek 6: zabezpieczenie ścianką Larsena
R.4.5	Rysunek 7: zabezpieczenie faszyną
R.4.6	Rysunek 8: zabezpieczenie przez gwoździowanie
R.5	Rezultat 5: Dobór środków ochrony do zagrożeń występujących w środowisku pracy operatora spycharki – tabela 8

R.4.1	Hałas i wibracje: Systematyczna kontrola układu amortyzującego oraz wyciszenia kabiny, stosowanie pasa antywibracyjnego, osłon wygłuszających i nauszników przeciwhałasowych
R.4.2	Czynniki chemiczne: Stosowanie odzieży ochronnej kwasoodpornej i rękawic chemoodpornych
R.4.3	Upadek na niższy poziom: Stosowanie odpowiedniego obuwia, właściwe wchodzenie/wychodzenie z kabiny, zachowanie ostrożności
R.4.4	Uderzenie, pochwycenie przez ruchome elementy: Wzmożona uwaga i kontrola, stosowanie osłon na wirujących i ruchomych elementach maszyny, niewykonywanie prac zakazanych przy uruchomionej maszynie
R.4.5	Przygniecenie maszyną: Stosowanie pasów bezpieczeństwa, prawidłowe położenie spycharki podczas wykonywania robót ziemnych
R.4.6	Pożar: Stosowanie się do przepisów ppoż., zachowanie szczególnej ostrożności, powstrzymanie się od dalszych prac w przypadku natrafienia na niewybuchy lub uszkodzenia instalacji
R.4.7	Przeciążenie układu ruchowego (mięśniowo – szkieletowego): Stosowanie przerw w pracy, zmiana pozycji przy pracy, zastosowanie ergonomicznego siedziska