

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac wiertniczych**
Oznaczenie arkusza: **GIW.12-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **GIW.12**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Parametry techniczne obciążnika - tabela 4

Uwaga: kryteria R.1.1 ÷ R.1.7 należy oceniać w odniesieniu do zapisów dokonanych przez egzaminatora w "Karcie wyników" dla egzaminatora, zamieszczonej na ostatniej stronie zasad oceniania, na podstawie prowadzonych obserwacji i/lub wykonanych pomiarów.
Zapisane:

1	rodzaj obciążnika: gładki lub spiralny , zgodnie ze stanem faktycznym						
2	średnica zewnętrzna D_o wyrażona w mm: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością do ± 1 mm						
3	średnica zewnętrzna D_o wyrażona w calach: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością do $\pm 1/8$ cala						
4	średnica wewnętrzna (przelot) D_w : zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością do ± 1 mm						
5	długość wiertnicza L: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością do $\pm 0,01$ m						
6	rodzaj połączenia gwintowego mufy: zgodnie ze stanem faktycznym, zapis w formacie m 3 1/2" JP lub 3 1/2" JP lub m NC38 lub NC38						
7	rodzaj połączenia gwintowego czopa: zgodnie ze stanem faktycznym, zapis w formacie cz 3 1/2" JP lub 3 1/2" JP lub cz NC38 lub NC38						

Rezultat 2: Dobór szablonu do obciążnika - tabela 5

Uwaga: kryteria R.2.1 i R.2.3 ÷ R.2.5 należy oceniać w odniesieniu do zapisów dokonanych przez egzaminatora w "Karcie wyników" dla egzaminatora, zamieszczonej na ostatniej stronie zasad oceniania, na podstawie prowadzonych obserwacji i/lub wykonanych pomiarów.
Zapisane:

1	wymagana średnica szablonu: obliczona średnica zapisana z dokładnością do 0,01 mm i wyliczona na podstawie zmierzonej średnicy wewnętrznej obciążnika, zgodnie ze stanem faktycznym						
2	wymagana długość szablonu: 152 mm						
3	średnica szablonu nr I: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością do $\pm 0,2$ mm						
4	średnica szablonu nr II: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością do $\pm 0,2$ mm						
5	średnica dobranego szablonu: średnica szablonu nr I lub nr II, najbardziej zbliżona do średnicy wymaganej, zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością do $\pm 0,2$ mm						

Rezultat 3: Parametry techniczne i oznaczenie zasuwy - tabele 6 i 7

Uwaga: kryteria R.3.1 ÷ R.3.4 należy oceniać w odniesieniu do zapisów dokonanych przez egzaminatora w "Karcie wyników" dla egzaminatora tabela 3, zamieszczonej na ostatniej stronie zasad oceniania, na podstawie prowadzonych obserwacji i/ lub wykonanych pomiarów.

Zapisane w tabeli 6:

1	przelot B: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością do ± 1 mm						
2	średnica zewnętrzna kołnierza (kryzy) OD: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością ± 1 mm						
3	grubość kołnierza (kryzy) Q: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością ± 1 mm						
4	średnica podziałowa BC: zgodnie ze stanem faktycznym z dokładnością ± 2 mm						
5	liczba otworów na szpilki: 8						

Zapisane w tabeli 7:

6	rodzaj zasuwy: suwakowa						
7	rozmiar nominalny: 2 $\frac{1}{16}$"						

Rezultat 4: Dobór klinów wielosegmentowych do obciążników 9 $\frac{1}{2}$ " - tabela 8

Zapisane:

1	typ: LDC						
2	rozmiar klinów: 8 $\frac{1}{2}$" - 10" lub 9 $\frac{1}{2}$"						
3	nr seryjny klinów wraz z ostrzami: 3135B						
4	liczba segmentów: 13						

Przebieg 1: Przebieg przygotowania do zapuszczenia obciążnika do otworu wiertniczego

Zdający:

1	zapisał na obciążniku długość obciążnika zgodnie z R.1.5						
2	oznaczył strzałką kierunek ułożenia obciążnika na rampie rurowej w stosunku do otworu wiertniczego - grot strzałki w kierunku mufy obciążnika						
3	stosował sprawdziany gwintów do określania rodzajów połączeń gwintowych obciążnika						
4	umieścił dobrany szablon w obciążniku od strony czopa						
5	ustawił zasuwę suwakową w pozycji zamkniętej						
6	stosował przyrządy kontrolno-pomiarowe zgodnie z ich przeznaczeniem						
7	stosował środki ochrony indywidualnej podczas wykonywania zadania						
8	uporządkował stanowisko egzaminacyjne po zakończeniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

**Karta wyników pomiarów wykonanych przez egzaminatora
dla stanowisk egzaminacyjnych 1 ÷ 6**
(wypełnia egzaminator)

Tabela 1. Parametry techniczne obciążnika

Lp.	Parametr	Wartość parametru dla					
		Stanowiska 1	Stanowiska 2	Stanowiska 3	Stanowiska 4	Stanowiska 5	Stanowiska 6
1.	Rodzaj obciążnika*						
2.	Średnica zewnętrzna D _o , mm**						
3.	Średnica zewnętrzna D _o , cal***						
4.	Średnica wewnętrzna (przelot) D _w , mm**						
5.	Długość wiertnicza L, m****						
6.	Rodzaj połączenia gwintowego mufy						
7.	Rodzaj połączenia gwintowego czopa						

* wpisz właściwą nazwę: **gładki** lub **spiralny**

** wynik zapisz z dokładnością do 0,1 mm

*** wynik zapisz z dokładnością do 1/8"

**** wynik zapisz z dokładnością do 0,01 m

Tabela 2. Dobór szablonu do obciążnika

Parametry mierzone/ obliczane	Jedn. miary	Wartość parametru dla					
		Stanowiska 1	Stanowiska 2	Stanowiska 3	Stanowiska 4	Stanowiska 5	Stanowiska 6
Średnica wewnętrzna obciążnika D_w^* (wartość zmierzona przez zdającego)	mm						
Wymagana średnica szablonu* $D_s = D_w - 3,18 \text{ mm}$	mm						
Średnica szablonu nr I* na stanowisku	mm						
Średnica szablonu nr II* na stanowisku	mm						
Średnica dobranego szablonu*	mm						

* wynik zapisz z dokładnością do 0,1 mm

Tabela 3. Parametry techniczne zasuw

Lp.	Parametr	Jedn. miary	Wartość parametru dla					
			Stanowiska 1	Stanowiska 2	Stanowiska 3	Stanowiska 4	Stanowiska 5	Stanowiska 6
1.	Przelot, B*	mm						
2.	Średnica zewnętrzna kołnierza (kryzy), OD*	mm						
3.	Grubość kołnierza (kryzy), Q*	mm						
4.	Średnica podziałowa, BC*	mm						

* wynik zapisz z dokładnością do 0,1 mm