

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów z blachy i profili kształtowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.01**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

MEC.01-01-23.06-SG

## EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2023

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

### Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj szufladę popielnika z blachy o grubości 0,5 mm, zgodnie z rysunkami 1 i 2.

*Po wytrasowaniu linii rozwinięć elementów szuflady popielnika zgłoś przewodniczącemu ZN gotowość do oceny tego etapu pracy. Do operacji cięcia, kształtowania i łączenia możesz przystąpić po uzyskaniu pozwolenia przewodniczącego ZN.*

Wszystkie narożniki zakładki zetnij pod kątem 45°. Otwory montażowe nitów (nie zaznaczone na rysunku) wykonaj na końcu – po złożeniu szuflady popielnika. Pamiętaj o stępieniu ostrych krawędzi.

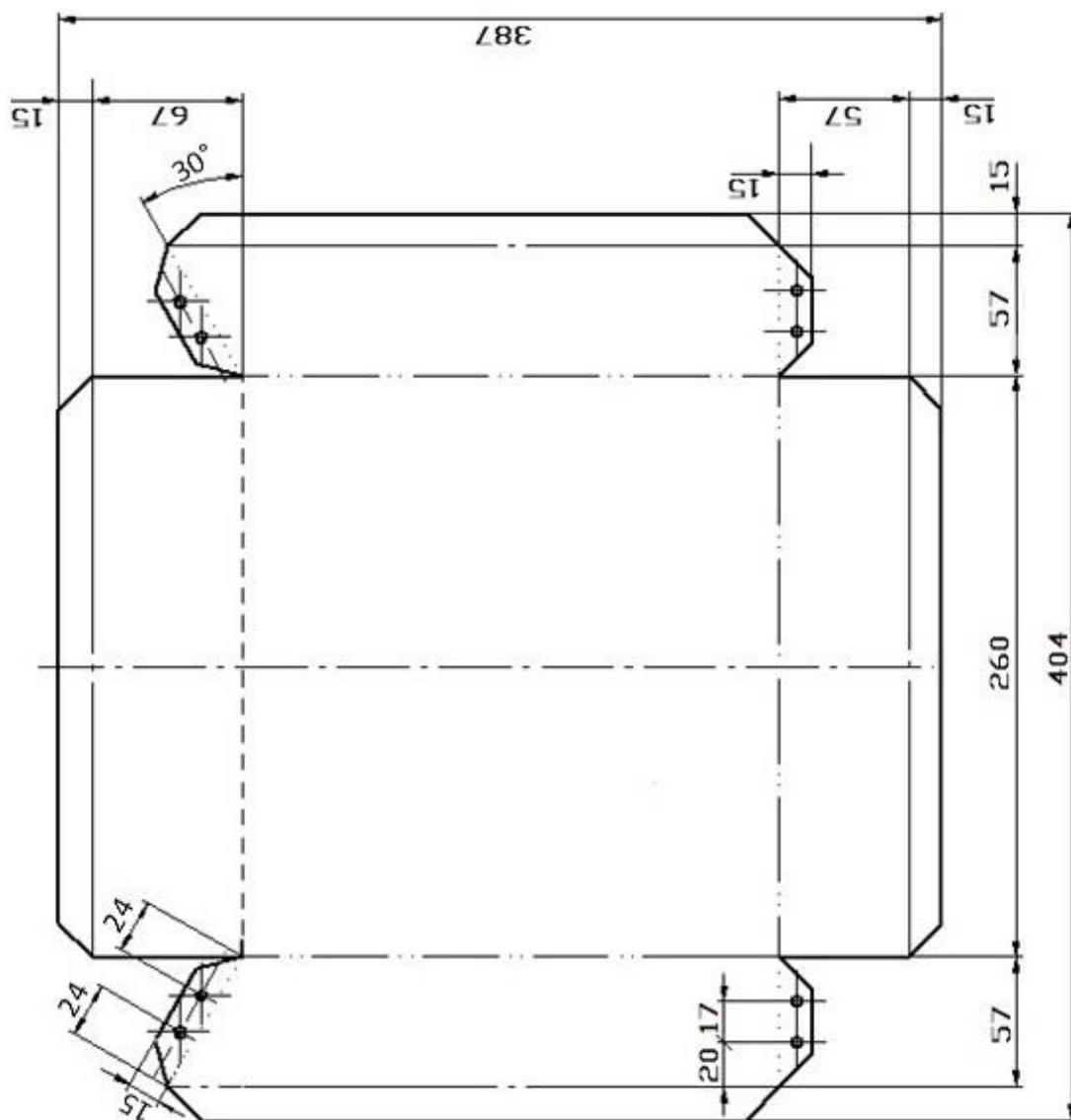
Wszystkie połączenia wykonaj poprzez nitowanie z wykorzystaniem nitów zrywalnych  $\varnothing 4,0 \times 6,0$  mm, umieszczając ich łby po zewnętrznej stronie szuflady popielnika. Rączkę przymocuj centralnie do tylnej (pionowej) ścianki szuflady popielnika za pomocą czterech nitów.

Po wykonaniu szuflady popielnika dokonaj kontroli wymiarów wynikających z rysunku. Wyniki pomiarów zapisz w tabeli kontrolno-pomiarowej zamieszczonej w arkuszu.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia i przyrządy pomiarowe.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, dotyczących użytkowania maszyn i urządzeń do obróbki blach.

Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy.



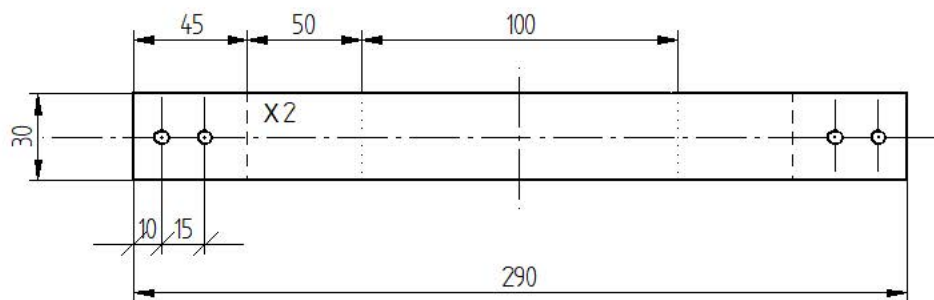
- Uwaga:
- 1 Linie giecia zakladek do wewnatrz
  - 2 Linie giecia do wewnatrz 135°
  - 3. Linie giecia do wewnatrz 90°
  - 4. Linie giecia do zewnatrz 180°

**Rysunek 1. Rozwinięcie szuflady popielnika**

Uwaga:

1. Linie gniecia do wewnatrz 90°

2. Linie gniecia do zewnatrz 90°



**Rysunek 2. Rozwinięcie rączki szuflady popielnika**

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.**

**Ocenię podlegać będą 3 rezultaty:**

- elementy szuflady popielnika,
- szuflada popielnika,
- tabela kontrolno-pomiarowa

oraz

przebieg wykonania szuflady popielnika.

**Tabela kontrolno-pomiarowa**

<b>Lp.</b>	<b>Kontrolowana wartość</b>	<b>Wymiar nominalny</b>	<b>Dopuszczalne odchyłki wymiaru</b>	<b>Wynik pomiaru [mm]</b>	
1.	Wysokość ścianek bocznych szuflady popielnika na całym obwodzie	57 mm	±2,0 mm		
2.	Długość podstawy szuflady popielnika	233 mm	±2,0 mm		
3.	Szerokość podstawy szuflady popielnika	260 mm	±2,0 mm		
4.	Odległość osi nitów mocowania rączki od krawędzi górnej płaskownika	lewa strona	15 mm	±1,5 mm	
		prawa strona	15 mm	±1,5 mm	
5.	Odległość osi nitów mocowania rączki od krawędzi zewnętrznych płaskownika	zewnątrze otwory	10 mm	±1,5 mm	
		wewnętrzne otwory	25 mm	±1,5 mm	
6.	Szerokość chwytowej części rączki po zagięciu mierzona na zewnątrz	100 mm	±3,0 mm		
7.	Całkowita szerokość rączki po zagięciu mierzona na zewnątrz	190 mm	±3,0 mm		
8.	Głębokość rączki po zagięciu mierzona na zewnątrz	40 mm	±2,0 mm		
<b>Lp.</b>	<b>Kontrolowany stan</b>			<b>Ocena stanu</b>	
9.	Łby nitów przylegają na całym obwodzie do powierzchni rączki			TAK / NIE *)	
10.	Ostre krawędzie są stępione			TAK / NIE *)	
*) Niepotrzebne skreślić, aby pozostała prawidłowa ocena stanu					