

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów z blachy i profili kształtowych**

Symbol kwalifikacji: **MEC.01**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

MEC.01-01-24.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Na podstawie załączonej dokumentacji wykonaj rynnę prostokątną o długości 500 mm wraz z jej zamknięciem (denkiem) zamontowanym z prawej strony rynny oraz rurę o średnicy zewnętrznej $\varnothing 125$ mm i długości 500 mm.

Uwaga: Rynna oraz rura stanowią dwa niezależne od siebie elementy.

Wszystkie elementy wykonaj z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 0,5 mm. Dopuszczalna odchyłka wymiarów dla trasowania i cięcia rozwinięć elementów płaszcza rynny i rury wynosi 1,0 mm.

Uwaga: Po wytrasowaniu linii gięcia i przycięciu rozwinięcia płaszcza rynny i rury zgłoś przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki zakończenie tego etapu pracy oraz gotowość do wykonywania kolejnych czynności.

Do odwzorowania kształtu zamknięcia rynny (denka) wykorzystaj wykonaną rynnę. Zamknięcie rynny połącz z rynną na oblutowany zakład. Podczas wykonywania denka pamiętaj o nadatku materiału na połączenie do lutowania z rynną oraz zagięcie usztywniające na górnej płaszczyźnie zamknięcia rynny (denka), które należy zagąć pod kątem prostym. Szerokość połączenia lutowanego powinna wynosić $10 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$, a górne zagięcie 15 mm. Rurę połącz na pojedynczy rąbek leżący o szerokości 10 mm.

Po wykonaniu zadania dokonaj kontroli i oceny stanu rynny oraz rury, a wyniki zapisz w zamieszczonej w arkuszu tabeli kontrolno-pomiarowej. Kontrolę szczelności połączenia zamknięcia rynny (denka) z płaszczem rynny wykonaj za pomocą próby wody.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia i przyrządy pomiarowe.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj warunków technicznych wykonania prac blacharskich, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, przeciwpożarowych oraz zasad ergonomii.

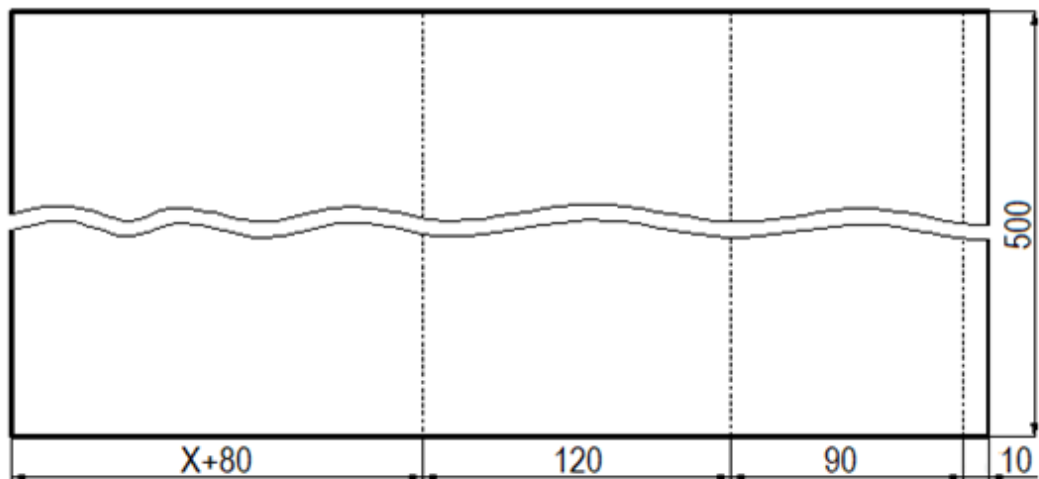
Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

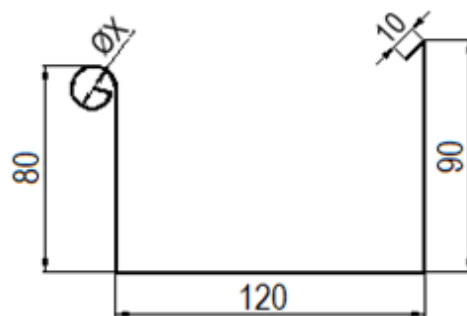
Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- wytrasowane i przycięte rozwinięcia płaszcza rynny i rury,
- rynna prostokątna z wstawionym zamknięciem rynny (denkiem),
- rura,
- tabela kontrolno-pomiarowa

oraz przebieg wykonania rynny oraz rury.



X - wymiar rozwinięcia zewnętrznego zależny od posiadanej zwojarki
 ---- linie gięcia do wewnątrz



Uwaga:

ØX - zależne od posiadanej zwojarki

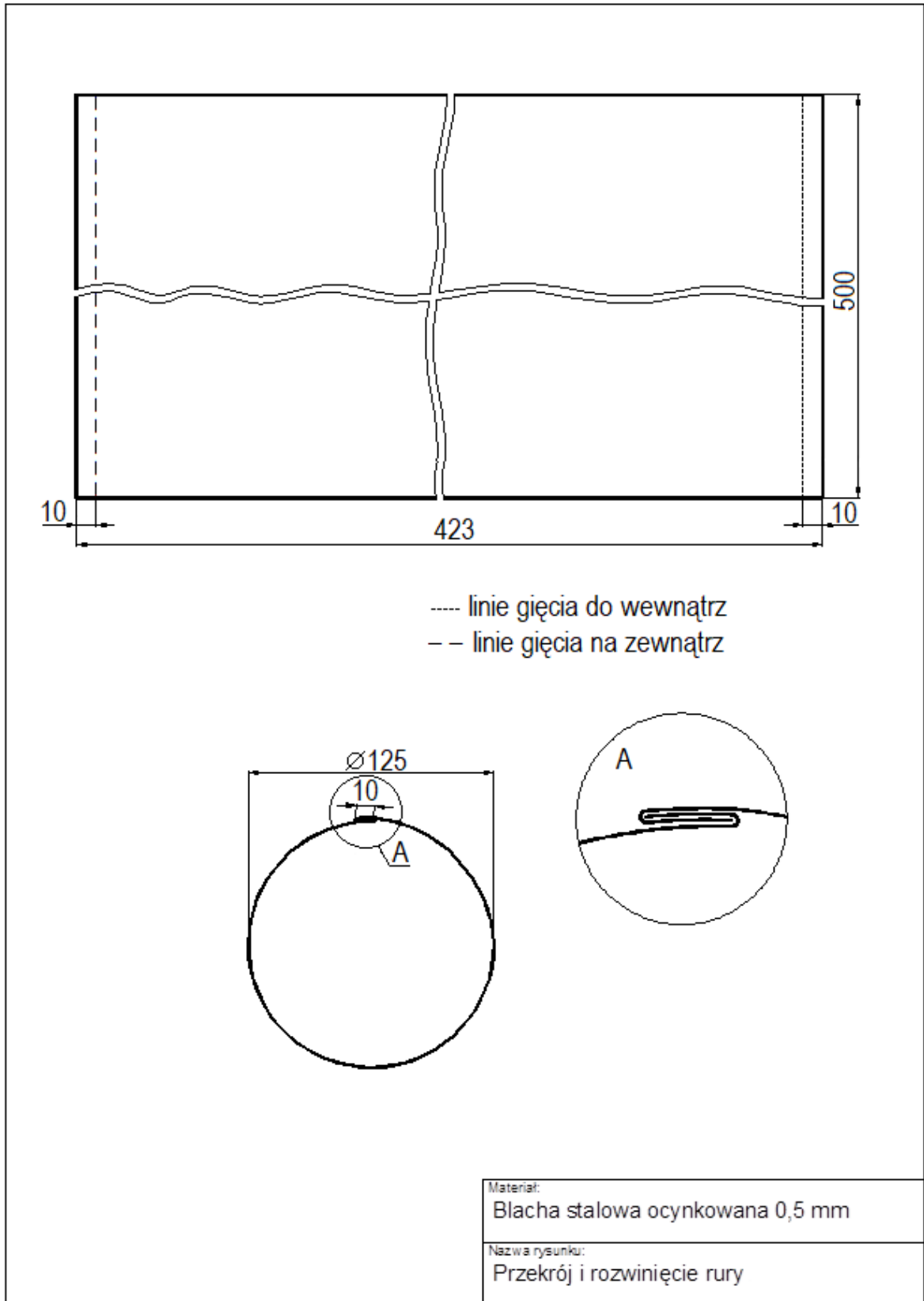
Materiał:

Blacha stalowa ocynkowana 0,5 mm

Nazwa rysunku:

Przekrój i rozwinięcie rynny

Rysunek 1. Przekrój i rozwinięcie rynny



Rysunek 2. Przekrój i rozwinięcie rury

Tabela kontrolno-pomiarowa

Kontrola wymiarów			
Lp.	Kontrolowana wartość	Wymiar nominalny *	Wynik pomiaru
		[mm]	[mm]
1.	Szerokość podstawy rynny	120	
2.	Wysokość tylnej ścianki rynny	90	
3.	Szerokość zagięcia przeciwwodnego na tylnej ściance rynny	10	
4.	Długość rynny	500	
5.	Średnica zewnętrzna rury	125	
6.	Długość rury	500	
Kontrola stanu			
Lp.	Kontrolowany stan	Ocena stanu	
7.	Wstawione jest zamknięcie rynny (denko) z prawej strony rynny	TAK / NIE **	
8.	Zamknięcie rynny (denko) przylega na całym obwodzie rynny	TAK / NIE **	
9.	Połączenie lutowane jest oczyszczone z pozostałości płynu lutowniczego	TAK / NIE **	
10.	Wykonane połączenie zamknięcia rynny (denka) jest szczelne	TAK / NIE **	
<p>*) Wynik pomiaru z dokładnością $\pm 2\text{mm}$</p> <p>***) Niepotrzebne skreślić, aby pozostała prawidłowa ocena stanu</p>			