

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów z blachy i profili kształtowych**

Symbol kwalifikacji: **MEC.01**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

MEC.01-01-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

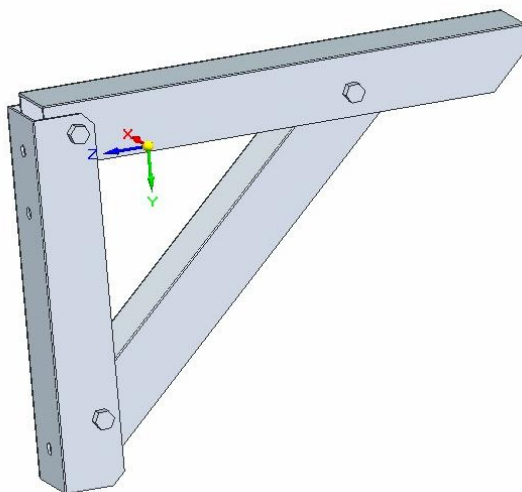
1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 7 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj przedstawiony na rysunku 1 wspornik składany pod blat półki, zwany w dalszej części wspornikiem.



Rysunek 1. Wspornik

Elementy składowe wspornika wykonaj zgodnie z rysunkami: 2, 3 i 4.

Uwaga:

Po wytrasowaniu linii rozwinięć elementów wspornika składanego pod blat półki, zgłoś Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego gotowość do oceny tego etapu pracy. Do operacji cięcia, kształtowania i łączenia możesz przystąpić po uzyskaniu pozwolenia.

Pamiętaj o stępieniu ostrych krawędzi.

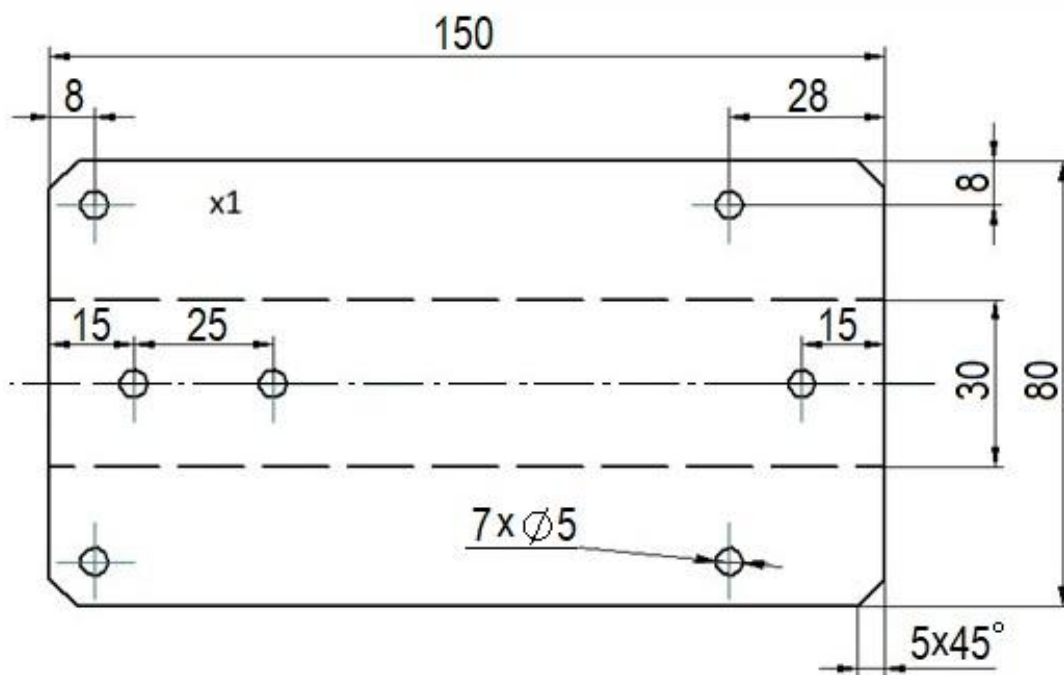
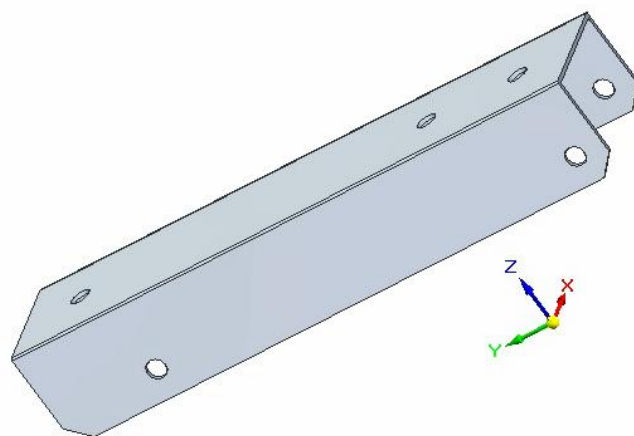
Montaż elementów wspornika składanego pod blat półki wykonaj z wykorzystaniem 3 śrub M5×40 mm i nakrętek samohamownych. Łby śrub umieść po jednej stronie wspornika składanego pod blat półki zgodnie z rysunkiem 5.

Po wykonaniu montażu dokonaj kontroli wymiarów wynikających z rysunków oraz możliwości rozkładania wspornika pod blat półki, demontując śrubę łączącą elementy A i C. Wyniki pomiarów zapisz w tabeli kontrolno-pomiarowej zamieszczonej w arkuszu.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia i przyrządy pomiarowe.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, dotyczących użytkowania maszyn i urządzeń do obróbki blach.

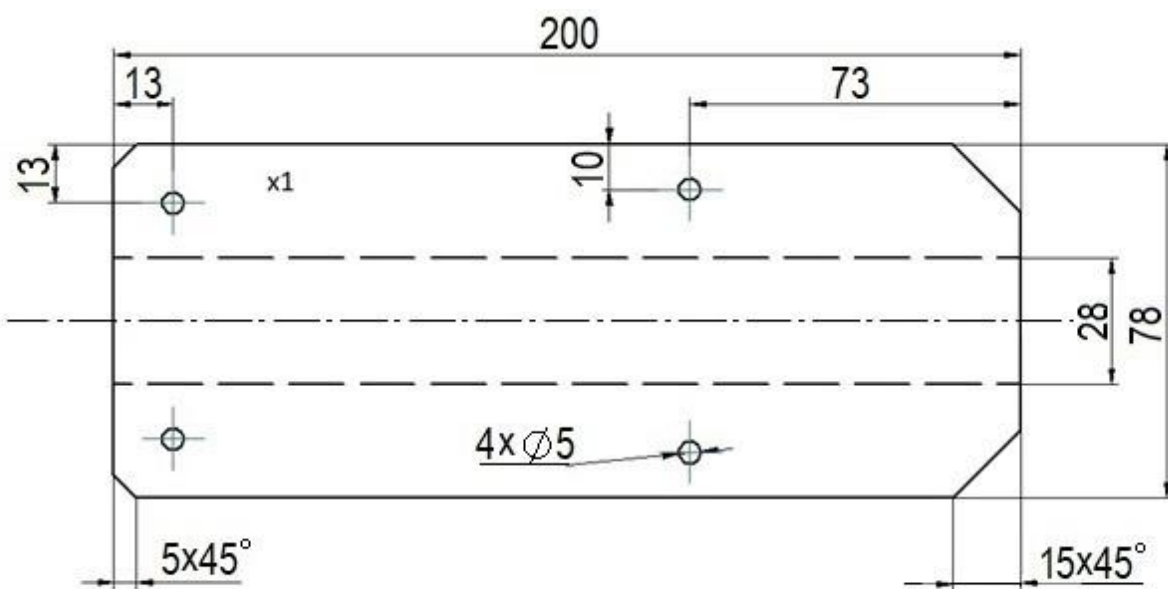
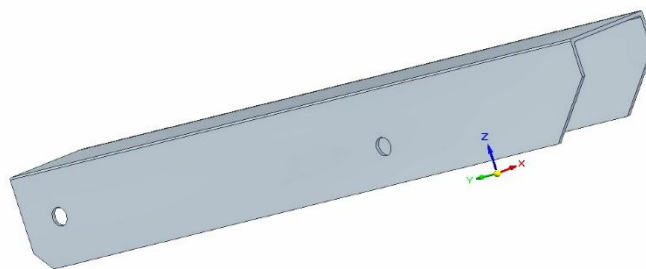
Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy.



— — — linia gięcia 90°

	Ilość 1	Nazwa części Element „A”	
	Nr rys. 2	Materiał Blacha ocynkowana	Gatunek zwykłej jakości

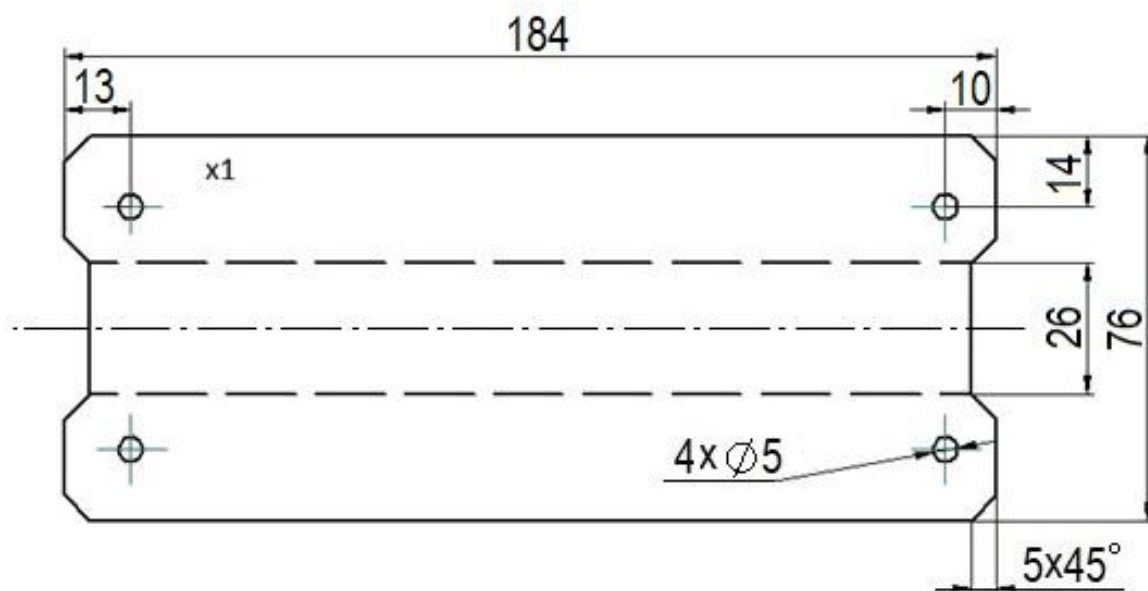
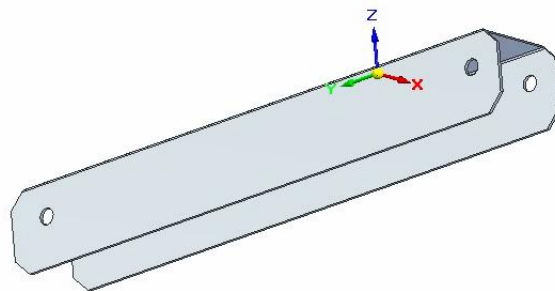
Rysunek 2. Rozwinięcie elementu „A”



— — — linie gięcia 90°

Ilość 1	Nazwa części Element „B”	
Nr rys. 3	Materiał Blacha ocynkowana	Gatunek zwykłej jakości

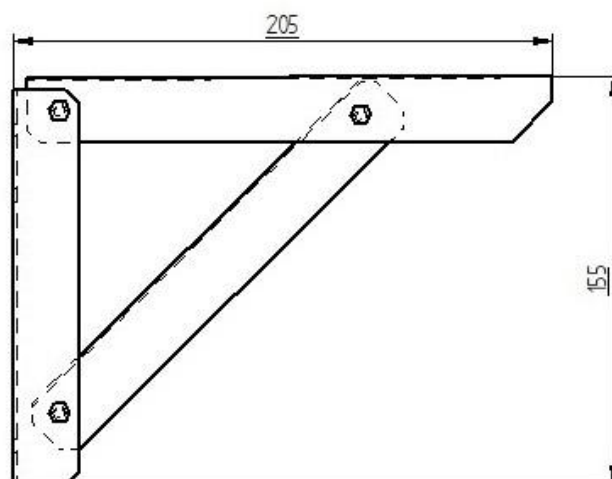
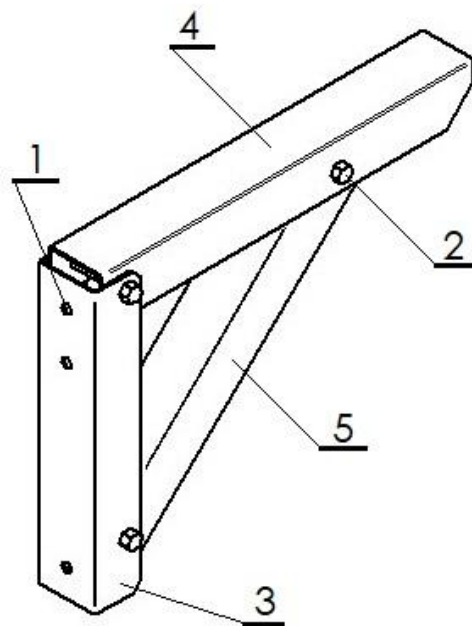
Rysunek 3. Rozwinięcie elementu „B”



— — — — — linie gięcia 90°

Ilość 1	Nazwa części Element „C”	
Nr rys. 4	Materiał Blacha ocynkowana	Gatunek zwykłej jakości

Rysunek 4. Rozwinięcie elementu „C”



5	Element „C”	1	Blacha ocynkowana zwykłej jakości
4	Element „B”	1	Blacha ocynkowana zwykłej jakości
3	Element „A”	1	Blacha ocynkowana zwykłej jakości
2	Śruba M5x40 z nakrętką samohamowną	3	Stal
1	Otwory mocujące Ø5,0	3	
Nr	Nazwa	Sztuk	Materiał
Nazwa wyrobu Wspornik składany pod blat półki		Nr rys. 5	

Rysunek 5. Wspornik

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- elementy składowe wspornika,
- wspornik,
- tabela kontrolno-pomiarowa

oraz przebieg wykonania wspornika.

Tabela kontrolno-pomiarowa

Lp.	Kontrolowana wartość	Wymiar nominalny	Dopuszczalne odchyłki wymiaru	Wynik pomiaru [mm]
1.	Długość elementu „A” wspornika	150 mm	±1,0 mm	
2.	Długość elementu „B” wspornika	200 mm	±1,0 mm	
3.	Długość elementu „C” wspornika	184 mm	±1,0 mm	
4.	Szerokość elementu „A” mierzona po zewnętrznej stronie	30 mm	±1,0 mm	
5.	Szerokość elementu „B” mierzona po zewnętrznej stronie	28 mm	±1,0 mm	
6.	Szerokość elementu „C” mierzona po zewnętrznej stronie	26 mm	±1,0 mm	
Lp.	Kontrolowany stan			Ocena stanu*
7.	Kąt** pomiędzy elementem A i B jest nie mniejszy niż 90°			
8.	Po zdemontowaniu śruby łączącej elementy „A” i „C” wspornik składa się do pozycji pionowej – elementy „A” i „B” są równoległe			
9	Wszystkie łby śrub znajdują się po jednej stronie wspornika – śruby zostały zabezpieczone nakrętkami			
10.	Elementy wspornika mają stępione krawędzie			

* Wpisz **TAK**, jeśli opis stanu zgadza się z wykonanym przez Ciebie elementem.
Wpisz **NIE**, jeśli opis stanu nie występuje w wykonanym przez Ciebie elementem.

** Zmierz kątownikiem