

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów z blachy i profili kształtowych**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.01-01-25.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEC.01**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

 Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

 Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Elementy składowe wspornika

1	wytrasowane wymiary gabarytowe rozwinięcia elementu "A" wspornika wynoszą 150×80 mm ±1,0 mm						
2	wytrasowane wymiary gabarytowe rozwinięcia elementu "B" wspornika wynoszą 200×78 mm ±1,0 mm						
3	wytrasowane wymiary gabarytowe rozwinięcia elementu "C" wspornika wynoszą 184×76 mm ±1,0 mm						
4	wytrasowana szerokość środkowej ścianki elementu "A" wspornika wynosi 30 mm ±1,0 mm						
5	wytrasowana szerokość środkowej ścianki elementu "B" wspornika wynosi 28 mm ±1,0 mm						
6	wytrasowana szerokość środkowej ścianki elementu "C" wspornika wynosi 26 mm ±1,0 mm						
7	wysokość wytrasowanych ścianek bocznych elementów wsporników wynosi 25 mm ±1,0 mm						
8	na rozwinięciu elementu "A" wytrasowane są osie 7 otworów						
9	odległość pomiędzy osiami górnych otworów montażowych wytrasowanych na środkowej części elementu "A" wynosi 25 mm						
10	linie gięć wytrasowane są pisakiem						

Rezultat 2: Wspornik

1	wykonany wspornik składa się z 3 elementów zmontowanych za pomocą 3 śrub M5×40						
2	na każdej śrubie zamontowana jest nakrętka samohamowna						
3	element B przesuwa się bez nadmiernych oporów i zacięć podczas składania wspornika						
4	element C przesuwa się bez nadmiernych oporów i zacięć podczas składania wspornika						
5	śruba łącząca elementy A i C wsuwa się swobodnie (bez konieczności siłowego naginania elementu)						
6	wszystkie łby śrub znajdują się po jednej stronie wspornika						
7	kąt utworzony przez elementy „A” i „B” po zmontowaniu wspornika jest $\geq 90^\circ$						
8	po zdemontowaniu śruby łączącej elementy „A” i „C” wspornik składa się do pozycji pionowej						
9	wszystkie otwory mają średnice 5 mm						
10	elementy wspornika mają stępione krawędzie						

Rezultat 3: Tabela kontrolno-pomiarowa

Uwaga:

Kryteria: od R.3.1 do R.3.6 należy uznać za spełnione, jeżeli w wykonanych pomiarach (tym samym przyrządem pomiarowym) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie przekraczają $\pm 0,1$ mm.

Kryteria: od R.3.7 do R.3.10 należy uznać za spełnione, jeżeli wpisana przez zdającego ocena stanu jest zgodna ze stanem faktycznym.

1	wpisany wynik pomiaru długości elementu „A” wspornika, zgodny ze stanem faktycznym						
2	wpisany wynik pomiaru długości elementu „B” wspornika, zgodny ze stanem faktycznym						
3	wpisany wynik pomiaru długości elementu „C” wspornika, zgodny ze stanem faktycznym						
4	wpisany wynik pomiaru szerokości elementu „A” mierzony po zewnętrznej stronie, zgodny ze stanem faktycznym						
5	wpisany wynik pomiaru szerokości elementu „B” mierzony po zewnętrznej stronie, zgodny ze stanem faktycznym						
6	wpisany wynik pomiaru szerokości elementu „C” mierzony po zewnętrznej stronie, zgodny ze stanem faktycznym						
7	wpisany wynik sprawdzenia kąta utworzonego przez elementy „A” i „B” po zmontowaniu wspornika ($\geq 90^\circ$ - sprawdzany kątownikiem) - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
8	wpisany wynik kontroli działania wspornika po zdemontowaniu śruby łączącej elementy „A” i „C”, wspornik składa się do pozycji pionowej – elementy „A” i „B” są równoległe - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
9	wpisany wynik kontroli łbów śrub, wszystkie znajdują się po jednej stronie wspornika oraz śruby zostały zabezpieczone nakrętkami - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
10	wpisany wynik kontroli stępienia ostrych krawędzi - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonania wspornika składanego pod blat półki

Zdający:

1	wykonywał cięcie blachy w rękawicach ochronnych						
2	wykonywał kształtowanie blach w rękawicach ochronnych						
3	wykonywał wiercenia otworów w okularach ochronnych						
4	posługiwał się giętarką lub krawędziarką zgodnie z przeznaczeniem i zasadami jej eksploatacji						
5	umieścił odpady blachy w odpowiednim pojemniku						
6	uporządkował stanowisko pracy						
7	utrzymywał porządek na stanowisku pracy w czasie wykonywania zadania						

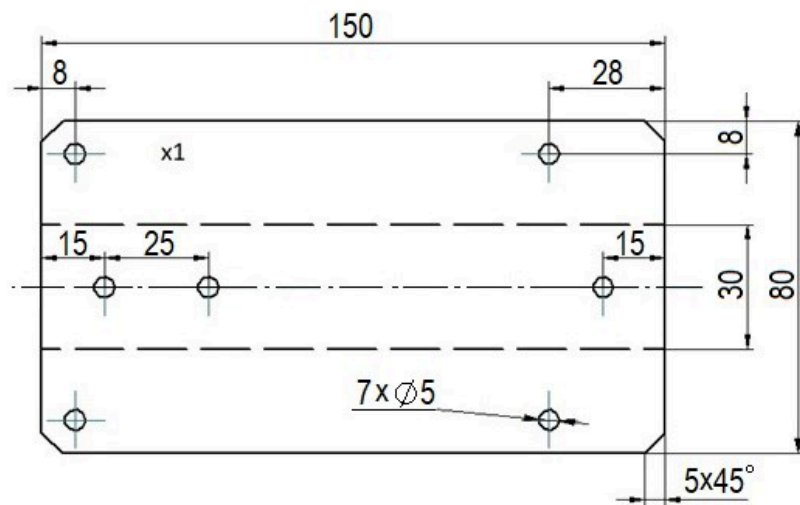
Egzaminator

imię i nazwisko

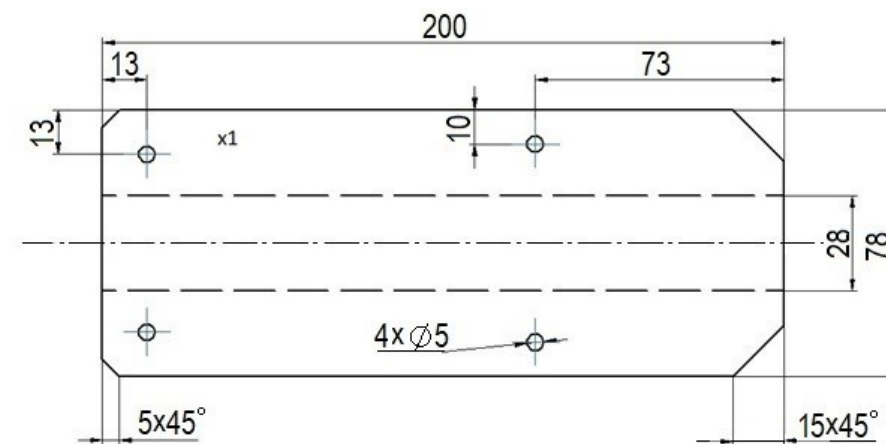
.....

data i czytelny podpis

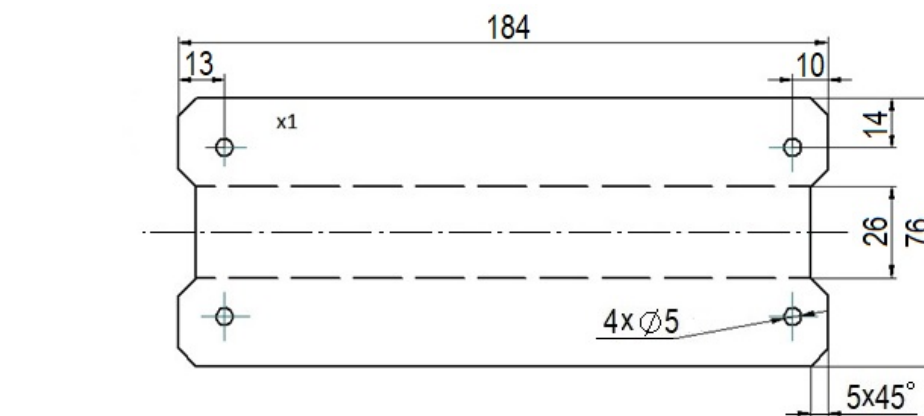
Rysunki dla egzaminatora:



Element "A"



Element "B"



Element "C"