

EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2026 ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów z blachy i profili kształtowych**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.01-01-26.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEC.01**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień *Miesiąc* *Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Wytrasowane i przycięte rozwinięcia elementów konstrukcji zadaszania pojemnika oraz odcinka rury

Uwaga: Należy sprawdzić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny oraz uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN

1	linie gięcia na rozwinięciu daszka pojemnika są wytrasowane pisakiem						
2	linie gięcia na rozwinięciu daszka pojemnika są wytrasowane równolegle do przyciętych krawędzi						
3	zewnątrzne linie gięcia na rozwinięciu daszka pojemnika zostały wytrasowane w odległości 10,0 mm $\pm$ 1,0 mm od krawędzi						
4	rozwinięcie daszka pojemnika zostało przycięte na szerokość 320,0 mm $\pm$ 1,0 mm						
5	rozwinięcie daszka pojemnika zostało przycięte na długość 400,0 mm $\pm$ 1,0 mm						
6	linie gięcia na obu rozwinięciach wsporników są wytrasowane pisakiem						
7	rozwinięcia wsporników zostały przycięte na wymiar 250,0×100,0 mm $\pm$ 1,0 mm						
8	linie gięcia na kąt 180° na rozwinięciu wsporników zostały wytrasowane w odległości 10,0 mm $\pm$ 1,0 mm od krawędzi						
9	płaszcz rury został przycięty na wymiar 500,0×344,0 mm $\pm$ 1,0 mm						
10	na rozwinięciu płaszcz rury wytrasowane punkty do montażu płaszcz znajdują się w odległości 15,0 mm $\pm$ 1,0 mm od dłuższej krawędzi rozwinięcia						

Rezultat 2: Przygotowane do montażu elementy konstrukcji zadaszenia pojemnika

Uwaga: Pomiary należy wykonać przyrządami zdającego

1	szerokość daszka pojemnika wynosi 300,0 mm $\pm 2,0$ mm						
2	długość krótszej ścianki daszka pojemnika (od krawędzi do linii zagięcia) wynosi 100,0 mm $\pm 2,0$ mm						
3	narożniki przedniej ścianki daszka pojemnika są ścięte pod kątem $45^\circ \pm 5^\circ$						
4	wszystkie krawędzie daszka pojemnika zostały zagięte o 180°						
5	szerokość wsporników wynosi 50,0 mm $\pm 2,0$ mm						
6	wszystkie zewnętrzne krawędzie wsporników (prawa i lewa strona) zostały zagięte o 180°						
7	boczne ścianki wsporników są połączone za pomocą lutowania						
8	połączenia lutowane są oczyszczone z pozostałości pasty lutowniczej						
9	ścianki wsporników po lutowaniu tworzą kąt $90^\circ \pm 5^\circ$						
10	na elementach konstrukcji zadaszenia pojemnika nie są widoczne uszkodzenia powłoki cynku oraz wgniecenia						

Rezultat 3: Wykonany odcinek rury

Uwaga: Pomiary należy wykonać przyrządami zdającego

1	średnica zewnętrzna odcinka rury wynosi $\varnothing 100,0$ mm $\pm 2,0$ mm						
2	długość odcinka rury mieści się w przedziale od 495,0 mm do 500,0 mm						
3	połączenie odcinka rury wykonane jest na zakład o szerokości 30,0 mm $\pm 2,0$ mm						
4	płaszcz rury połączony jest za pomocą 4 blachowkrętów						
5	z lewej strony rury wykonane jest żłobienie na zewnątrz rury wg rysunku 3						
6	z prawej strony rury wykonane jest żłobienie do wewnątrz rury wg rysunku 3						

Rezultat 4: Tabela kontrolno-pomiarowa wykonanych elementów

Uwaga: kryteria R.4.1÷R.4.5 należy uznać za spełnione, jeżeli w wykonanych pomiarach (tym samym przyrządem pomiarowym) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie przekraczają $\pm 0,05$ mm; kryteria R.4.6÷R.4.10 należy uznać za spełnione, jeżeli wpisana przez zdającego ocena stanu jest zgodna ze stanem faktycznym.

1	szerokość daszka pojemnika - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
2	długość krótszej ścianki daszka pojemnika (od krawędzi do linii zagięcia) - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
3	szerokość wsporników daszka pojemnika - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
4	średnica odcinka rury - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
5	długość odcinka rury - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
6	boczne ścianki wsporników są połączone za pomocą lutowania - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
7	z lewej strony rury wykonane jest żłobienie na zewnątrz - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
8	z prawej strony rury wykonane jest żłobienie do wewnątrz - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
9	połączenie wzdłużne rury zostało wykonane na zakład o szerokości 30,0 mm $\pm 2,0$ mm - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
10	płaszcz rury został połączony czterema blachowkrętami - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie elementów konstrukcji zadaszania pojemnika oraz odcinka rury

Zdający:

1	stosował okulary ochronne podczas przygotowania powierzchni do lutowania						
2	stosował okulary ochronne podczas lutowania						
3	stosował rękawice ochronne podczas cięcia blachy						
4	stosował rękawice ochronne podczas trawienia i lutowania blachy						
5	użytkował narzędzia zgodnie z ich przeznaczeniem i zasadami eksploatacji						
6	użytkował maszyny i urządzenia zgodnie ich przeznaczeniem i zasadami eksploatacji						
7	utrzymywał porządek na stanowisku pracy						
8	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

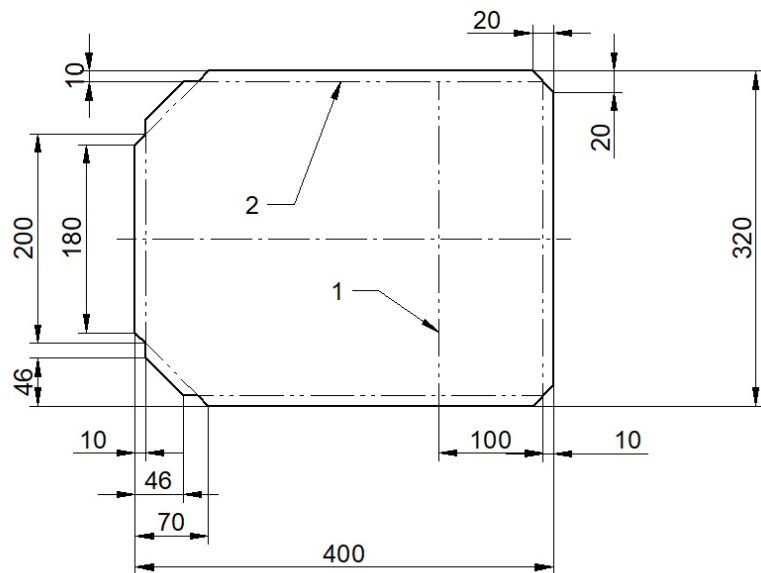
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

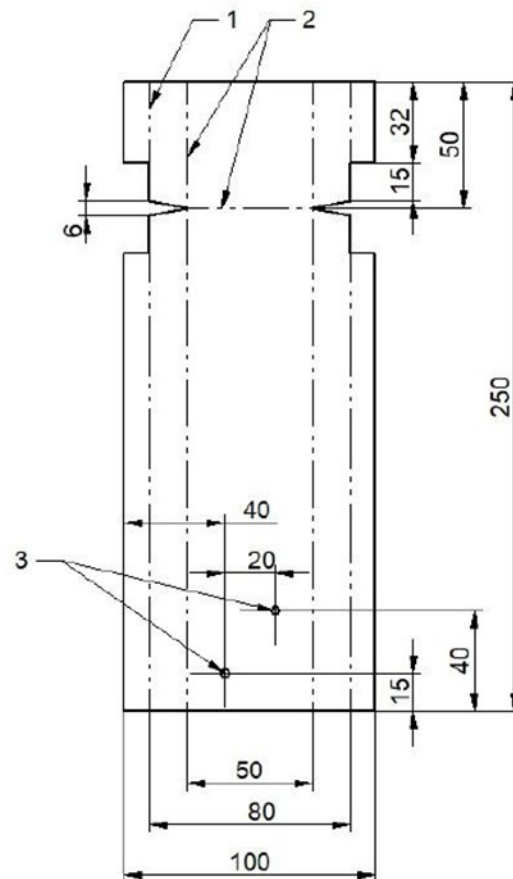
data i czytelny podpis

Rysunki dla egzaminatora:

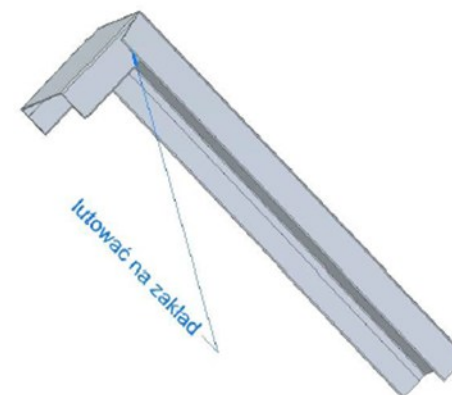


- 1 - LINIA GIĘCIA DO WEWNĄTRZ NA KĄT 45°
2 - LINIA GIĘCIA DO WEWNĄTRZ NA KĄT 180°

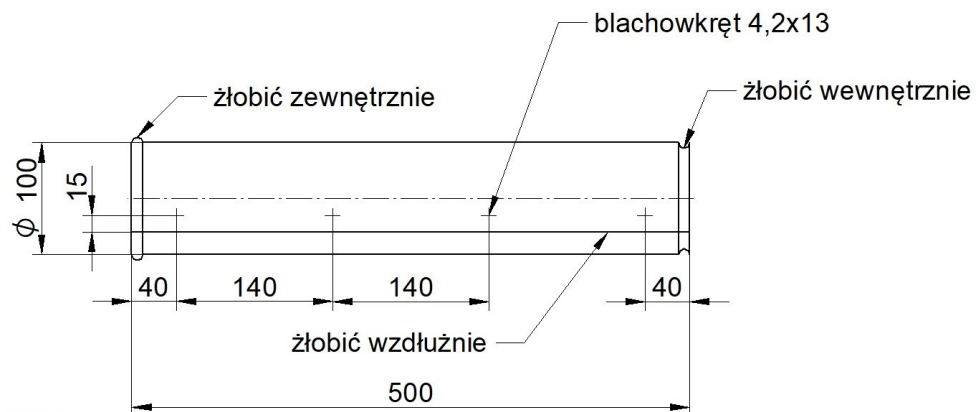
Rysunek 1. Rozwinięcie daszka pojemnika



- 1 - linia gięcia do wewnątrz na kąt 180°
2 - linia gięcia do wewnątrz na kąt 90°
3 - otwory pod nity zrywalne Ø3,2



Rysunek 2. Rozwinięcie i widok wspornika daszka pojemnika



Rysunek 3. Odcinek rury