

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.02-01-22.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

 Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

 Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Obuch młotka

1	kształt części tępej obucha zgodny z rysunkiem						
2	kształt części ostrej obucha zgodny z rysunkiem						
3	kształt otworu wewnątrz obucha w kształcie trapezu						
4	wymiar długości obucha mieści się w granicach tolerancji: 118,0÷120,0 mm						
5	odległość krawędzi otworu od końca części tępej mieści się w granicach tolerancji: 24,5÷25,0 mm						
6	wymiar głębokości jednego z osadzeń części ostrej mieści się w granicach tolerancji: 4,5÷5,5 mm						
7	wymiar części tępej obucha mieści się w granicach tolerancji: 16,5÷17,0 mm						
8	wymiar jednego z otworów mieści się w granicach tolerancji 27,5÷28,0 mm lub 29,5÷30,0 mm						
9	krawędzie zaokrąglone lub stępione						
10	symetria osi obucha zachowana (maks. odchylenie na długości ±0,5 mm)						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wymiary obucha młotka-tabela pomiarów

Uwaga! tabela jest wypełniona, a kryterium jest spełnione, jeżeli różnica wymiaru wpisanego przez egzaminatora i wpisanego przez zdającego nie przekracza 0,2 mm

1	długość obucha 120 ₋₂ mm						
2	szerokość otworu 12 ^{+0,5} mm						
3	szerokość części tępej 30 ₋₁ mm						
4	odległość krawędzi otworu od końca części tępej 25 _{-0,5} mm						
5	długość odsadzenia części ostrej 60 ₋₁ mm						

Przebieg 1: Wykonanie obucha młotka

Zdający:

1	utrzymywał temperaturę kucia w zakresie: 880÷1150°C (kolor żółtoczerwony-ciemnożółty)						
2	temperaturę sprawdzał na podstawie tabeli barw żarzenia lub pirometrem optycznym						
3	stosował: fartuch skórzany, rękawice skórzane (pięciopalczaste), okulary ochronne i ochronniki słuchu						
4	wykonywał zabiegi kucia w kolejności: przebicie otworu, a następnie zabiegi kształtowania części ostrej obucha						
5	stosował przyrządy kowalskie odpowiednio do wykonywanych zabiegów kucia						
6	stosował narzędzia pomiarowe odpowiednio do wykonywanych zabiegów kucia						
7	pomiary "na gorąco" wykonywał mackami						
8	pomiary końcowe wykonywał po ostygnięciu obucha						
9	zachował ład i porządek na stanowisku pracy						
10	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis