

**EGZAMIN ZAWODOWY  
 Rok 2024  
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**  
 Oznaczenie arkusza: **MEC.02-01-24.06-SG**  
 Symbol kwalifikacji: **MEC.02**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
 2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień      Miesiąc      Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.



Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Karta pomiarów**

*Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli wpisana ocena poprawności wykonania, w karcie pomiarów, jest zgodna ze stanem rzeczywistym:*

1	kontrolowany wymiar: <b>160 mm</b>						
2	kontrolowany wymiar: <b>72 mm</b>						
3	kontrolowany wymiar: <b>66 mm</b>						
4	kontrolowany wymiar: <b>56 mm</b>						
5	kontrolowany wymiar: <b>6 mm</b>						
6	kontrolowany wymiar: <b>10 mm</b>						
7	kontrolowany wymiar: <b>40 mm</b>						
8	kontrolowany wymiar: <b>22 mm</b>						

Numer stanowiska


**Przebieg 1: Wykonanie młota kamiennego**

Zdający:

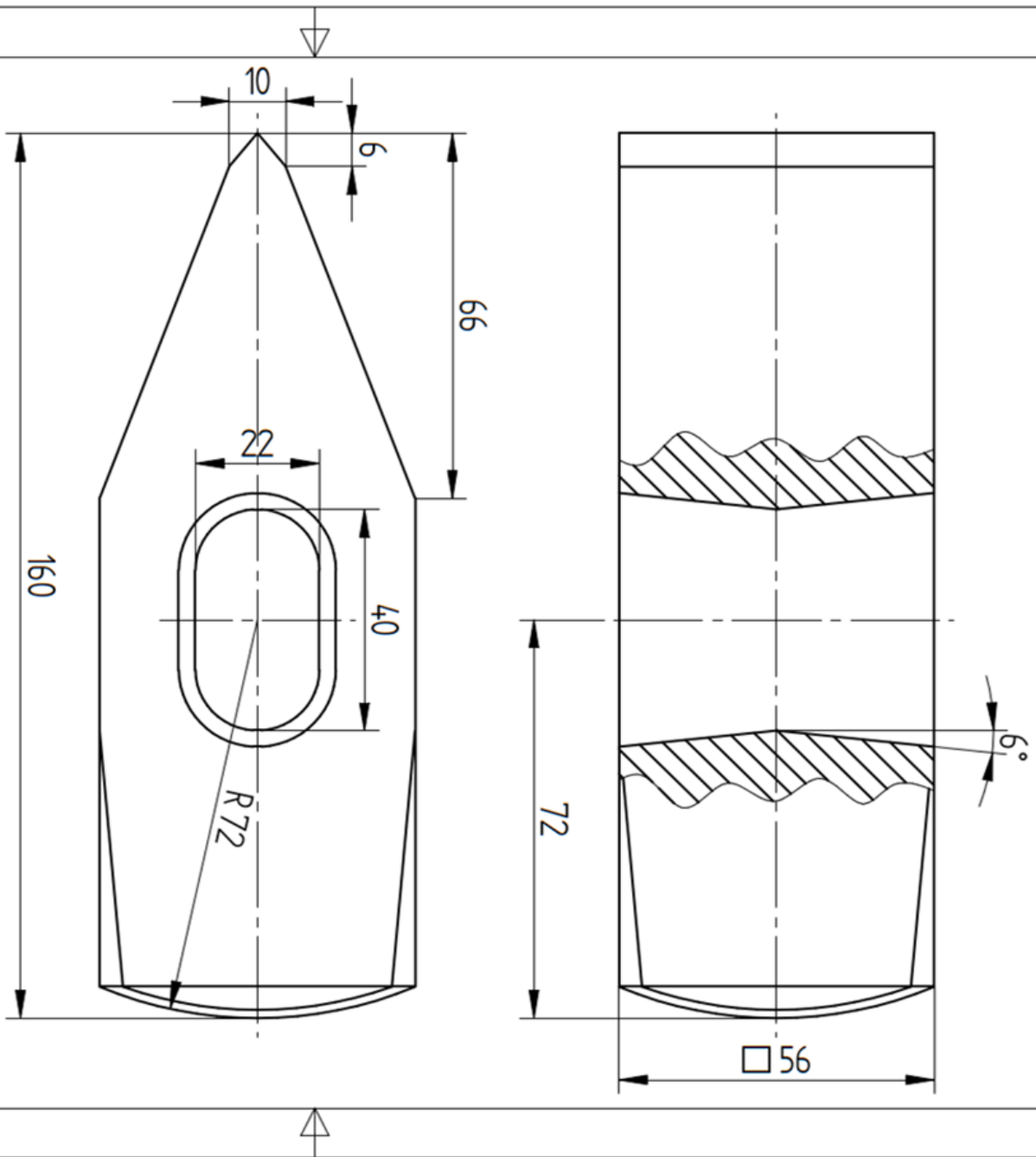
1	dobrał narzędzia do wykonania obucha młota kamiennego						
2	nagrzał materiał do uformowania obucha młota kamiennego						
3	używał okularów ochronnych lub przyłbicy podczas pracy						
4	posługiwał się narzędziami zgodnie z wymogami sztuki kowalskiej						
5	utrzymywał temperaturę kucia						
6	kontrolował wymiary elementu w czasie kucia						
7	przestrzegał przepisów bhp podczas kucia						
8	wygasił palenisko po zakończeniu pracy						
9	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy						
10	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*



Podziałka: <b>1:1</b>	Numer rysunku: <b>1</b>	Nazwa rysunku: <b>Młot kamieniarski - masa 3kg</b>
--------------------------	----------------------------	---

Rysunek. Młot kamieniarski