

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**  
Symbol kwalifikacji: **MEC.02**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Numer stanowiska

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|--|--|--|

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut

MEC.02-01-26.06-SG

# EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

## CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

### Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL\*, numer stanowiska i naklej naklejkę\*\* z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

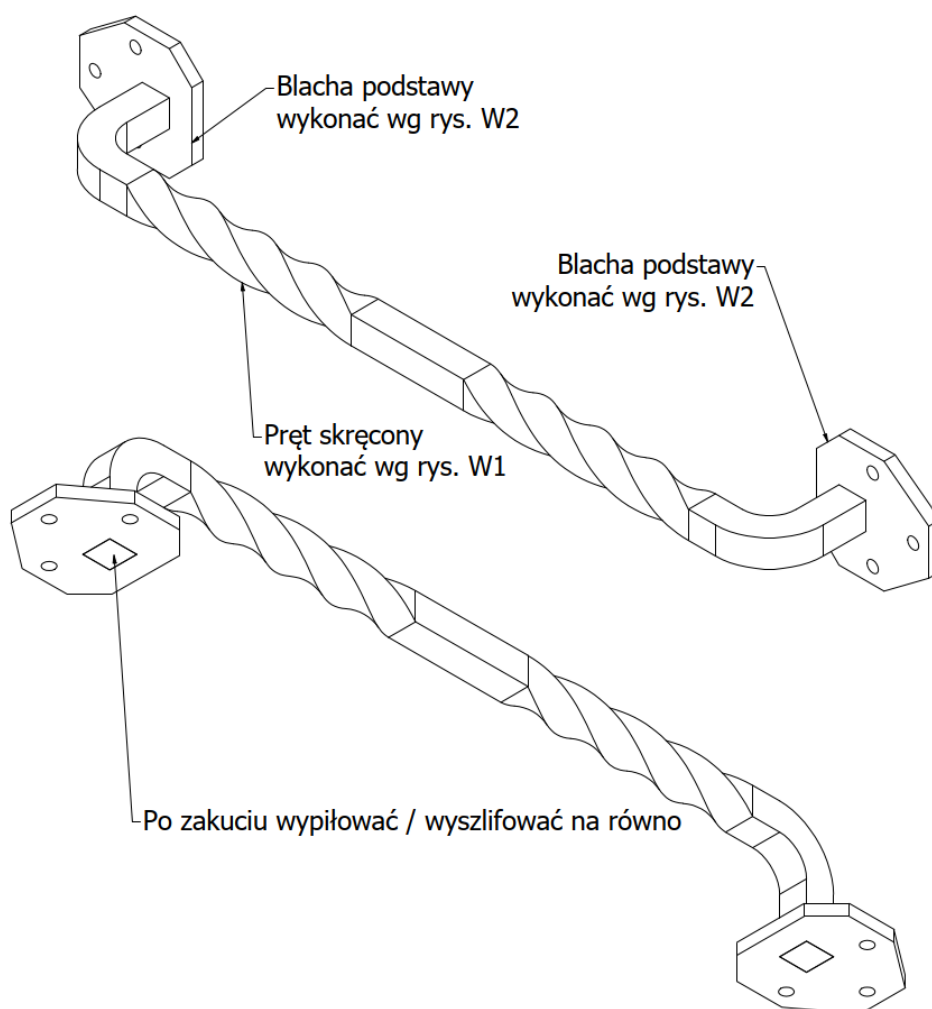
\*\* w przypadku otrzymania naklejki

## Zadanie egzaminacyjne

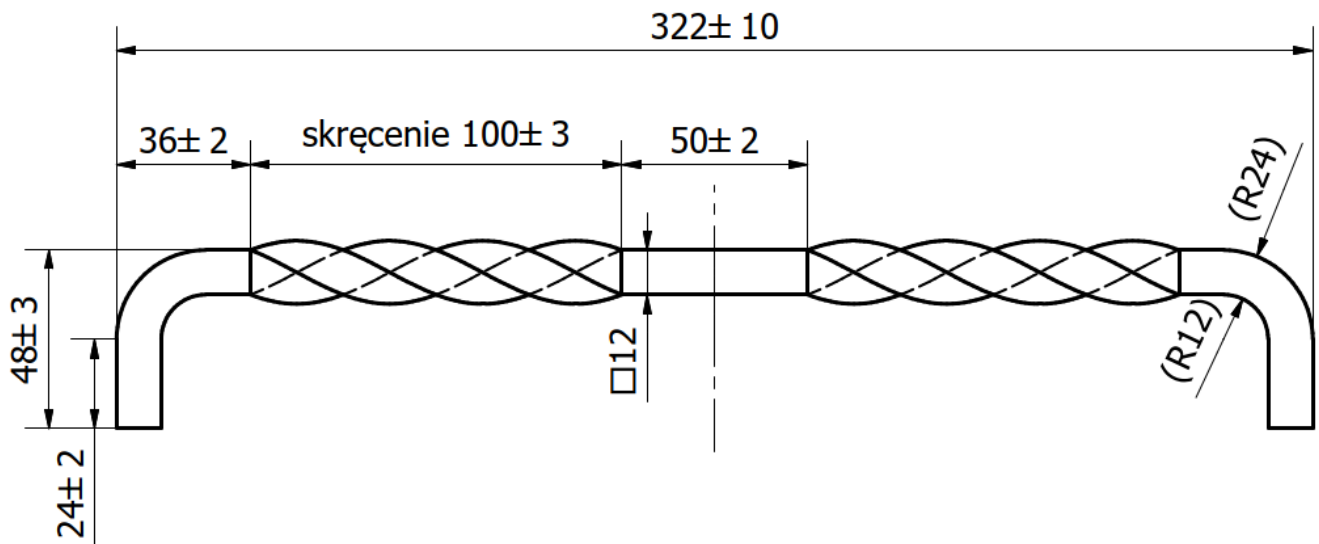
Wykonaj metodą kucia ręcznego oraz obróbki ręcznej uchwyt drzwiowy według załączonego rysunku Z1 oraz rysunków wykonawczych W1 i W2. Po nagraniu materiału zgłoś przewodniczącemu ZN gotowość do oceny tego etapu pracy.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia kowalskie, przyrządy kontrolno-pomiarowe, dokumentacja techniczna oraz tabele parametrów kucia. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej. Pamiętaj, aby podczas kucia stosować wymagane środki ochrony indywidualnej.

Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko, a uchwyt pozostaw do ostygnięcia.



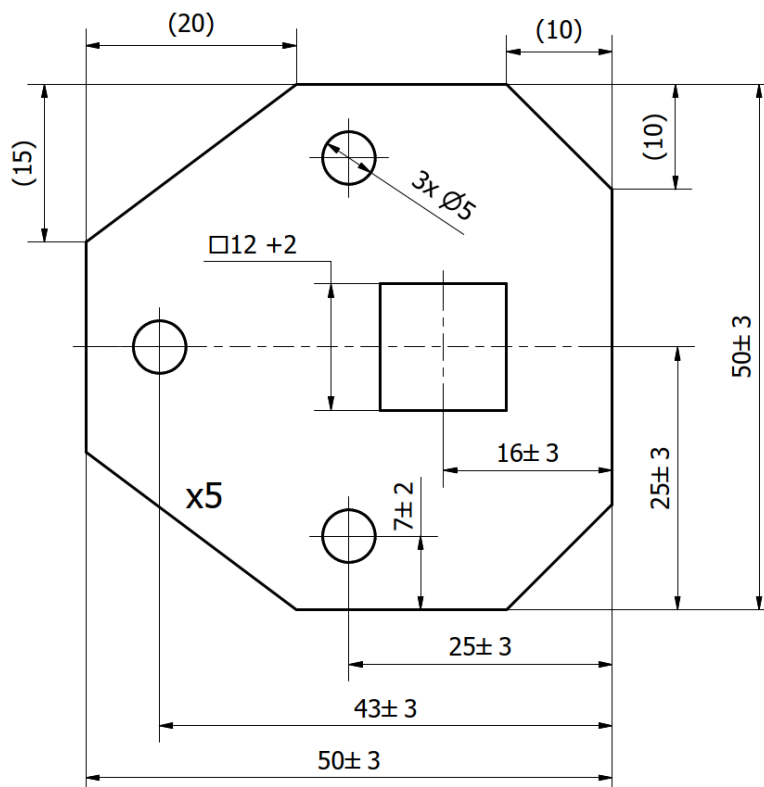
**Rysunek Z1. Uchwyt drzwiowy**



Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić
- Wykonać z pręta  $\square 12$  L=418, gatunek S235JR

**Rysunek W1. Pręt skręcony**



Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić.
- Wykonać z płaskownika  $5 \times 50 \times 50$ , gatunek S235JR.
- Wykonać 2 szt.

**Rysunek W2. Błacha podstawy**

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.**

**Ocenie będą podlegać 4 rezultaty:**

- pręt skrecony,
- blacha podstawy LEWA zmontowanego uchwyty drzwiowego,
- blacha podstawy PRAWA zmontowanego uchwyty drzwiowego,
- zmontowany uchwyt drzwiowy

oraz

przebieg wykonania uchwyty drzwiowego.

