

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.02-01-26.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEC.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Pręt skręcony

Zgodnie z rysunkiem W1:

1	wykonany z lewej strony wymiar 24 zawiera się w przedziale 22 - 26 mm						
2	wykonany z lewej strony wymiar 48 zawiera się w przedziale 45 - 51 mm						
3	wykonany z lewej strony wymiar 36 zawiera się w przedziale 34 - 38 mm						
4	wykonany z lewej strony wymiar skręcenia 100 zawiera się w przedziale 97 - 103 mm						
5	wykonany wymiar 50 zawiera się w przedziale 48 - 52 mm						
6	wykonany z prawej strony wymiar 100 zawiera się w przedziale 97 - 103 mm						
7	wykonany z prawej strony wymiar 36 zawiera się w przedziale 34 - 38 mm						
8	wykonany z prawej strony wymiar 48 zawiera się w przedziale 45 - 51 mm						
9	wykonany z prawej strony wymiar 24 zawiera się w przedziale 22 - 26 mm						
10	wykonany wymiar 322 zawiera się w przedziale 312 - 332 mm						

Rezultat 2: Blacha podstawy LEWA zmontowanego uchwytu drzwiowego

Zgodnie z rysunkiem W2:

1	otwór 1: wymiar 25 zawiera się w przedziale 22 - 28 mm						
2	otwór 1: wymiar 7 zawiera się w przedziale 5 - 9 mm						
3	otwór 2: wymiar 25 zawiera się w przedziale 22 - 28 mm						
4	otwór 2: wymiar 7 zawiera się w przedziale 5 - 9 mm						
5	otwór 3: wymiar 43 zawiera się w przedziale 40 - 46 mm						
6	otwór 3: wymiar 25 zawiera się w przedziale 22 - 28 mm						
7	otwór kwadratowy: wymiar 25 wykonany w przedziale 22 - 28 mm						
8	otwór kwadratowy: wymiar 16 zawiera się w przedziale 13 - 19 mm						
9	otwór kwadratowy $\square 12$ zawiera się w przedziale 12 - 14 mm						

Rezultat 3: Blacha podstawy PRAWA zmontowanego uchwytu drzwiowego

1	otwór 1: wykonany wymiar 25 zawiera się w przedziale 22 - 28 mm						
2	otwór 1: wykonany wymiar 7 zawiera się w przedziale 5 - 9 mm						
3	otwór 2: wykonany wymiar 25 zawiera się w przedziale 22 - 28 mm						
4	otwór 2: wykonany wymiar 7 zawiera się w przedziale 5 - 9 mm						
5	otwór 3: wykonany wymiar 43 zawiera się w przedziale 40 - 46 mm						
6	otwór 3: wykonany wymiar 25 zawiera się w przedziale 22 - 28 mm						
7	otwór kwadratowy: wymiar 25 wykonany w przedziale 22 - 28 mm						
8	otwór kwadratowy: wykonany wymiar 16 zawiera się w przedziale 13 - 19 mm						
9	otwór kwadratowy $\square 12$ zawiera się w przedziale 12 - 14 mm						

Rezultat 4: Zmontowany uchwyt drzwiowy

Zgodnie z rysunkiem Z1:

1	zakute końcówki pręta skręconego w lewej blasze podstawy						
2	zakute końcówki pręta skręconego w prawej blasze podstawy						
3	zakute powierzchnie wyrównane do powierzchni blachy						

Przebieg 1: Przebieg wykonania uchwytu drzwiowego

Zdający:

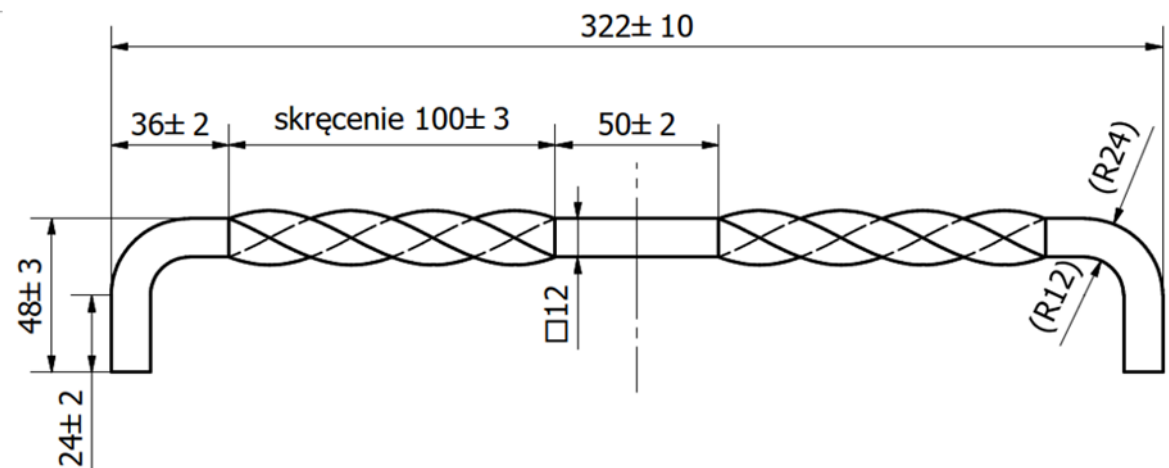
1	podczas pracy miał założone okulary ochronne lub przyłbicę siatkową						
2	podczas kucia miał założony fartuch skórzany i rękawice skórzane (pięciopalczaste)						
3	poprawnie dobrał narzędzia do wykonania uchwytu						
4	nagrzał do odpowiedniej temperatury materiał do uformowania elementów uchwytu						
5	utrzymywał temperaturę kucia						
6	kontrolował wymiary elementu w czasie kucia						
7	wygasił palenisko po zakończeniu pracy						
8	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić
- Wykonać z pręta $\square 12$ L=418, gatunek S235JR

Rysunek W1. Pręt skręcony

