

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MEC.03-01-23.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2023

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Dokonaj przeglądu, naprawy oraz konserwacji wyciągarki linowej, przedstawionej na rysunku 1.

Następnie przymocuj wyciągarkę do blachy chwytnej, przedstawionej na rysunku 2, tak aby krawędź A wyciągarki linowej pokrywała się z krawędzią blachy chwytnej od strony wymiaru D. Wyciągarka powinna być usytuowana symetrycznie względem osi blachy. Odgięcie blachy powinno być skierowane w kierunku przeciwnym do rozwijanej liny wyciągarki. Do przymocowania zastosuj trzy śruby. Średnice otworów montażowych w blasze chwytnej nie powinny być większe od średnicy śrub o więcej niż 2 mm.

Materiały do montażu, narzędzia pomocnicze, skrawające, monterskie oraz przyrządy pomiarowe znajdują się na przygotowanym stanowisku.

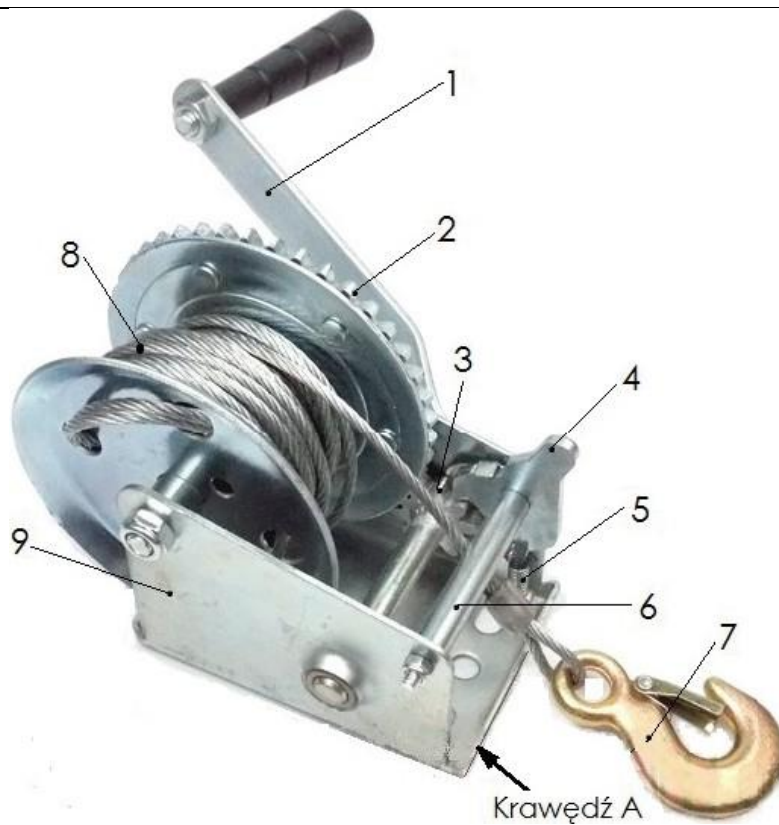
Po zakończeniu zadania linę wyciągową należy nawinąć na bęben.

Po wykonanym przeglądzie, naprawie i konserwacji, wyciągarka linowa z zamontowaną blachą chwytą musi być gotowa do użycia.

Przymocowaną do blachy wyciągarkę i arkusz egzaminacyjny pozostaw na stanowisku.

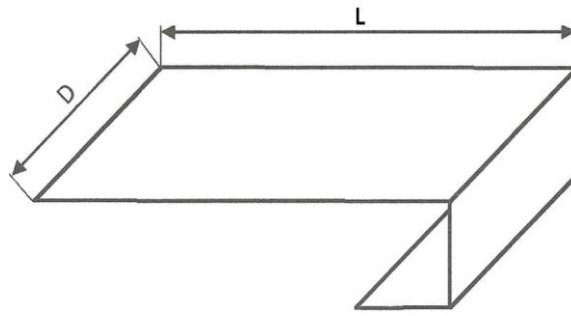
Podczas wykonywania zadania przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Uporządkuj stanowisko pracy.



9	Podstawa wyciągarki	1	Stal	
8	Lina	1	Stal	
7	Hak	1	Stal	
6	Oś zapadki zabezpieczającej	1	Stal	
5	Sprężyna	1	Stal	
4	Zapadka zabezpieczająca	1	Stal	
3	Zębatka napędzająca	1	Stal	
2	Zębatka napędzana	1	Stal	
1	Korba	1	Stal	
Nr części	Nazwa części	Sztuk	Materiał	Uwagi
Podziałka 1:2,5	Nazwa urządzenia Wyciągarka linowa	Nr rysunku 1		

Rysunek 1. Wyciągarka linowa



Rysunek 2. Blacha chwytna

Wymiary blachy:

- L = długość podstawy wyciągarki +100 mm,
- D = szerokość podstawy wyciągarki,
- grubość blachy ok. 2 mm

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- wyciągarka linowa po naprawie,
- przymocowanie wyciągarki do blachy chwytnej

oraz

przebieg wykonania przeglądu, naprawy i konserwacji wyciągarki linowej.

