Układ graficzny © CKE 2023

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.03-02-24.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Arkusz pobrany z cke.edu.pl

		Numer stanowiska					

	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Zdemontowana przekładnia mechaniczna							
Uwaga: Należy sprawdzić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny oraz uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN.							
1	pierścień osadczy jest zdemontowany i odtłuszczony						
2	zębatka napędowa jest zdemontowana i odtłuszczona						
3	śruby pokrywy są odtłuszczone						
4	bęben sprzęgła jest oczyszczony						
5	łańcuch jest zdemontowany						
6	wałek wielowypustowy jest zdemontowany z przekładni						
7	pozostałe części przekładni są niezdemontowane						

Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne

		Numer stanowiska					
Rezultat 2: Karta produktu							
Uwaga: Należy sprawdzić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny oraz uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN. Kontroli wymiaru w kryterium R.2.3 należy wykonać przyrządem zdającego. W wykonanym pomiarze różnica wpisanego wymiaru egzaminatora i zdającego nie powinna przekraczać 0,1 mm							
1	w pozycji 1 podkreślony rodzaj łańcucha: zgodny ze stanem faktycznym						
2	w pozycji 2 podkreślony typ przekładni: zgodny ze stanem faktycznym						
3	w pozycji 3 wpisany wymiar zgodny ze stanem faktycznym						
4	w pozycji 4 wpisana liczba zębów koła napędzającego zgodna ze stanem faktycznym						
5	w pozycji 5 wpisana liczba zębów koła napędzanego zgodna ze stanem faktycznym						
6	w pozycji 6 wpisana wartość przełożenia zgodna ze stanem faktycznym						
7	w pozycji 7 wpisana liczba zębów koła łańcuchowego napędowego zgodna ze stanem faktycznym						
8	w pozycji 8 podkreślony rodzaj wielowypustu: zgodny ze stanem faktycznym						
9	w pozycji 9 wpisany rozmiar klucza **8**						
10	w pozycji 10 wpisany moment dokręcenia śrub **5,5** Nm						

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					
Rezultat 3: Karta danych łożyska							
Uwaga: Należy sprawdzić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny oraz uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN. Kontroli wymiarów w kryteriach od R.3.3 do R3.5 należy wykonać przyrządem zdającego. W wykonanych pomiarach różnice wpisanych wymiarów egzaminatora i zdającego nie powinny przekraczać 0,05 mm							
1	w pozycji 1 podkreślony typ łożyska: zgodny ze stanem faktycznym						
2	w pozycji 2 podkreślone rozwiązanie konstrukcyjne: zgodne ze stanem faktycznym						
3	w pozycji 3 wpisany wymiar zgodny ze stanem faktycznym						
4	w pozycji 4 wpisany wymiar zgodny ze stanem faktycznym						
5	w pozycji 5 wpisany wymiar zgodny ze stanem faktycznym						
Rezultat 4: Zamontowane łożysko							
Uwaga: Należy sprawdzić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny oraz uzyskaniu zgody przewodniczącego ZN.							
1	zamontowano łożysko 6002 2RS						
2	łożysko przylega do dolnej płaszczyzny obudowy						
3	wewnętrzny pierścień łożyska obraca się bez oporów						
Rezultat 5: Zmontowana przekładnia mechaniczna							
1	wszystkie części wchodzące w skład przekładni zostały zamontowane						
2	koło łańcuchowe napędowe zostało zabezpieczone pierścieniem osadczym						
3	podczas obrotu bębnem sprzęgła koło łańcuchowe napędowe obraca się w sposób płynny						

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

		Numer stanowiska					
Przebieg 1: Naprawa i konserwacja przekładni mechanicznej							
Zdający:							
1	zdemontował elementy przekładni zgodnie z Instukcją demontażu						
2	poluzował śruby przed demontażem pierścienia osadczego						
3	stosował szczypce do demontażu pierścieni osadczych						
4	stosował okulary ochronne						
5	korzystał z tulei montażowej dobranej do średnicy zewnętrznej łożyska						
6	nasmarował wewnętrzne elementy przekładni						
7	stosował klucz dynamometryczny podczas dokręcania śrub pokrywy						
8	stosował rękawice ochronne						
9	uporządkował stanowisko po wykonaniu zadania						

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl