CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego* | | | | | | | | | | |

Numer stanowiska | | | |

Miejsce na naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.03-02-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*
*** w przypadku otrzymania naklejki*

Układ graficzny
© CKE 2025

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl

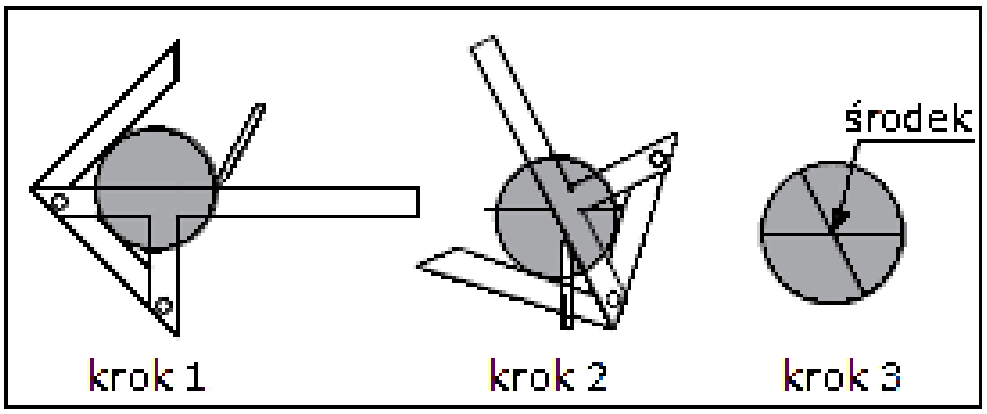
Zadanie egzaminacyjne

Przeprowadź weryfikację elementów i konserwację tokarskiego uchwytu trójszczękowego samocentrującego przedstawionego na ilustracji 1, wykonując:

1. czyszczenie części;
2. smarowanie elementów uchwytu;

Uwaga: warstwa nałożonego smaru powinna być minimalna.

3. montaż brakującej szczęki (tak jak przedstawiono na ilustracji 2);
4. otwory w podstawie mocującej według rysunku 1; do wyznaczenia środka podstawy mocującej wykorzystaj środkownik zgodnie z instrukcją;



Instrukcja wyznaczania środka z wykorzystaniem środkownika

Uwaga: Po wykonaniu otworów zgłoś przewodniczącemu ZN gotowość oceny tego etapu pracy.

5. montaż do podstawy mocującej uchwytu trójszczękowego samocentrującego według ilustracji 3;

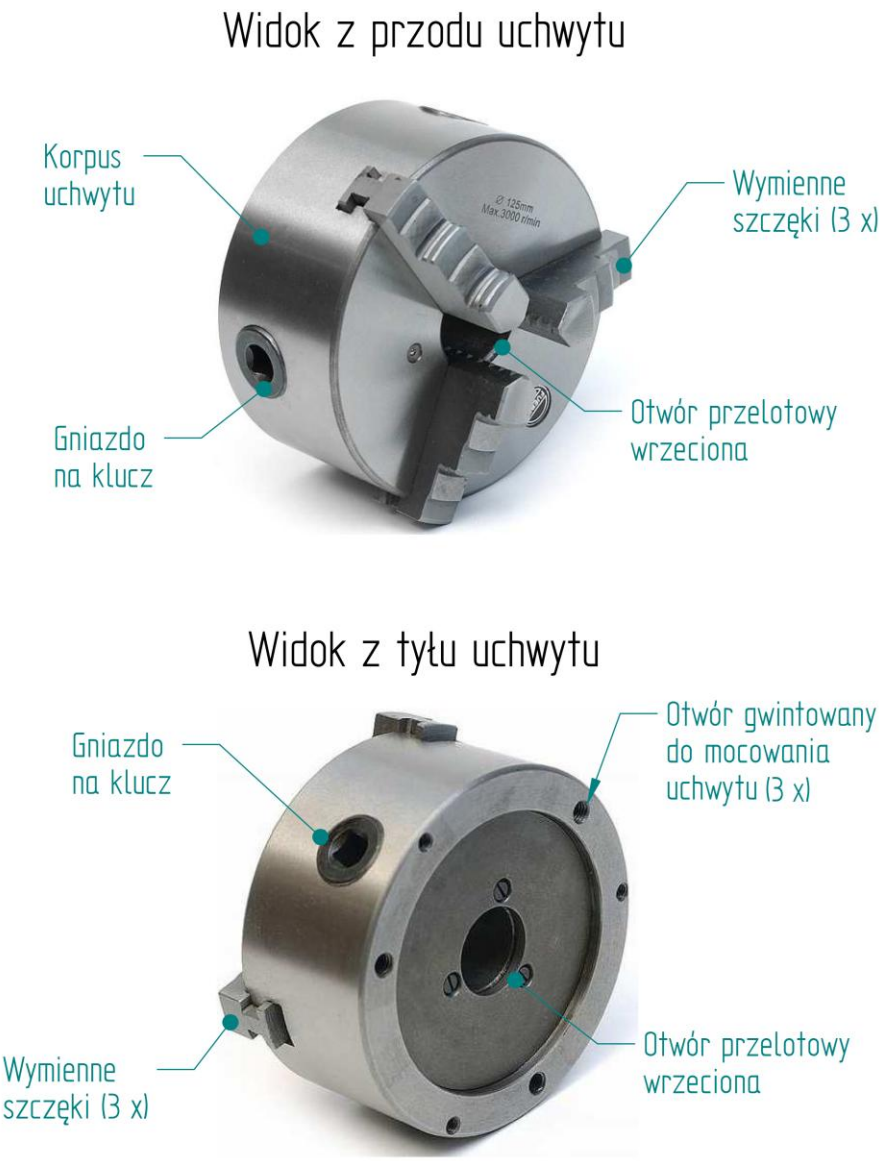
Uwaga: do przymocowania zastosuj 3 wkręty z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym M8×16.

Uchwyt trójszczękowy samocentrujący, prefabrykat do wykonania podstawy mocującej oraz materiały do montażu, narzędzia pomocnicze, skrawające, monterskie i przyrządy pomiarowe znajdują się na przygotowanym stanowisku.

Podczas wykonywania naprawy i konserwacji przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko pracy.

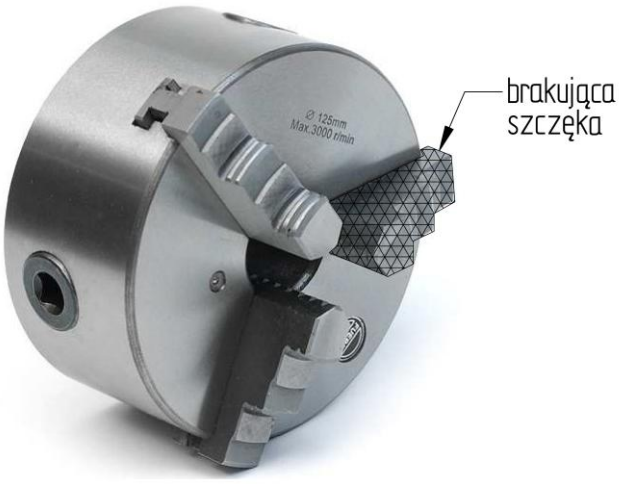
Przymocowany do podstawy uchwyt i arkusz egzaminacyjny pozostaw na stanowisku.

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

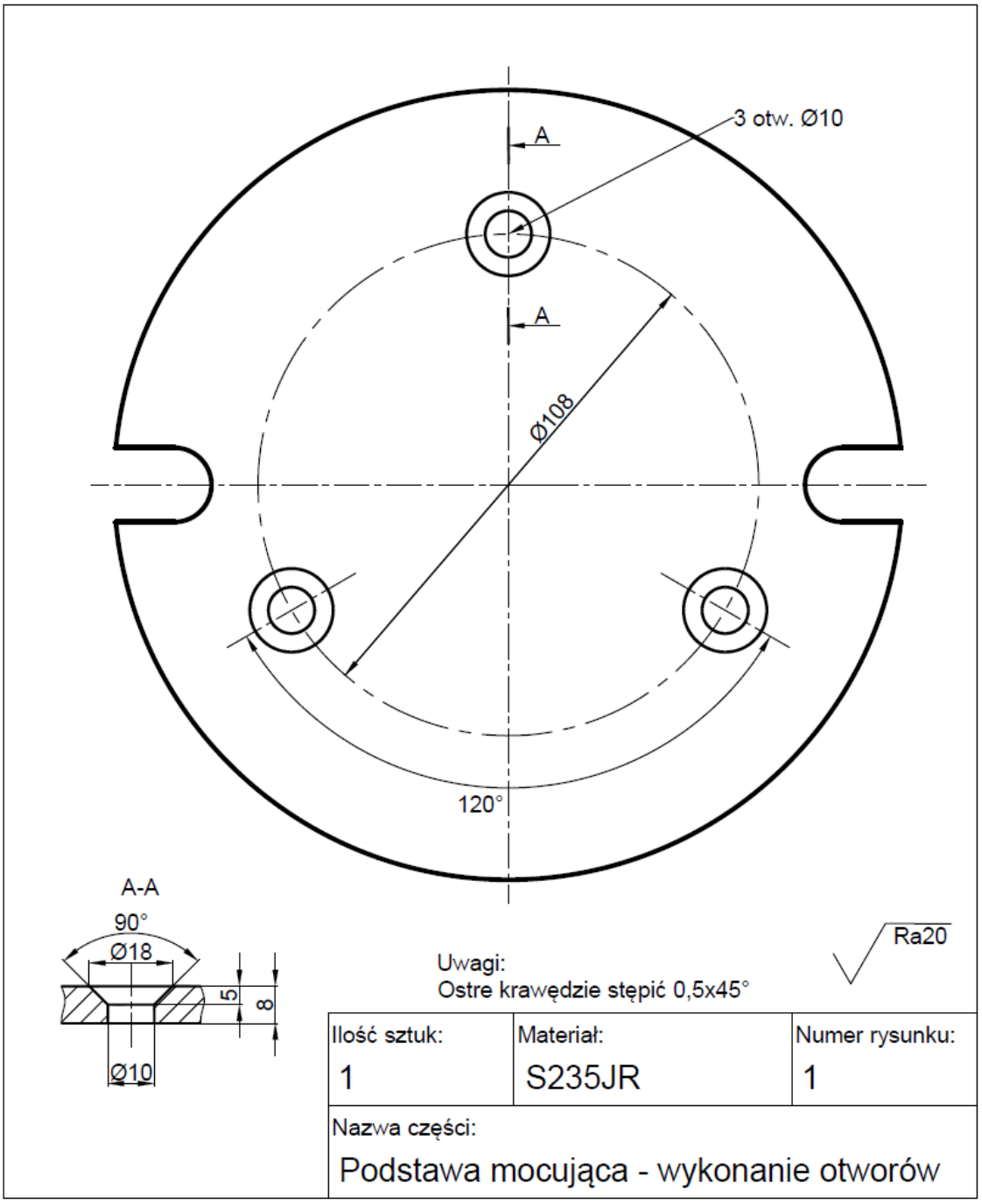


Ilustracja 1. Uchwyt trójszczękowy samocentrujący

Arkusz pobrany z zawodowe.edu.pl



Ilustracja 2. Uchwyt trójszczękowy samocentrujący ze wskazaniem brakującej szczęki



Rysunek 1. Podstawa mocująca

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl



Ilustracja 3. Zmontowany uchwyt trójszczękowy samocentrujący z podstawą mocującą

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- uchwyt trójszczękowy samocentrujący po konserwacji,
- zamontowana podstawa mocująca

oraz

przebieg wykonania podstawy mocującej i przywrócenia sprawności technicznej uchwytu trójszczękowego samocentrującego.

zawodowe.edu.pl - arkusze CKE i pytania egzaminacyjne