

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.03-01-26.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Zmontowane imadło krzyżowe

Uwaga: rezultat należy oceniać w odniesieniu do schematu montażu imadła krzyżowego

1	Śruby regulacyjne (15) prowadnicy dolnej zablokowane nakrętkami (16)						
2	Śruby regulacyjne (15) prowadnicy górnej zablokowane nakrętkami (16)						
3	Korba (1) śruby pociągowej 1 (8) dokręcona nakrętką (2)						
4	Korba (1) śruby pociągowej 2 (12) dokręcona nakrętką (2)						
5	Prowadnica górna imadła krzyżowego nie ma luzów						
6	Prowadnica dolna imadła krzyżowego nie ma luzów						
7	Prowadnica ruchoma imadła (23) krzyżowego przesuwa się płynnie						
8	Śruby pociągowe imadła krzyżowego obracają się bez oporów						
9	Wszystkie części imadła krzyżowego zmontowane zgodnie ze schematem montażu						
10	Mechanizmy ruchome imadła krzyżowego nasmarowane						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Karta kontroli montażu i regulacji

W karcie kontroli montażu i regulacji:

1	w pozycji 1 wpisane zgodnie ze stanem faktycznym TAK , jeżeli ocena jest pozytywna lub NIE jeżeli ocena negatywna						
2	w pozycji 2 wpisane zgodnie ze stanem faktycznym TAK , jeżeli ocena jest pozytywna lub NIE jeżeli ocena negatywna						
3	w pozycji 3 wpisane zgodnie ze stanem faktycznym TAK , jeżeli ocena jest pozytywna lub NIE jeżeli ocena negatywna						
4	w pozycji 4 wpisane zgodnie ze stanem faktycznym TAK , jeżeli ocena jest pozytywna lub NIE jeżeli ocena negatywna						
5	w pozycji 5 wpisane zgodnie ze stanem faktycznym TAK , jeżeli ocena jest pozytywna lub NIE jeżeli ocena negatywna						
6	w pozycji 6 wpisane zgodnie ze stanem faktycznym TAK , jeżeli ocena jest pozytywna lub NIE jeżeli ocena negatywna						
7	w pozycji 7 wpisane zgodnie ze stanem faktycznym TAK , jeżeli ocena jest pozytywna lub NIE jeżeli ocena negatywna						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Przygotowane stanowisko do wiercenia

1	Szczęki miękkie założone w imadle						
2	Pręt Ø30 zamocowany jest w pozycji pionowej						
3	Pręt zamocowany jest w miękkich szczękach imadła						
4	Pręt jest zamocowany stabilnie						
5	Imadło krzyżowe ustawione jest w pozycji środkowej względem osi X imadła (± 2 działki)						
6	Imadło krzyżowe ustawione jest w pozycji środkowej względem osi Y imadła (± 2 działki)						
7	Imadło krzyżowe zamocowane jest stabilnie na stole wiertarki						

Przebieg 1: Montaż i konserwacja imadła krzyżowego oraz zamontowanie imadła na stole wiertarki

Zdający:

1	korzystał z narzędzi dobranych do typu i rozmiaru części złącznych						
2	nasmarował śruby pociągowe imadła krzyżowego						
3	podczas instalacji imadła krzyżowego na płycie stosował rękawice ochronne						
4	podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy						
5	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

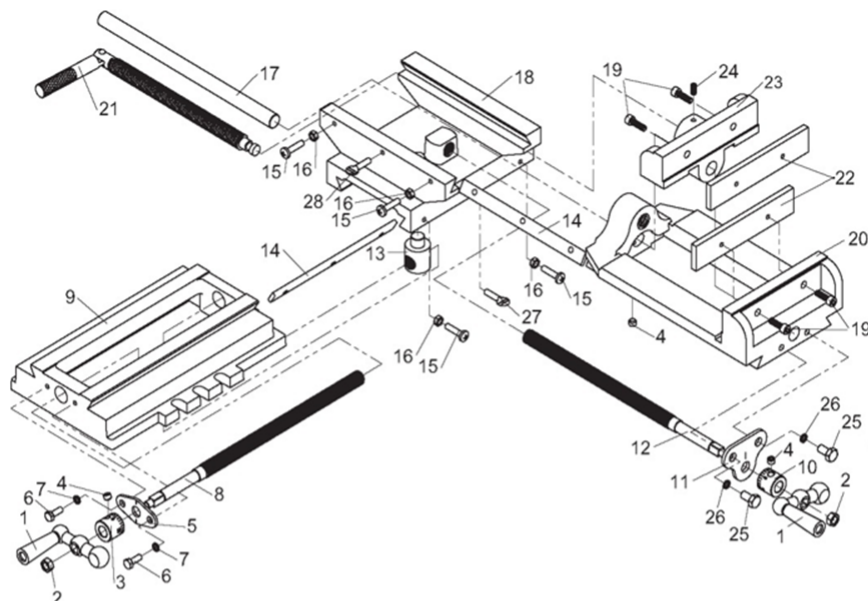
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Schemat montażu imadła krzywzowego:



Numer	Nazwa części	Liczba sztuk
1.	Korba	2
2.	Nakrętka M8	2
3.	Tuleja z podziałką 1	1
4.	Śruba M8×6	3
5.	Podkładka dystansowa 1	1
6.	Śruba M6×16	2
7.	Podkładka sprężysta Ø6	2
8.	Śruba pociągowa 1	1
9.	Podstawa dolna	1
10.	Tuleja z podziałką 1	1
11.	Podkładka dystansowa 2	1
12.	Śruba pociągowa 2	1
13.	Sworzeń prowadzący 1	2
14.	Klin prowadzący	2
15.	Śruba regulacyjna M6×25	4
16.	Nakrętka zabezpieczająca M6	4
17.	Centralny drążek prowadzący	1
18.	Podstawa środkowa	1
19.	Śruba M6×20	4
20.	Podstawa górna	1
21.	Śruba pociągowa 3	1
22.	Szczeka imadła	2
23.	Prowadnica ruchoma imadła	1
24.	Śruba M6×13	1
25.	Śruba M8×15	2
26.	Podkładka sprężysta Ø8	2
27.	Śruba	2