CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego* | | | | | | | | | | |

Numer stanowiska | | | |

Miejsce na naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.03-02-26.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*
*** w przypadku otrzymania naklejki*

Układ graficzny
© CKE 2025

Darmowe egzaminy zawodowe: zawodowe.edu.pl

Zadanie egzaminacyjne

Przeprowadź naprawę prasy ręcznej przedstawionej na ilustracji 1, w której zakwalifikowano do wymiany wszystkie śruby regulacyjne.

Wykonaj niezbędne regulacje w celu wyeliminowania luzów na trzpieniu naciskowym.

Naprawioną prasę ręczną zamontuj na przygotowanej na stanowisku egzaminacyjnym płycie OSB.

Uwaga: zgłoś przewodniczącemu ZN, przez podniesienie ręki, gotowość do oceny wykonanego montażu.

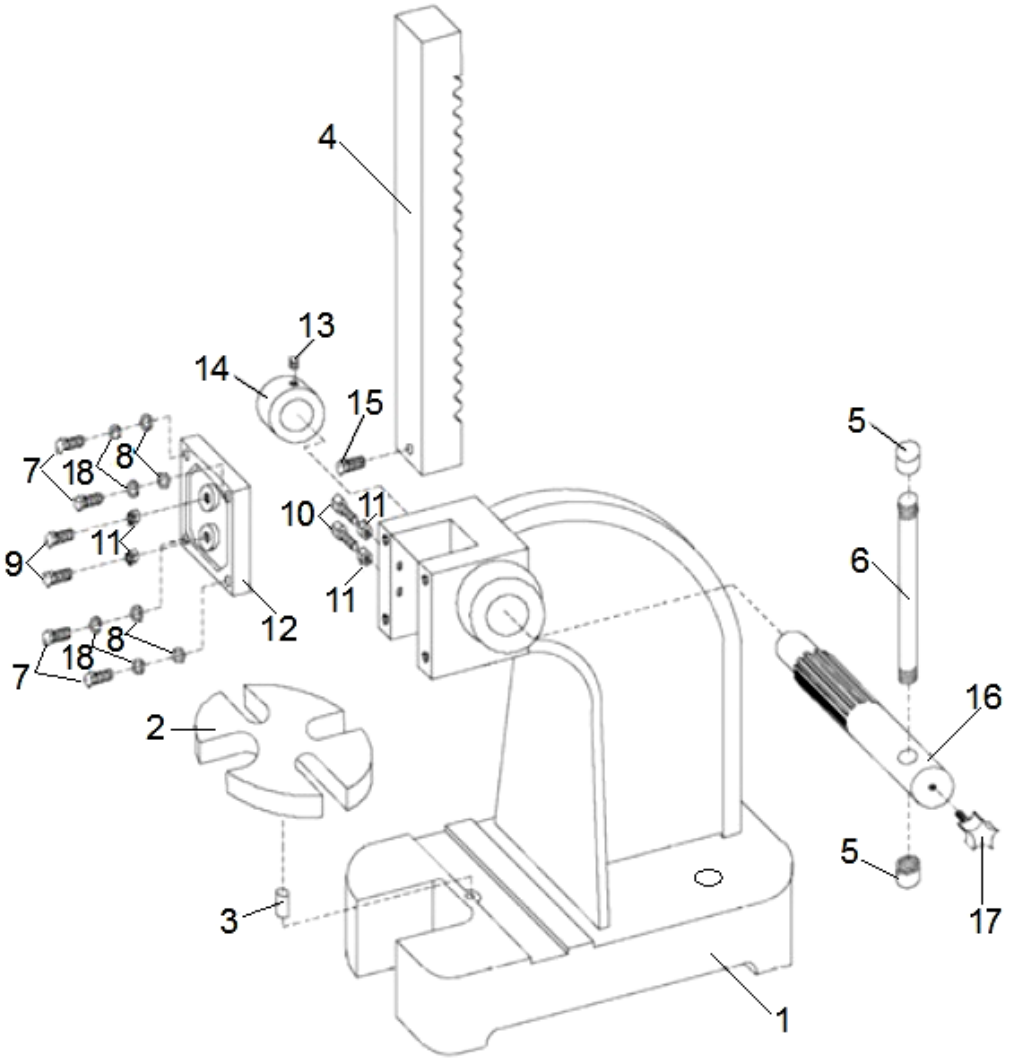
W przygotowanej na stanowisku egzaminacyjnym tulei wymień łożysko kulkowe 6200 na nowe. Podczas demontażu i montażu korzystaj z naprawionej i zamontowanej na płycie OSB prasy ręcznej.
Podczas naprawy prasy ręcznej oraz demontażu i montażu łożyska przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii.

Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.



Ilustracja 1. Prasa ręczna

Arkusz pobrany z zawodowe.edu.pl



Schemat montażu prasy ręcznej

Wykaz części prasy ręcznej

Numer	Nazwa części	Liczba sztuk
1.	Korpus	1
2.	Obrotowy stół roboczy	1
3.	Kołek stołu obrotowego	1
4.	Listwa naciskowa	1
5.	Końcówka dźwigni	2
6.	Dźwignia	1
7.	Śruba	4
8.	Podkładka	4
9.	Śruba regulacyjna 1	2
10.	Śruba regulacyjna 2	2
11.	Nakrętka	4
12.	Pokrywa	1
13.	Wkręt	1
14.	Pierścień zabezpieczający	1
15.	Śruba blokująca	1
16.	Wałek zębaty	1
17.	Pokrętło	1
18.	Podkładka sprężysta	4

Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- prasa ręczna po naprawie,
- prasa ręczna zamocowana na płycie OSB,
- tuleja z wymienionym łożyskiem

oraz przebieg naprawy i zamocowania na płycie OSB prasy ręcznej oraz demontażu i montażu łożyska w tulei.

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

Arkusz pobrany z zawodowe.edu.pl