Układ graficzny © CKE 2025

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.03-02-26.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - monitoring klas i generowanie egzaminów

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					

	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Prasa ręczna po naprawie							
Uwaga: rezultat należy oceniać w odniesieniu do schematu montażu prasy ręcznej							
1	wkręcone 2 nowe śruby regulacyjne 1 (9)						
2	wkręcone 2 nowe śruby regulacyjne 2 (10)						
3	śruby regulacyjne 1 (9) zablokowane nakrętkami (11)						
4	śruby regulacyjne 2 (10) zablokowane nakrętkami (11)						
5	listwa naciskowa (4) nie ma luzów						
6	listwa naciskowa (4) przesuwa się płynnie						
7	wszystkie części prasy zmontowane zgodnie ze schematem montażu prasy ręcznej						
8	elementy ruchome prasy nasmarowane						
Rezultat 2: Prasa ręczna zamocowana na płycie OSB							
Uwaga: rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny wykonanego montażu							
1	śruby zamkowe osadzone w otworach łbami od spodu płyty						
2	podkładki założone na górze podstawy są dokręcone nakrętkami						
3	prasa zamocowana jest stabilnie (nie przechyla się na boki)						

Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					
Rezultat 3: Tuleja z wymienionym łożyskiem							
1	łożysko nie wystaje poza płaszczyznę czołową tulei						
2	wewnętrzny pierścień łożyska obraca się swobodnie						
Przebieg 1: Naprawa i zamocowanie na płycie OSB prasy ręcznej							
Zdający:							
1	korzystał z narzędzi dobranych do typu i rozmiaru części złącznych						
2	podczas montażu elementów prasy stosował rękawice ochronne						
3	podczas montażu korzystał z dokumentacji/rysunku						
4	sprawdził stabilność zamocowania prasy na płycie						
5	podczas naprawy i mocowania prasy na płycie dbał o porządek w miejscu pracy						

Arkusz pobrany z zawodowe.edu.pl

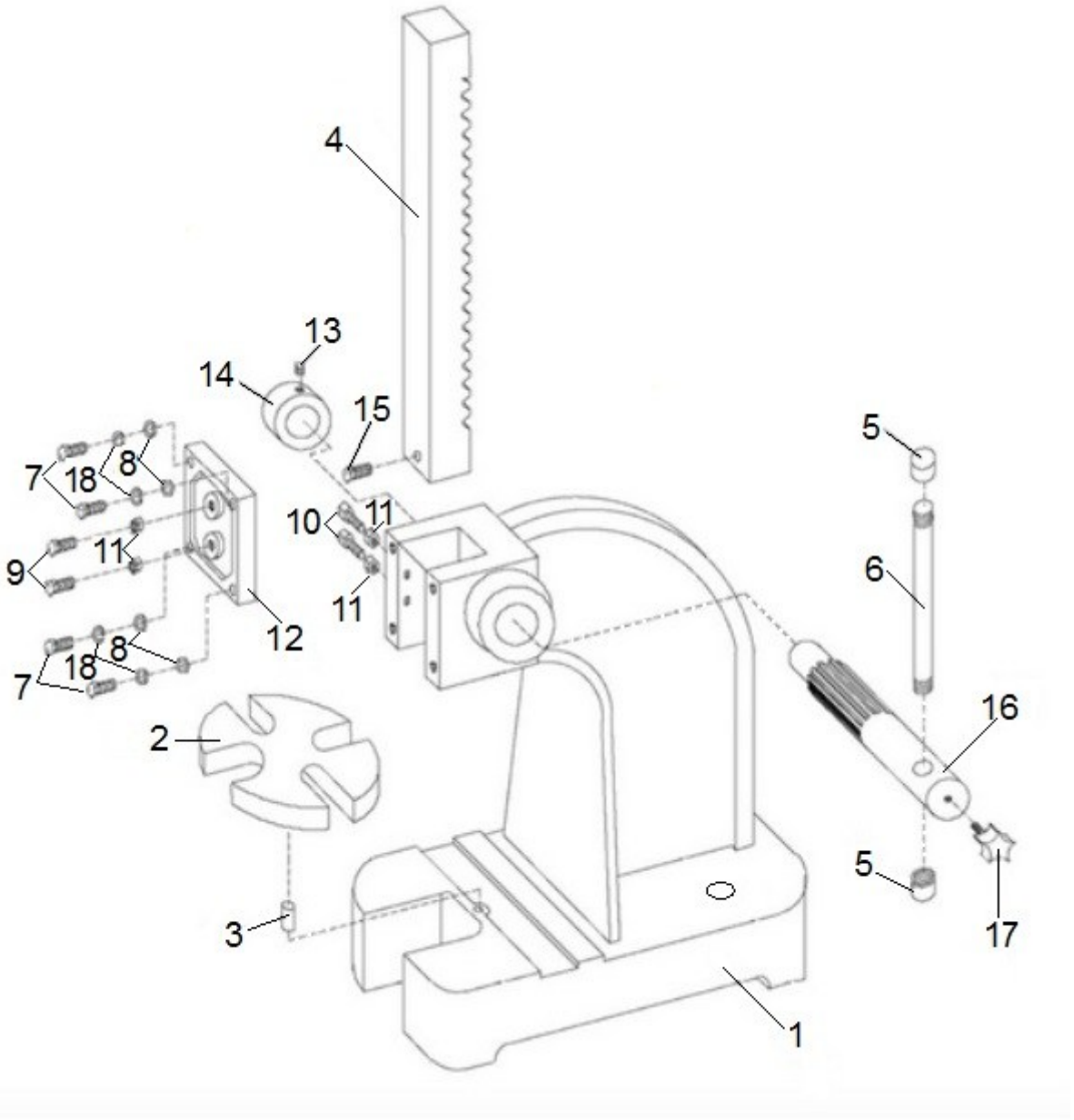
		Numer stanowiska					
Przebieg 2: Demontaż i montaż łożyska w tulei							
Zdający:							
1	korzystał z tulei do demontażu łożysk dobranej do średnicy wewnętrznej łożyska						
2	wyczyścił zabrudzoną tuleję						
3	korzystał z pierścienia montażowego dobranego do średnicy zewnętrznej łożyska						
4	nasmarował powierzchnię wewnętrzną tulei smarem montażowym						
5	podczas demontażu i montażu łożyska stosował rękawice ochronne						
6	podczas demontażu i montażu łożyska w tulei dbał o porządek w miejscu pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

zawodowe.edu.pl - darmowa platforma egzaminów zawodowych

Schemat montażu prasy ręcznej:



Numer	Nazwa części	Liczba sztuk
1.	Korpus	1
2.	Obrotowy stół roboczy	1
3.	Kołek stołu obrotowego	1
4.	Listwa naciskowa	1
5.	Końcówka dźwigni	2
6.	Dźwignia	1
7.	Śruba	4
8.	Podkładka	4
9.	Śruba regulacyjna 1	2
10.	Śruba regulacyjna 2	2
11.	Nakrętka	4
12.	Pokrywa	1
13.	Wkręt	1
14.	Pierścień zabezpieczający	1
15.	Śruba blokująca	1
16.	Wałek zębaty	1
17.	Pokrętło	1
18.	Podkładka sprężysta	4

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl