Układ graficzny © CKE 2023

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie obrabiarek skrawających**
Oznaczenie arkusza: **MEC.05-02-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.05**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Więcej materiałów znajdziesz na zawodowe.edu.pl

		Numer stanowiska					
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Frezarka CNC przygotowana do obróbki							
Uwaga: Po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu przygotowania obrabiarki do pracy, egzaminator ocenia rezultat i udziela zgody na realizację programu sterującego po potwierdzeniu spełnienia wymogów bezpieczeństwa.							
1	ustawiony jest punkt zerowy przedmiotu obrabianego i wartość przesunięcia jest wprowadzona do sterownika frezarki CNC						
2	frez trzpieniowy do rowków zamocowany jest w gnieździe wrzeciona frezarki CNC						
3	frez trzpieniowy do rowków jest zmierzony z wykorzystaniem układu pomiarowego frezarki CNC (wartości pomiarowe L1 i L2 są wprowadzone do sterownika frezarki CNC)						
4	program do obróbki kostki wywołany jest w sterowniku frezarki CNC						
Rezultat 2: Wykonana kostka							
Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli:							
1	głębokość zagłębienia profilu kształtowego kostki 5 mieści się w granicach: A=4,90 B=5,10 mm						
2	odległość środka czopa Ø15 profilu kształtowego kostki od krawędzi kostki 25 mieści się w granicach: A=24,80 B=25,20 mm						
3	odległość środka czopa Ø15 profilu kształtowego kostki od krawędzi kostki 30 mieści się w granicach: A=29,85 B=30,15 mm						
4	głębokość rowka 4 mieści się w granicach: A=3,80 B=4,20 mm						
5	szerokość bocznego sfrezowania kostki 4,5 mieści się w granicach: A=4,30 B=4,70 mm						
6	głębokość bocznego sfrezowania kostki 5 mieści się w granicach: A=4,80 B=5,20 mm						
7	odległość osi rowka od krawędzi kostki 8 mieści się w granicach: A=7,80 B=8,20 mm						
8	długość rowka 17 mieści się w granicach: A=16,75 B=17,25 mm						
9	ostre krawędzie są stępione						

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

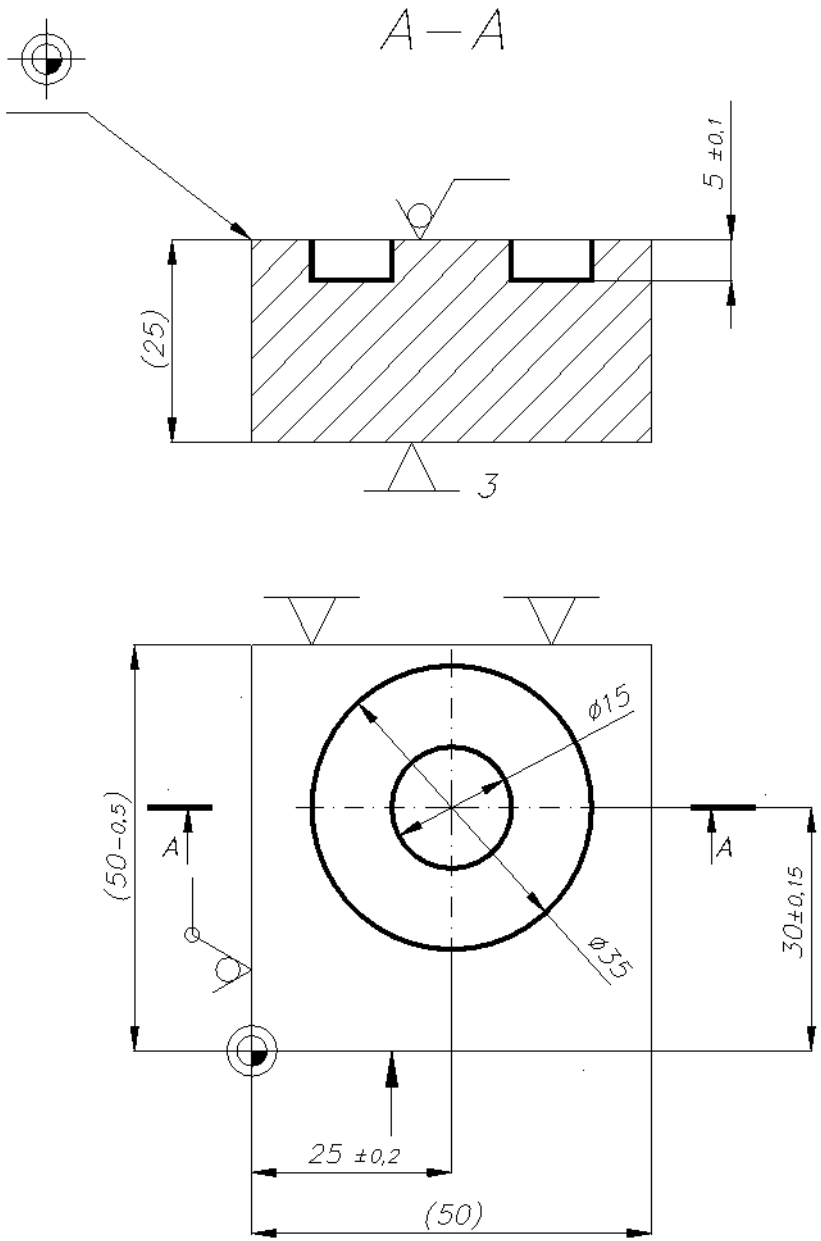
		Numer stanowiska					
Rezultat 3: Tabela pomiarów							
Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli wpisany do tabeli wymiar wykonanej kostki jest zgodny z pomiarem egzaminatora (różnica nie przekracza 0,05 mm)							
1	wymiar 5 mm						
2	wymiar 25 mm						
3	wymiar 30 mm						
4	wymiar 4 mm						
5	wymiar 4,5 mm						
6	wymiar 5 mm						
7	wymiar 8 mm						
8	wymiar 17 mm						
Przebieg 1: Wykonanie kostki							
Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zdający:							
1	sprawdził działanie mechanizmów frezarek						
2	czynności pomocnicze wykonywał przy zatrzymanym wrzecionie						
3	podczas obróbki na frezarce CNC miał zamkniętą osłonę						
4	narzędzie skrawające poprawnie zamocował na frezarce konwencjonalnej						
5	podczas obróbki na frezarce konwencjonalnej miał założone okulary ochronne						
6	uporządkował po wykonaniu zadania frezarkę CNC						
7	uporządkował po wykonaniu zadania frezarkę konwencjonalną						

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

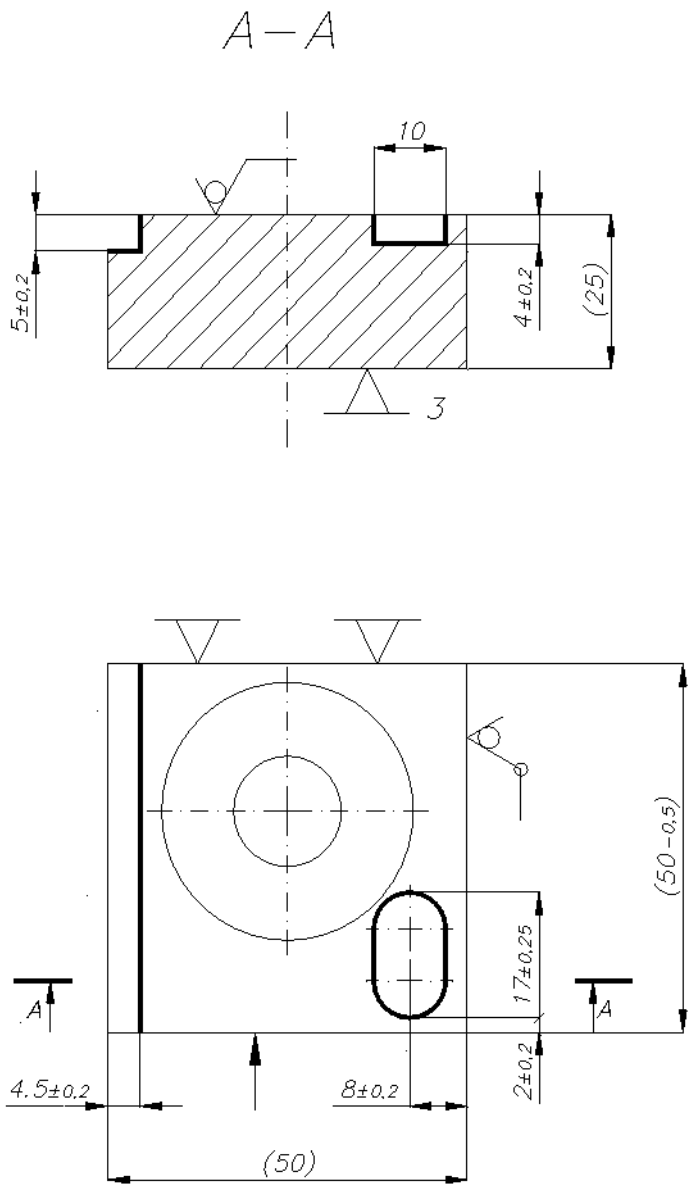
Darmowe egzaminy zawodowe zawodowe.edu.pl

Szkic do operacji 10



zawodowe.edu.pl - archiwum CKE pytania egzaminacyjne

Szkic do operacji 20



Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl