Układ graficzny © CKE 2025

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie obrabiarek skrawających**
Oznaczenie arkusza: **MEC.05-03-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.05**
Numer zadania: **03**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Pobierz więcej arkuszy z zawodowe.edu.pl

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Ćwicz na zawodowe.edu.pl testy i arkusze egzaminacyjne

		Numer stanowiska					
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1: Frezarka sterowana numerycznie przygotowana do obróbki							
Uwaga: zdający powinien zgłosić przewodniczącemu ZN przygotowanie obrabiarki do pracy. Egzaminator ocenia przygotowanie obrabiarki do pracy i udziela zgody na realizację programu sterującego po potwierdzeniu spełnienia wymogów bezpieczeństwa.							
1	frezarka CNC jest uruchomiona (wykonany najazd na punkt referencyjny lub nie w zależności od rodzaju układu pomiarowego obrabiarki CNC)						
2	ustawiony jest punkt zerowy przedmiotu obrabianego i wartość przesunięcia jest wprowadzona do sterownika obrabiarki						
3	frez Ø10 zamocowany we wrzecionie zgodnie z wydrukiem programu						
4	frez Ø10 jest zmierzony z wykorzystaniem układu pomiarowego frezarki CNC i wartości korekcyjne L1 i D są wprowadzone do sterownika frezarki CNC *Uwaga: Dopuszcza się pomiar wartości korekcyjnych sondą pomiarową*						
5	w sterowniku obrabiarki wybrany program sterujący do realizacji zadania w trybie pracy automatycznej						
Rezultat 2: Prowadnica							
Uwaga: kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli uzyskany wymiar mieści się w polu tolerancji.							
1	odległość osi rowka 10 mm od boku prowadnicy mieści się w przedziale [mm]: od 9,80 do 10,20 (operacja 10)						
2	odległość osi wyspy Ø10 mm do krawędzi prowadnicy mieści się w przedziale [mm]: od 39,00 do 41,00 (operacja 10)						
3	głębokość rowka mieści się w przedziale [mm]: od 4,90 do 5,10 (operacja 10)						
4	odległość osi rowka zewnętrznego względem osi rowka środkowego mieści się w przedziale [mm]: od 29,80 do 30,20 (operacja 20)						
5	głębokość rowka środkowego mieści się w przedziale [mm]: od 6,00 do 6,20 (operacja 20)						
6	głębokość rowka skrajnego mieści się w przedziale [mm]: od 4,00 do 4,20 (operacja 20)						

Ćwicz na zawodowe.edu.pl - testy i arkusze egzaminacyjne

		Numer stanowiska					

Rezultat 3: Karta pomiarowa – prowadnica operacja 10							
Uwaga: kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli wynik pomiaru zdającego jest zgodny z pomiarem egzaminatora (dla kryteriów R.3.1 do R.3.3. różnica nie większa niż: 0,05 mm dla pozostałych kryteriów nie większa niż: 0,2 mm). Ocena stanu w kolumnie 4 powinna być zgodna ze stanem faktycznym.							
1	średnica wyspy $Ø10_{-0,1}$						
2	szerokość rowka $10^{+0,05}$						
3	głębokość rowka 5 ±0,1						
4	odległość osi rowka od krawędzi 10 ±0,2						
5	odległość środka wyspy od krawędzi 40 ±1						
6	poprawne wszystkie odpowiedzi w kolumnie 4						
Rezultat 4: Karta pomiarowa – prowadnica operacja 20							
Uwaga: kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli wynik pomiaru zdającego jest zgodny z pomiarem egzaminatora (dla kryteriów R.4.1 do R.4.3 różnica nie większa niż: 0,05 mm dla pozostałych kryteriów nie większa niż: 0,2 mm). Ocena stanu w kolumnie 4 powinna być zgodna ze stanem faktycznym.							
1	głębokość rowka skrajnego $4^{+0,2}$						
2	szerokość rowków $10^{+0,05}$						
3	głębokość rowka środkowego $6^{+0,2}$						
4	odległość osi rowka skrajnego od krawędzi prowadnicy 10 ±0,2						
5	odległość osi rowków 30 ±0,2						
6	poprawne wszystkie odpowiedzi w kolumnie 4						

Przygotuj uczniów do egzaminu zawodowego na zawodowe.edu.pl

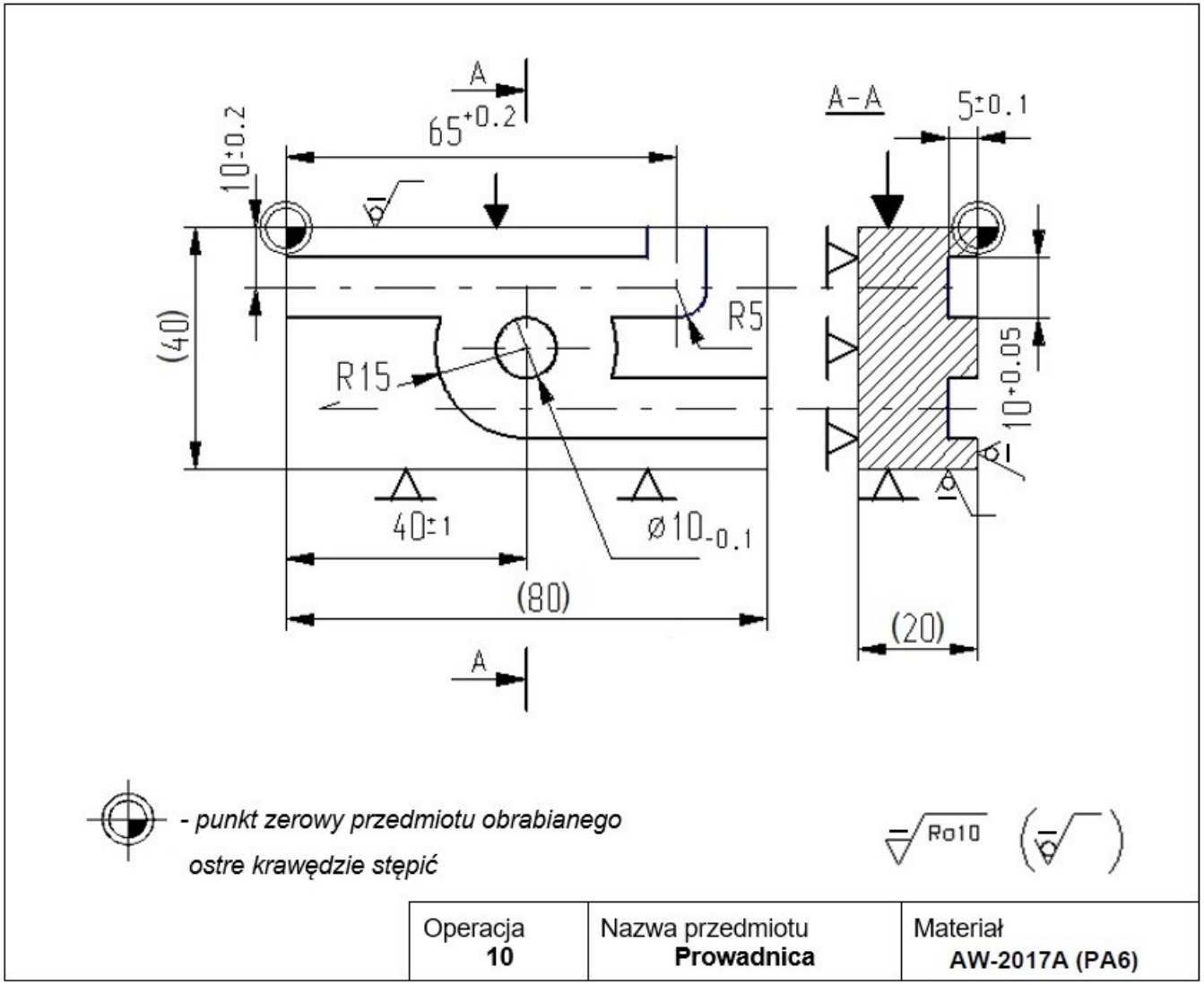
		Numer stanowiska						
Przebieg 1: Wykonania prowadnicy								
Zdający:								
1	reagował na ewentualne alarmy i komunikaty układu sterowania frezarki CNC							
2	czynności pomocnicze wykonywał przy zatrzymanym wrzecionie							
3	podczas ustawiania wartości korekcyjnych narzędzi i PZPO na frezarce CNC miał zamkniętą osłonę roboczą							
4	podczas obróbki na frezarce konwencjonalnej miał założone okulary ochronne							
5	po zakończonej pracy zakonserwował prowadnice frezarki konwencjonalnej							
6	pozostawił uporządkowaną frezarkę sterowaną numerycznie							
7	pozostawił uporządkowaną frezarkę konwencjonalną							

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

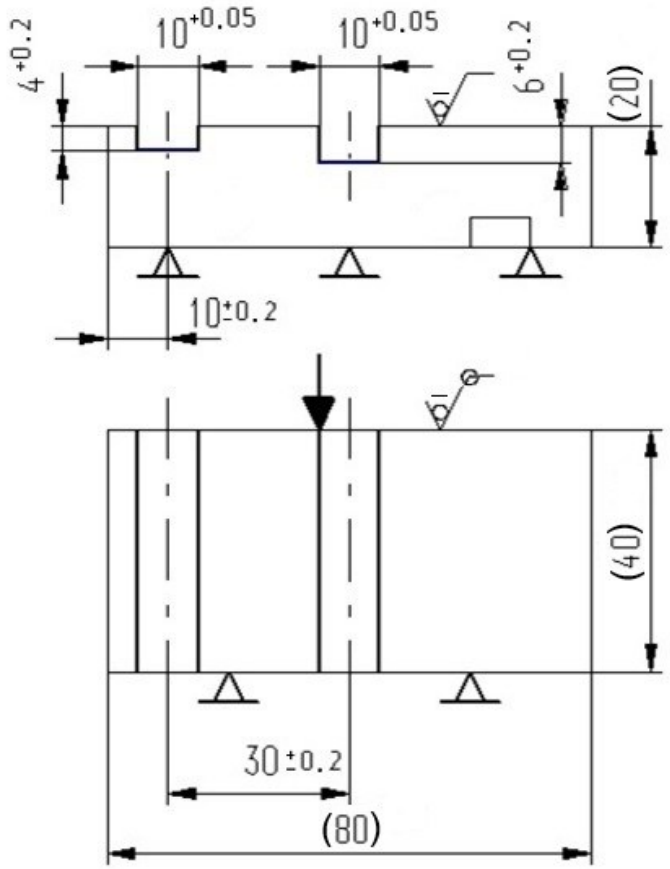
Narzędzia dla nauczycieli zawodowych: zawodowe.edu.pl

Rysunki dla egzaminatora:



Operacja	Nazwa przedmiotu	Materiał
10	**Prowadnica**	**AW-2017A (PA6)**

Dla nauczycieli: zawodowe.edu.pl - tworzenie klas i generowanie egzaminów



ostre krawędzie stępić

Ra10

Operacja	Nazwa przedmiotu	Materiał
20	**Prowadnica**	**AW-2017A (PA6)**

zawodowe.edu.pl - archiwum PKE pytania egzaminacyjne