

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych elementów maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.06-01-22.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.06**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

 Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

 Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wykonana dźwignia orzecha

1	szerokość ramienia mieści się w zakresie: 9,50÷10,50 mm						
2	długość dźwigni orzecha mieści się w zakresie: 53,50÷55,50 mm						
3	końcówka do osadzenia sprężyny jest zaokrąglona						
4	głębokość wcięcia mieści się w zakresie: 6,50÷7,50 mm						
5	wykonana faza: 2 x 45°						
6	wykonane podpiłowanie na końcu ramienia dźwigni: 7 x 1,5 mm						
7	ostre krawędzie są stępione						

Rezultat 2: Zmontowany zamek drzwiowy

1	wszystkie elementy zamka są zmontowane zgodnie z dokumentacją lub zamkiem wzorcowym						
2	elementy ruchome zamka są nasmarowane						
3	główka zapadki płynnie się wsuwa i wysuwa						
4	pokrywa jest równo osadzona w obudowie						
5	wkręty łączące pokrywę z obudową są dokręcone						
6	dokręcony jest wkręt łączący zapadkę z prowadnikiem zapadki						
7	sprężyny nie są uszkodzone						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie dźwigni orzecha i montaż zamka drzwiowego

Zdający

1	dobierał odpowiednie narzędzia do wykonania dźwigni orzecha zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	stosował narzędzia traserskie						
3	kontrolował jakość obróbki odpowiednimi narzędziami pomiarowymi						
4	przed piłowaniem pewnie mocował element w imadle						
5	dobierał odpowiednie narzędzia do montażu zamka drzwiowego						
6	kontrolował jakość montażu zamka drzwiowego						
7	posługiwał się narzędziami i sprzętem kontrolno pomiarowym zgodnie z ich przeznaczeniem i zasadami eksploatacji						
8	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy podczas wykonywania zadania						
9	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

