

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2025  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych elementów maszyn i urządzeń**  
 Oznaczenie arkusza: **MEC.06-01-25.06-SG**  
 Symbol kwalifikacji: **MEC.06**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka 

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

 – 

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

Kod egzaminatora 

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

Data egzaminu 

|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

  
                     Dzień    Miesiąc            Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu 

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

 : 

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

| Numer PESEL zdającego* |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Numer stanowiska |  |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił

## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

### Rezultat 1: Przygotowane stanowisko ślusarskie z imadłem ślusarskim

|   |                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Stanowisko ślusarskie oczyszczone z opiłków i innych zabrudzeń                         |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Imadło ślusarskie oczyszczone z opiłków i innych zabrudzeń                             |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Wszystkie klucze na stanowisku ślusarskim oczyszczone ze smaru                         |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Klucze na stanowisku ślusarskim posegregowane według typu                              |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Klucze na stanowisku ślusarskim poukładane rozmiarami od najmniejszego do największego |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Wszystkie przyrządy pomiarowe ułożone na bawełnianej szmatce                           |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Dokręcone wszystkie śruby mocujące imadło ślusarskie do stołu                          |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Dokręcone wszystkie wkręty mocujące szczęki imadła ślusarskiego                        |  |  |  |  |  |  |

### Rezultat 2: Przygotowane stanowisko wiertarki stołowej

|   |                                                                  |  |  |  |  |  |  |
|---|------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Stanowisko wiertarskie oczyszczone z opiłków i innych zabrudzeń  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Do stołu wiertarki stołowej zamocowane imadło maszynowe          |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Imadło maszynowe zamocowane dwiema śrubami                       |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Dokręcone śruby mocujące imadło maszynowe                        |  |  |  |  |  |  |
| 5 | W uchwyt wiertarski zamontowane wiertło $\varnothing 8,0$        |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Na stanowisku ułożony pogłębiacz stożkowy o największej średnicy |  |  |  |  |  |  |

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

### Rezultat 3: Wypełniona karta kontrolna

*Uwaga: kryteria uznaje się za spełnione, jeżeli wpisane TAK lub NIE jest zgodne ze stanem faktycznym*

|    |                 |  |  |  |  |  |  |
|----|-----------------|--|--|--|--|--|--|
| 1  | dot. wiersza 1  |  |  |  |  |  |  |
| 2  | dot. wiersza 2  |  |  |  |  |  |  |
| 3  | dot. wiersza 3  |  |  |  |  |  |  |
| 4  | dot. wiersza 4  |  |  |  |  |  |  |
| 5  | dot. wiersza 5  |  |  |  |  |  |  |
| 6  | dot. wiersza 6  |  |  |  |  |  |  |
| 7  | dot. wiersza 7  |  |  |  |  |  |  |
| 8  | dot. wiersza 8  |  |  |  |  |  |  |
| 9  | dot. wiersza 9  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | dot. wiersza 10 |  |  |  |  |  |  |

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Przebieg 1: Przebieg przygotowywania stanowiska ślusarskiego oraz wiertarskiego**

Zdający:

|   |                                                                                                             |  |  |  |  |  |  |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | stosował rękawice ochronne podczas porządkowania stanowiska ślusarskiego                                    |  |  |  |  |  |  |
| 2 | dobrał odpowiednie klucze pod względem typu i rozmiaru do dokręcania połączeń śrubowych imadła ślusarskiego |  |  |  |  |  |  |
| 3 | stosował rękawice ochronne podczas oczyszczania stanowiska wiertarskiego                                    |  |  |  |  |  |  |
| 4 | stosował rękawice ochronne podczas przenoszenia imadła maszynowego                                          |  |  |  |  |  |  |
| 5 | dobrał odpowiednie klucze pod względem typu i rozmiaru do dokręcenia śrub mocujących imadło maszynowe       |  |  |  |  |  |  |
| 6 | posługiwał się narzędziami zgodnie z ich przeznaczeniem                                                     |  |  |  |  |  |  |
| 7 | podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy                                                 |  |  |  |  |  |  |
| 8 | podczas wykonywania zadania segregował odpady                                                               |  |  |  |  |  |  |

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*