

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych elementów maszyn i urządzeń**

Symbol kwalifikacji: **MEC.06**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.06-01-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Zdemontuj szlifierkę stołową ze stojaka, a następnie wykonaj montaż stóp regulacyjnych do nóg stojaka szlifierki oraz przeprowadź ich regulację (wszystkie stopy stojaka muszą się opierać na podłożu; odległość każdego narożnika płyty montażowej stojaka do podłoża musi być jednakowa – wymiar x na Ilustracji 2).

Zamontuj szlifierkę stołową i dokonaj regulacji luzu pomiędzy stopkami szlifierki (do podparcia szlifowanego elementu) i tarczami szlifierskimi. Luz pomiędzy krawędzią stopki do podparcia szlifowanego elementu i tarczą szlifierską powinien wynosić od 1,0 do 3,0 mm.

Do transportu szlifierki stołowej użyj rękawic ochronnych.

Po wykonaniu zadania wypełnij Tabelę kontrolną wykonanych czynności montażowych i regulacyjnych.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, na którym znajdują się niezbędne materiały, narzędzia skrawające i sprzęt kontrolno-pomiarowy.

Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii podczas wykonywania prac obróbki ręcznej i maszynowej.

Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.



Ilustracja 1. Widok stopy regulacyjnej i sposób montażu do stojaka szlifierki



Ilustracja 2. Sposób pomiaru odległości narożnika od podłoża

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- stojak szlifierki z zamontowanymi stopami regulacyjnymi,
- zamontowana szlifierka stołowa z wyregulowanymi stopkami szlifierki do podparcia szlifowanego elementu,
- tabela kontrolna wykonanych czynności montażowych i regulacyjnych

oraz

przebieg montażu stóp regulacyjnych do stojaka, demontażu i montażu szlifierki stołowej na stojaku oraz regulacji stopek szlifierki.

Tabela kontrolna wykonanych czynności montażowych i regulacyjnych

Lp.	Kontrolowany element montażu i regulacji	wpisz TAK , jeśli wykonałeś
		wpisz NIE , jeśli nie wykonałeś
1.	Do każdej nogi stojaka szlifierki stołowej zamontowana jest stopa regulacyjna.	
2.	Wszystkie stopy regulacyjne stojaka zostały wyregulowane i dotykają podłoża, a odległość od każdego narożnika płyty do podłoża jest jednakowa.	
3.	Nakrętki mocujące stopy regulacyjne stojaka są dokręcone.	
4.	Szlifierka stołowa jest zamocowana do stojaka za pomocą wszystkich śrub.	
5.	Nakrętki mocujące szlifierkę stołową do stojaka są dokręcone.	
6.	Tarcze szlifierskie obracają się bez oporu (nie ocierają o stopki szlifierki lub osłony tarcz ściernych).	
7.	Odległość stopki szlifierki stołowej od tarczy szlifierskiej nie przekracza 3,0 mm.	

