

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów wyrobów oraz prostych części maszyn, urządzeń i narzędzi**

 Oznaczenie arkusza: **MEC.07-01-23.06-SG**

 Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.07**

 Numer zadania: **01**

 Wersja arkusza: **SG**
**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

 Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

 Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

 * w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wykonana podkładka specjalna

Uwaga: wymiary sprawdzić po wykonaniu zadania tym samym przyrządem pomiarowym, którym posługiwał się zdający
Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli:

1	długość podkładki specjalnej jest wykonana w zakresie 69,5 ÷ 70,5 mm						
2	szerokość podkładki specjalnej jest wykonana w zakresie 49,5 ÷ 50,5 mm						
3	wykonane są dwa otwory Ø5 (w tym jeden pod gwint M6)						
4	wykonany jest otwór Ø8						
5	wykonane jest ścięcie 10x15						
6	krawędzie otworów są stępione za pomocą pogłębiacza stożkowego 90°						
7	ostre krawędzie podkładki specjalnej są stępione						
8	wykonany jest otwór gwintowany M6						
9	wykonane jest pogłębienie jednego otworu Ø5 pogłębiaczem stożkowym 90° zgodnie z rysunkiem 1						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wyniki pomiarów podkładki specjalnej

Uwaga: Kryteria należy uznać za spełnione jeżeli różnice wymiarów uzyskanych przez egzaminatora w odniesieniu do zapisanych przez zdającego nie przekraczają $\pm 0,3$ mm Uwaga: Pomiary należy wykonać tym samym przyrządem pomiarowym, którym posługiwał się zdający.

Zapisany w tabeli wymiar oznaczony na rysunku 2

1	literą A: zgodny ze stanem rzeczywistym						
2	literą B: zgodny ze stanem rzeczywistym						
3	literą C: zgodny ze stanem rzeczywistym						
4	literą D: zgodny ze stanem rzeczywistym						
5	literą ØE: zgodny ze stanem rzeczywistym						
6	literą ØF: zgodny ze stanem rzeczywistym						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonywania podkładki specjalnej

Zdający:

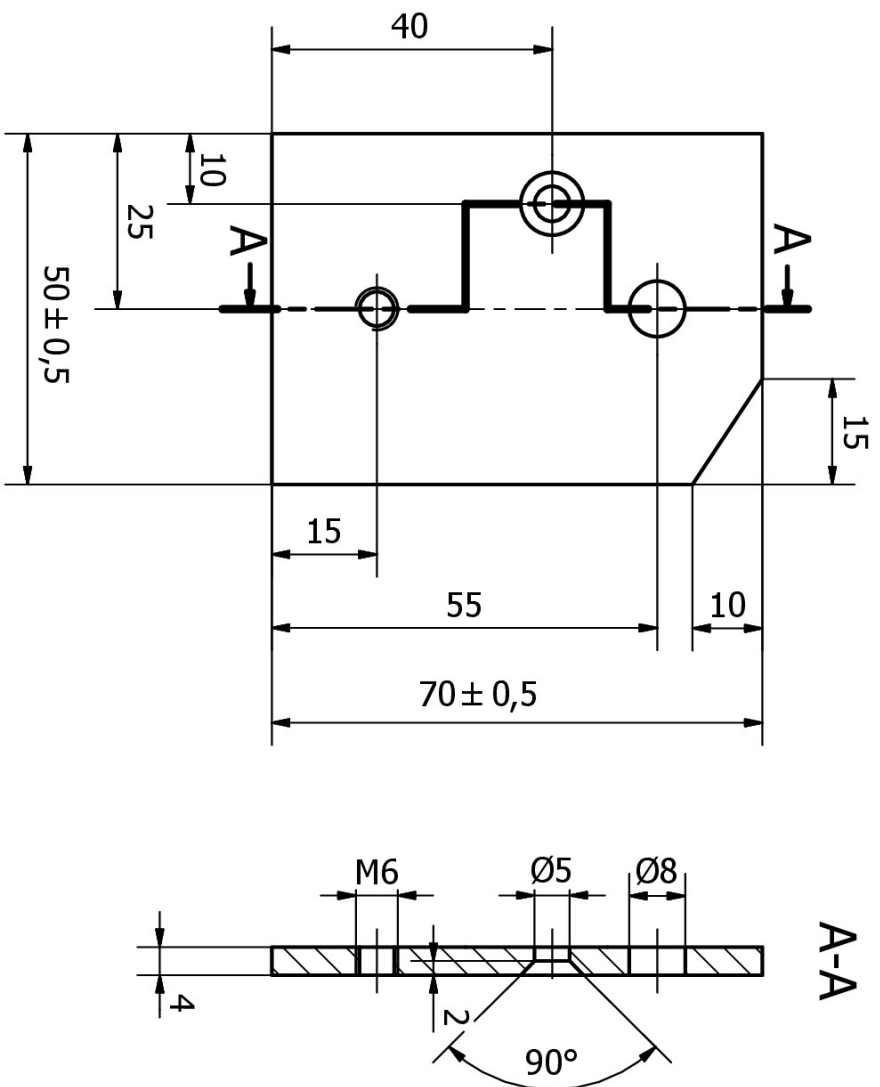
1	dobierał narzędzia podczas wykonania podkładki specjalnej zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	stosował narzędzia traserskie zgodnie z ich przeznaczeniem						
3	przed wierceniem otworów mocował płytkę stalową w imadle maszynowym						
4	przed cięciem i piłowaniem mocował płytkę stalową w imadle ślusarskim						
5	używał okularów ochronnych podczas wiercenia otworów oraz pogłębinia otworu w płytce stalowej						
6	podczas wiercenia otworów chłodził wiertła						
7	podczas wykonywania gwintu stosował smarowanie gwintowników						
8	kontrolował na bieżąco jakość wykonywanej obróbki narzędziami pomiarowymi						
9	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy podczas wykonywania zadania						
10	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

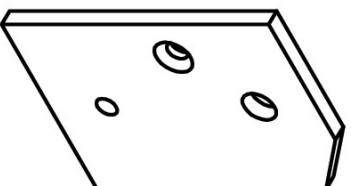
imię i nazwisko

.....

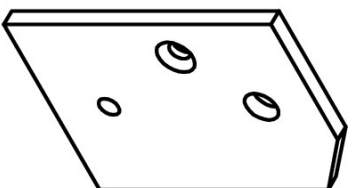
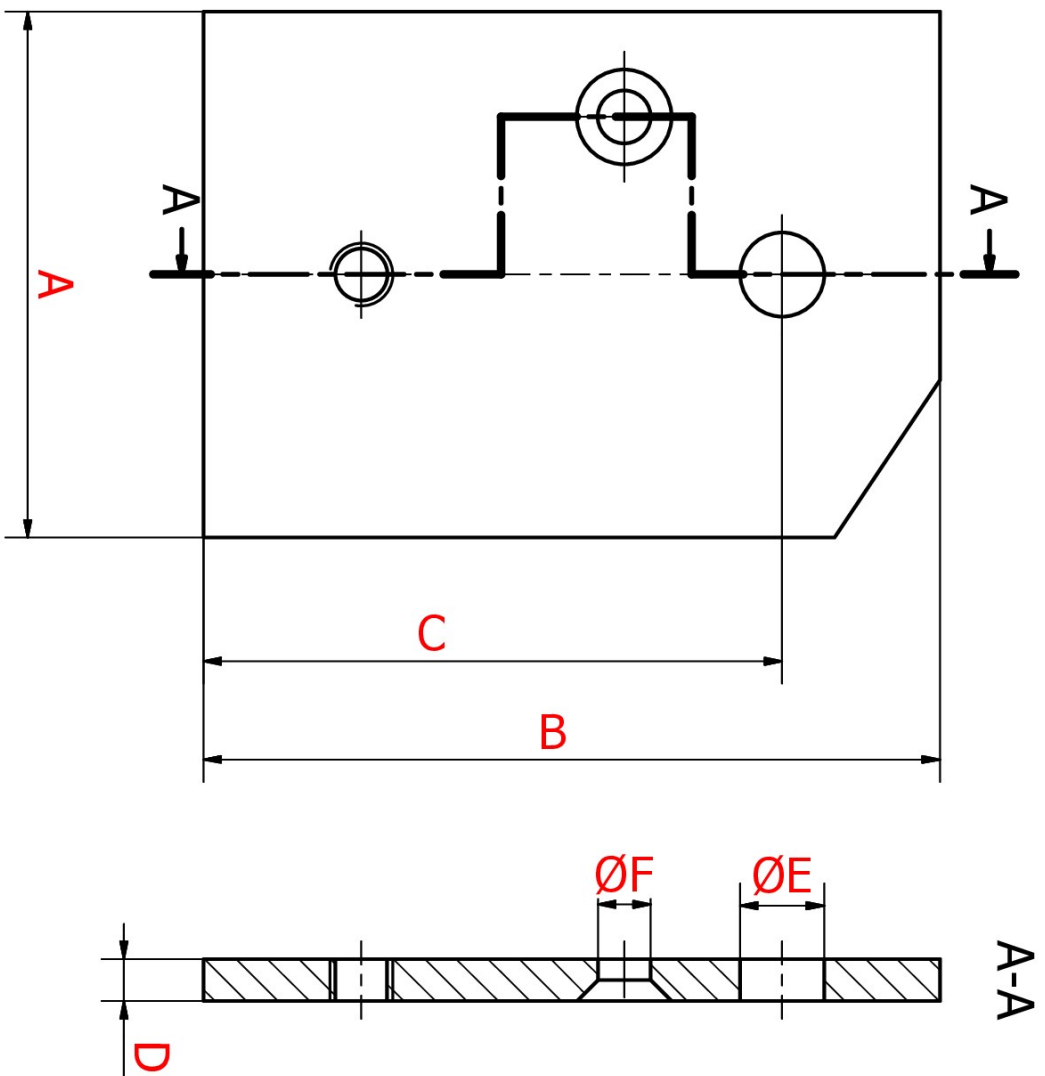
data i czytelny podpis



- Uwagi:
1. Materiał: bl. stalowa 4x50x70
 2. Ostre krawędzie stępić



Projektował	Sprawdził	Zatwierdził	Data	Materiał	Masa
				S235JR	0,101 kg
Podkładka specjalna					
Rysunek 1			Podziałka	Arkusze	
			A4		



Projektował	Sprawdził	Zatwierdził	Data	Materiał	Masa
				S235JR	0,101 kg
Podkładka specjalna - wymiary					
Rysunek 2				Podziałka	Arkusz
					A4