

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

Symbol kwalifikacji: **MEC.08**

Numer zadania: **02**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MEC.08-02-24.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

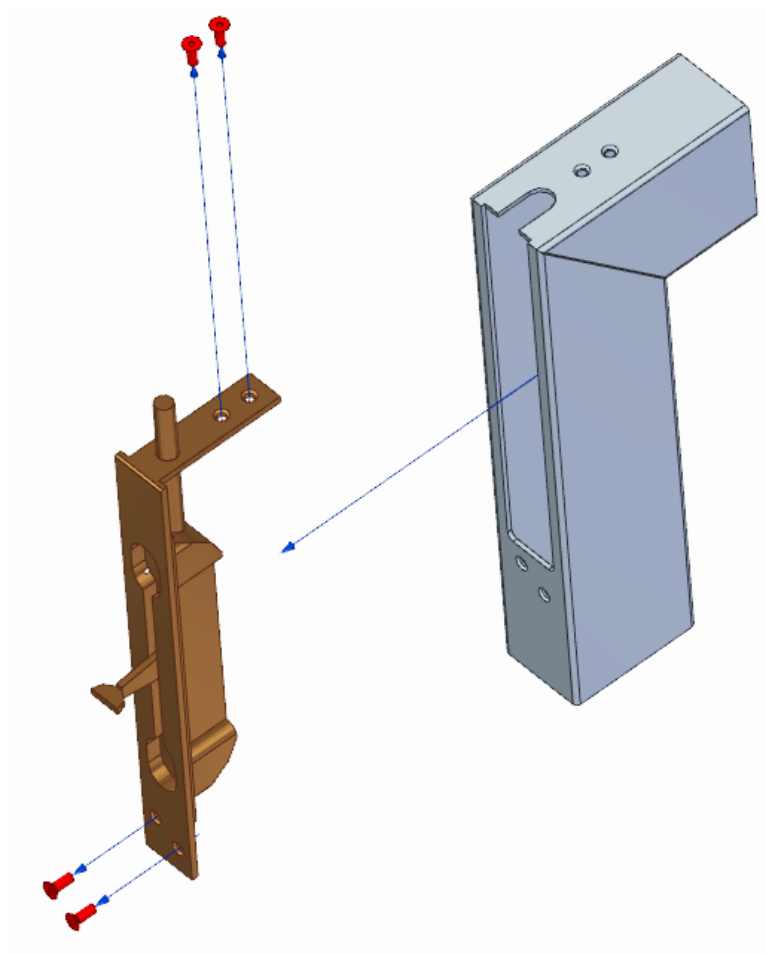
1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Przygotuj naroże profilu 40×60 do montażu zasuw czołowej tak, jak zostało to przedstawione na rysunku 1. Wykonaj podłużne wycięcie w profilu krótszej części naroża oraz 4 otwory montażowe M4 mocujące zasuwę. Wykonując otwory montażowe skorzystaj z informacji zamieszczonych w tabeli 1.



Rysunek 1. Zasuwa czołowa i naroże profilu

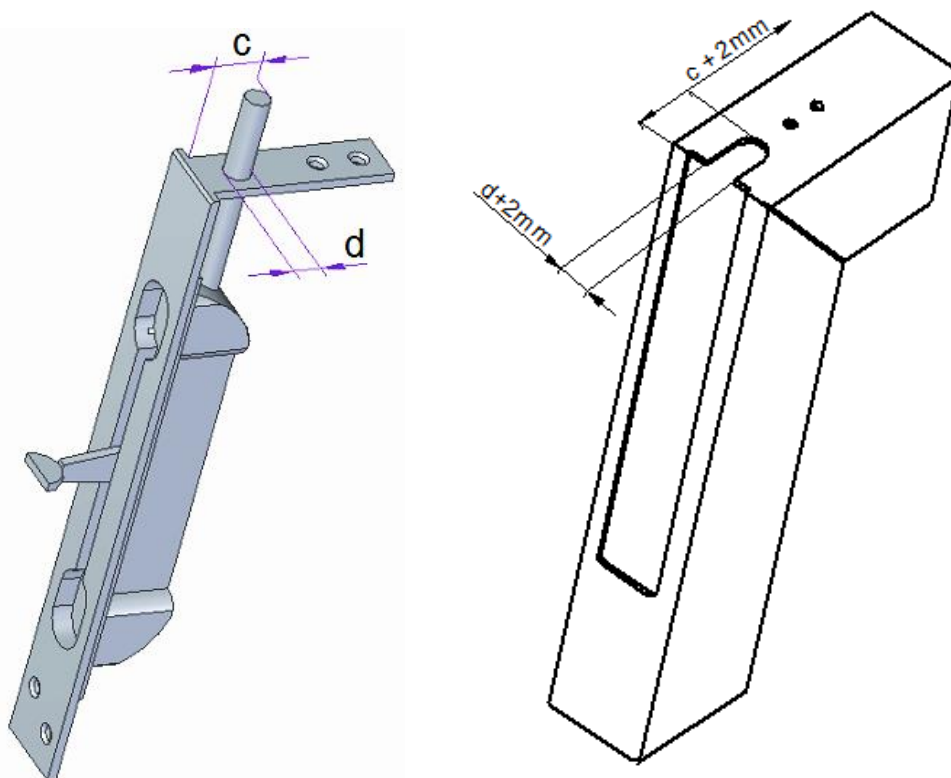
Tabela 1. Dobór wiertła pod gwint metryczny (M)

Oznaczenie gwintu	Średnica wiertła [mm]	Wymiar gwintu	Średnica wiertła [mm]
M4	3,3	M11	9,5
M5	4,2	M12	10,2
M6	5,0	M14	12,0
M8	6,8	M18	15,5

Wymiary przygotowanego naroża profilu wpisz do tabeli 2 i zgłoś przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu. Następnie przeprowadź montaż zasuw czołowej.

Założenia do zadania:

- wymiary wcięcia w boku krótszym profilu należy wykonać według punktów od 1 do 3 oraz rysunku 2;
 1. szerokość wycięcia jest powiększona o 2 mm względem średnicy trzpienia zasuw,
 2. długość wycięcia jest powiększona o 2 mm względem wymiaru C,
 3. promień zaokrąglenia wycięcia w boku krótszym profilu wynosi połowę jego szerokości,



Rysunek 2. Schemat przygotowania naroża profilu do montażu zasuw czołowej

- rozstaw otworów pod wkręty mocujące zasuwę wykonane zgodnie z rzeczywistym rozstawem otworów w zasuwie czołowej,
- zasuwę należy zamocować do fragmentu narożnika drzwi stalowych za pomocą wkrętów M4 oraz sprawdzić jej działanie.

Zadanie wykonaj z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy związanych z użytkowaniem narzędzi skrawających i monterskich.

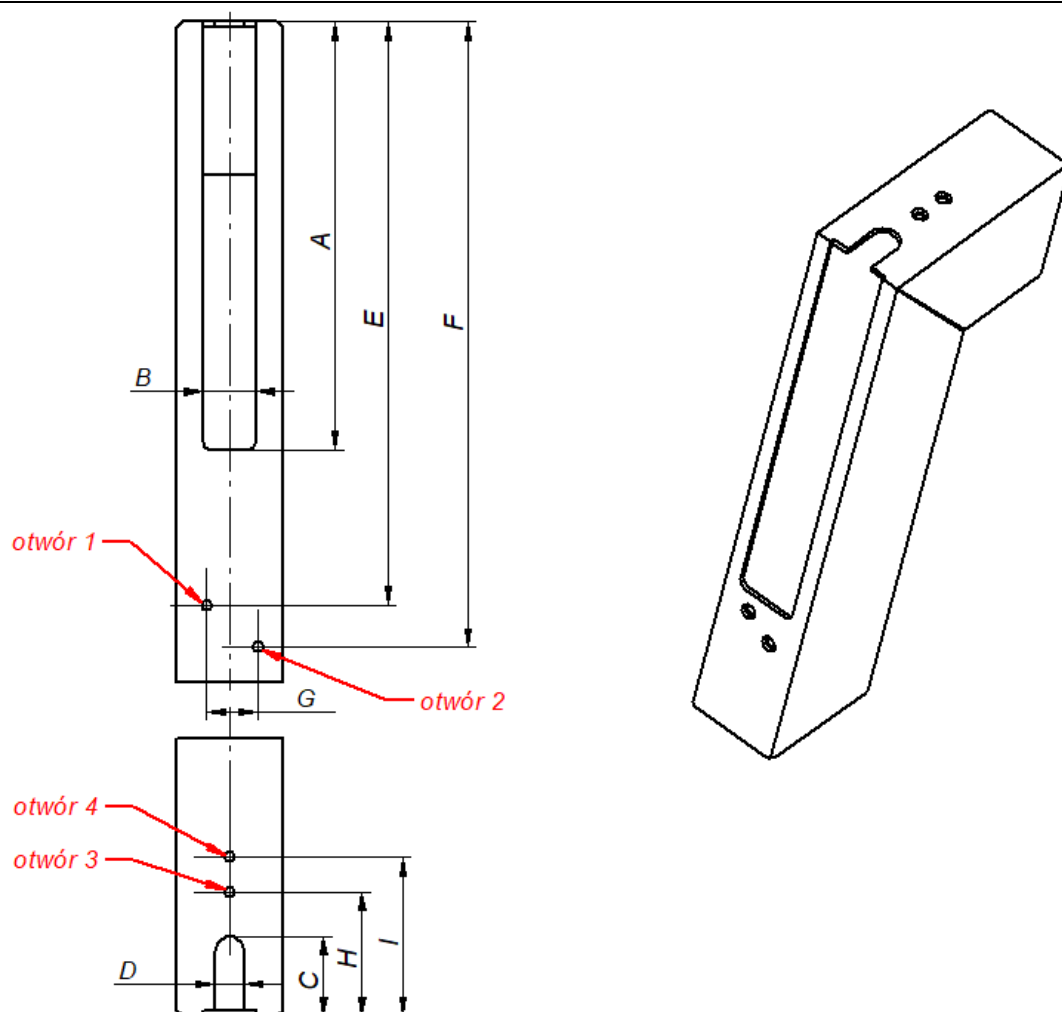
Uporządkuj stanowisko pracy. Zakończenie prac zgłoś przewodniczącemu ZN.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- wykonane wcięcie w krótszym boku naroża profilu,
 - wykonane pomiary wykonanego naroża profilu do montażu zasuw czołowej – tabela 2,
 - zamontowana zasuw czołowa w narożu profilu,
- oraz
przebieg obróbki naroża profilu oraz montażu zasuw czołowej.

Tabela 2. Schemat i wymiary wykonanego naroża profilu



Lp.	Wymiary obejmuj	Wymiary zmierzone suwmiarką lub obliczone przez zdającego [mm]	Wymiary zmierzone suwmiarką lub obliczone przez egzaminatora [mm]
1.	Wymiar A		
2.	Wymiar B		
3.	Wymiar C		
4.	Wymiar D		
5.	Wymiar E		
6.	Wymiar F		
7.	Wymiar G		
8.	Wymiar H		
9.	Wymiar I		

